

## Instrucciones de montaje (original)

Transporte | Montaje | Manejo | Mantenimiento



Línea de productos:	Enfriadores de aire CO <sub>2</sub>
Descripción de la serie:	Güntner Air cooler Slim Compact
Serie:	GASC CX

# Índice

<b>1</b>	<b>Información básica importante.....</b>	<b>5</b>
1.1	<b>Instrucciones de seguridad.....</b>	<b>5</b>
1.1.1	Cumplimiento de las instrucciones de operación.....	5
1.2	<b>La importancia de las normas europeas de la serie EN 378 – Sistemas de refrigeración y bombas de calor – Requisitos de seguridad y medioambientales.....</b>	<b>5</b>
1.3	<b>Responsabilidades.....</b>	<b>5</b>
1.3.1	Responsabilidades del fabricante.....	5
1.3.2	Responsabilidades del instalador de la instalación.....	6
1.3.3	Responsabilidades del propietario o explotador.....	6
1.4	<b>Garantía.....</b>	<b>7</b>
1.5	<b>Instrucciones de operación.....</b>	<b>7</b>
1.5.1	Ámbito de validez.....	7
1.5.2	Estructura y documentos aplicables.....	7
1.6	<b>Convenciones.....</b>	<b>8</b>
1.6.1	Convenciones de representación.....	8
1.6.2	Lista de abreviaturas.....	8
1.7	<b>Convenciones de símbolos e instrucciones de seguridad.....</b>	<b>9</b>
1.7.1	Símbolos de seguridad generales y su significado en estas instrucciones de operación.....	9
1.7.2	Símbolos de advertencia y su significado en estas instrucciones de operación.....	9
1.7.3	Señales de prohibición y su significado en estas instrucciones de operación.....	10
1.7.4	Señales de obligatoriedad y su significado en estas instrucciones de operación.....	10
<b>2</b>	<b>Seguridad.....</b>	<b>12</b>
2.1	<b>Señalización en el aparato.....</b>	<b>12</b>
2.1.1	Símbolos de seguridad en el aparato.....	13
2.1.2	Otros símbolos e indicaciones en el aparato.....	14
2.2	<b>Indicaciones de seguridad básicas.....</b>	<b>15</b>
2.2.1	Comportamiento en caso de emergencia.....	15
2.2.2	Requisitos para el personal, deber de actuar con diligencia.....	16
2.3	<b>Utilización conforme a lo prescrito.....</b>	<b>16</b>
2.3.1	Utilización conforme a lo prescrito.....	16
2.3.2	Condiciones de servicio.....	17
2.3.3	Uso inadecuado.....	17
2.4	<b>Otros peligros mecánicos.....</b>	<b>19</b>
2.4.1	Aletas, esquinas y bordes afilados del aparato.....	19
2.4.2	Bandeja de goteo abatible.....	19
2.4.3	Ventiladores.....	20

2.5	Otros peligros eléctricos.....	20
2.6	Otros peligros térmicos.....	21
2.6.1	Peligro de quemaduras.....	21
2.6.2	Peligro de congelación.....	21
2.7	Otros peligros por dióxido de carbono (CO <sub>2</sub> ).....	21
2.8	Otros peligros por vibraciones.....	23
2.9	Otros peligros producidos por piezas bajo presión.....	24
2.10	Otros peligros por montaje incorrecto.....	24
2.11	Otros peligros por rotura durante el funcionamiento.....	25
2.12	Otros peligros por objetos o líquidos que salen despedidos.....	26
2.13	Otros peligros en la eliminación.....	26
<b>3</b>	<b>Datos técnicos.....</b>	<b>28</b>
3.1	Intercambiador de calor (valores típicos).....	28
3.2	Ventiladores.....	28
<b>4</b>	<b>Estructura y funcionamiento.....</b>	<b>29</b>
<b>5</b>	<b>Motor del ventilador.....</b>	<b>30</b>
<b>6</b>	<b>Transporte y almacenamiento.....</b>	<b>31</b>
6.1	Seguridad.....	31
6.2	Transporte y almacenamiento.....	31
6.3	Almacenamiento antes del montaje.....	32
<b>7</b>	<b>Montaje y puesta en marcha.....</b>	<b>33</b>
7.1	Seguridad.....	33
7.1.1	Indicaciones de seguridad para el montaje y la puesta en marcha.....	33
7.1.2	Requisitos de seguridad en el lado de la instalación.....	35
7.1.3	Precauciones de seguridad por parte del cliente.....	35
7.2	Requisitos en el lugar de instalación.....	37
7.3	Desembalar aparato.....	37
7.4	Montaje.....	40
7.4.1	Requisitos en el lado de la instalación para un montaje sin voltaje.....	40
7.4.2	Montar aparato.....	40
7.5	Indicaciones sobre la conexión del aparato.....	40
7.5.1	Conectar la tubería de desagüe a la bandeja de goteo.....	41
7.5.2	Conectar el aparato instalación.....	42
7.5.3	Conectar y asegurar eléctricamente el aparato.....	42
7.6	Realizar prueba de recepción.....	43
7.7	Comprobar operatividad.....	44
7.8	Poner en marcha el aparato por primera vez.....	44

<b>8</b>	<b>Funcionamiento.....</b>	<b>46</b>
8.1	Seguridad.....	46
8.2	Poner en marcha el aparato.....	46
8.3	Poner fuera de servicio el aparato.....	46
8.4	Parar el aparato.....	46
8.5	Poner en marcha el aparato después de una parada.....	47
8.6	Cambiar el aparato a otro fluido de trabajo.....	47
<b>9</b>	<b>Solución de problemas.....</b>	<b>49</b>
9.1	Seguridad.....	49
9.2	Servicio técnico.....	49
9.3	Tabla de búsqueda de errores.....	49
<b>10</b>	<b>Mantenimiento.....</b>	<b>50</b>
10.1	Seguridad.....	50
10.1.1	Antes de cada intervención de mantenimiento.....	50
10.1.2	En cada intervención de mantenimiento.....	50
10.1.3	Tras cada intervención de mantenimiento.....	52
10.2	Plan de inspecciones y mantenimiento.....	52
10.2.1	Ventiladores.....	52
10.2.2	Registro de tubo del aparato (intercambiador de calor).....	53
10.3	Tareas de mantenimiento.....	54
10.3.1	Eliminar fugas.....	54
10.4	Limpiar el aparato.....	54
10.4.1	Generalidades.....	54
10.4.2	limpiar el registro de tubo.....	55
10.4.3	Limpiar los ventiladores.....	56
10.5	Descongelar el aparato.....	57
10.5.1	Indicaciones para la descongelación.....	57
10.5.2	Regulación de la descongelación.....	58
10.5.3	Descongelación por aire de circulación.....	59
10.5.4	Descongelación eléctrica (opcional).....	59
10.5.5	Otras indicaciones para la descongelación.....	60
<b>11</b>	<b>Planos.....</b>	<b>61</b>
11.1	Documentación eléctrica.....	61
11.1.1	Esquema de conexiones motor del ventilador.....	61

# 1 Información básica importante

## 1.1 Instrucciones de seguridad

### 1.1.1 Cumplimiento de las instrucciones de operación

#### PRECAUCION

- ▶ Guarde siempre las instrucciones de operación junto al aparato.
- ▶ Asegúrese de que las instrucciones de operación estén siempre accesibles para todas las personas que tengan que ver de algún modo con el aparato.
- ▶ Asegúrese de que todas las personas que tengan que ver de algún modo con el aparato lean y entiendan las instrucciones de operación.

## 1.2 La importancia de las normas europeas de la serie EN 378 – Sistemas de refrigeración y bombas de calor – Requisitos de seguridad y medioambientales

La norma EN 378 se ocupa de los requisitos de seguridad y medioambientales para la construcción, diseño, fabricación, instalación, operación, mantenimiento y eliminación de sistemas y dispositivos de refrigeración.

La norma EN 378 está dirigida a fabricantes, instaladores y explotadores de sistemas y dispositivos de refrigeración (véase el apartado 1.2. Responsabilidades).

La finalidad de la norma EN 378 es limitar al mínimo los posibles daños materiales y personales, así como para el medio ambiente, provocados por sistemas y dispositivos de refrigeración y fluidos de trabajo (refrigerantes).

Unas medidas de seguridad insuficientes o el incumplimiento de instrucciones relevantes desde el punto de vista de la seguridad pueden provocar

- rotura o explosión de componentes con peligro de que salgan despedidos materiales (daños por el efecto de temperaturas bajas, presión excesiva, influencia directa de la fase líquida, piezas móviles de máquinas)

## 1.3 Responsabilidades

### 1.3.1 Responsabilidades del fabricante

Las indicaciones dadas en estas instrucciones de operación para garantizar el funcionamiento seguro del aparato, evitar posibles daños durante el transporte, la instalación y el montaje, la puesta en marcha y el funcionamiento, así como al realizar tareas de mantenimiento (limpieza, mantenimiento y reparación) se refieren exclusivamente al aparato.

La responsabilidad del fabricante se documenta en el modelo (construcción, fabricación y verificación) del aparato conforme a la norma EN 378-2.

Los materiales de fabricación del aparato y los de soldadura indirecta y directa se han diseñado de forma que resisten a las sollicitaciones mecánicas, térmicas y químicas previsibles y son resistentes al fluido de trabajo utilizado y a la mezcla de fluido de trabajo y aceite frigorífico.

Las piezas portadoras de fluido de trabajo del aparato (tubos centrales, colector de entrada, colector de salida) se han diseñado de forma que permanecen estancas teniendo en cuenta las sollicitaciones mecánicas, térmicas y químicas previsibles y resisten a la presión de servicio máxima admisible.

El material, grosor de la pared, resistencia a la tracción, tenacidad, resistencia a la corrosión, proceso de fabricación y verificación son adecuados para el fluido de trabajo utilizado y resisten a las posibles presiones y sollicitaciones.

Todas las responsabilidades relativas al instalación, en el que está integrado el aparato recaen exclusivamente en la persona o personas que realizan los distintos pasos de trabajo.

### 1.3.2 Responsabilidades del instalador de la instalación,

Las responsabilidades del instalador de la instalación, se documentan en el modelo (construcción, fabricación y verificación) de la instalación conforme a EN 378-2.

Interfaces de proveedor de componentes – instalador de la instalación:

- Notificar a Guntner GmbH & Co. KG en caso de avería:  
En caso de averías durante la instalación, el montaje, la puesta en marcha y el funcionamiento, notificarlo inmediatamente a Guntner GmbH & Co. KG.

Las principales responsabilidades del instalador de la instalación son:

- Planificar y preparar medidas de emergencia:  
Para evitar daños por fallos de funcionamiento, el propietario debe tener instalado un sistema de alarma que avise inmediatamente de cualquier tipo de avería. Tenga preparadas medidas de emergencia que eviten daños personales y materiales en caso de avería.
- Programar intervalos de control y mantenimiento:  
La instalación debe estar diseñada y equipada con todos los dispositivos necesarios para garantizar la conservación, un mantenimiento y una verificación adecuadas conforme a EN 378-4.

Al integrar el aparato en el sistema de refrigeración el fluido de trabajo y el tipo de ejecución no deben diferir de la información relativa al pedido incluida en la documentación relativa al pedido.

El instalador de la instalación debe indicar la necesidad de instruir adecuadamente al personal de operación y supervisión al poner en funcionamiento y realizar el mantenimiento de la instalación .

Se recomienda que, en la medida de lo posible, el futuro personal del cliente esté presente en la instalación y el montaje, la prueba de estanqueidad y la limpieza, durante el llenado de fluido de trabajo y el ajuste de la instalación .

### 1.3.3 Responsabilidades del propietario o explotador

La responsabilidad del propietario o explotador se documenta durante el funcionamiento, el mantenimiento y la reparación, así como el reciclaje de la instalación conforme a EN 378-4.

El propietario o explotador debe asegurarse de que sus empleados encargados de la operación, la supervisión y el mantenimiento de la instalación dispongan de la formación y experiencia necesarias para realizar estas tareas.

El personal responsable del manejo de la instalación debe disponer de los conocimientos y la experiencia suficientes respecto al modo de funcionar, el servicio y la supervisión diaria de esta instalación .

Antes de poner en marcha la instalación el propietario o explotador debe asegurarse de que el personal, con la documentación de la instalación (de la que forman parte estas instrucciones de operación), reciba formación sobre el montaje, la supervisión, el modo de funcionar y el mantenimiento de la instalación así como sobre las medidas de seguridad que deberán tomarse y sobre las propiedades y el manejo del fluido de trabajo utilizado.

El propietario o explotador debe asegurarse de que durante el funcionamiento, la supervisión y el mantenimiento de la instalación el fluido de trabajo y tipo de ejecución no difieran de las indicaciones incluidas en la documentación relativa al pedido.

Planificar y preparar medidas de emergencia: Para evitar daños derivados de fallos de funcionamiento, el propietario debe disponer de un sistema de alarma que avise inmediatamente de cualquier tipo de avería. Tenga preparadas medidas de emergencia que eviten daños personales y materiales en caso de avería.

La responsabilidad sigue siendo del propietario o explotador de la instalación aunque la instalación sea utilizada por alguna otra persona, excepto que exista un acuerdo sobre un reparto distinto de la responsabilidad.

## 1.4 Garantía

El derecho a la garantía se anulará:

- en caso de averías y daños atribuibles al incumplimiento de las especificaciones de estas instrucciones de operación,
- en caso de reclamaciones atribuibles a que al cambiar piezas del aparato no se hayan utilizado las piezas de repuesto originales especificadas en la oferta relativa al pedido,
- en caso de modificaciones en el aparato (fluido de trabajo, tipo de ejecución, funciones, parámetros de funcionamiento) contrarias a la información relativa al pedido incluida en la oferta relativa al pedido sin el consentimiento previo del fabricante.

Las instrucciones de operación no pueden reproducirse electrónicamente ni mecánicamente, ni en todo ni en parte, distribuirse, modificarse, transferirse a terceros, traducirse ni utilizarse de ninguna otra manera, sin autorización expresa por escrito de Guntner GmbH & Co. KG.

## 1.5 Instrucciones de operación

### 1.5.1 Ámbito de validez

Estas instrucciones de operación son válidas para todos los evaporadores de CO<sub>2</sub> de la serie GASC CX.

#### NOTA

Encontrará el tipo exacto de su aparato en la documentación adjunta relativa al pedido.

### 1.5.2 Estructura y documentos aplicables

Las instrucciones de operación del aparato incluyen:

- Estas instrucciones
- Documentación relativa al pedido.

La documentación relativa al pedido se adjunta a estas instrucciones y contiene la siguiente información:

- la utilización correcta relacionada con el pedido
- el volumen de suministro relacionado con el pedido
- los datos técnicos relacionados con el pedido
- los planos relacionados con el pedido con indicación del cliente, el número de proyecto y el número de pedido.
- Esquema de conexiones del motor en la caja de bornes.

Estas instrucciones de operación forman parte del manual de instrucciones de operación de la instalación facilitado por el instalador de la instalación .

## 1.6 Convenciones

### 1.6.1 Convenciones de representación

En estas instrucciones de operación se utilizan las siguientes marcas de texto:

<b>negrita</b>	Requiere una atención especial
triángulo gris	Instrucción operativa

### 1.6.2 Lista de abreviaturas

Abreviatura	Significado
CO <sub>2</sub>	Refrigerante dióxido de carbono CO <sub>2</sub> (R744)
EN 378	Norma europea 378: Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Requisitos de seguridad y medioambientales
EN	Norma europea
DIN	Deutsche Industrienorm (norma de la industria alemana)
ISO	International Organization for Standardization (español: Organización Internacional de Normalización)
°C	Grado Celsius (indicación de la temperatura en la escala Celsius)
bar	Bar (unidad de presión)
l	Litro (unidad de volumen)
Vol-%	Porcentaje en volumen (indicación de concentración referida a un volumen)
IP	Protección de aislamiento
Q 6,3	Calidad de equilibrado
ppm	parts per million (español: partes por millón), indicación de la concentración, indica la parte por millón
Hz	Hercio (unidad de frecuencia)
D	Conexión en triángulo (corriente trifásica: velocidad alta)
S	Conexión en estrella (corriente trifásica: velocidad baja)
3~	Corriente trifásica
1~	Corriente alterna monofásica
VDE	Federación Alemana de Industrias Electrotécnicas, Electrónicas y de Tecnologías de la Información

Abreviatura	Significado
TAB	Condiciones técnicas de conexión
EVU	Empresa de suministro de energía
VDI	Verein deutscher Ingenieure (Federación de ingenieros alemanes)

## 1.7 Convenciones de símbolos e instrucciones de seguridad

### 1.7.1 Símbolos de seguridad generales y su significado en estas instrucciones de operación

#### PELIGRO

Situación peligrosa que provocará con seguridad lesiones graves o la muerte si no se evita.

#### ADVERTENCIA

Situación peligrosa que podría provocar lesiones graves o la muerte si no se evitara.

#### PRECAUCION

Situación peligrosa que podría provocar lesiones leves o moderadas si no se evitara.

#### NOTA

Indica posibles daños materiales.

### 1.7.2 Símbolos de advertencia y su significado en estas instrucciones de operación



#### Advertencia para prevenir lesiones en las manos

Si no se respetan las instrucciones de seguridad, las manos o los dedos pueden quedar aplastados o atrapados o sufrir lesiones de cualquier otro tipo.



#### Advertencia de superficie caliente

La temperatura es superior a +45 °C (coagulación de proteína) y puede provocar quemaduras en las personas.



#### Advertencia de frío

La temperatura es inferior a 0 °C y puede causar congelación en las personas.



#### Advertencia de voltaje eléctrico peligroso

Peligro de descarga eléctrica al tocar piezas conductoras de tensión.



**Advertencia de sustancias perjudiciales para la salud o irritantes en el lugar de instalación**

El contacto con o la inhalación de sustancias perjudiciales para la salud o irritantes puede provocar lesiones o dañar la salud de las personas.



**Advertencia de arranque automático**

En caso de un arranque automático durante las tareas de mantenimiento existe peligro de que los dedos o las manos queden atrapados.

### 1.7.3 Señales de prohibición y su significado en estas instrucciones de operación



**¡Prohibido fumar y llamas desnudas!**

No debe introducirse ninguna fuente de ignición o colocarse cerca y no puede surgir ninguna fuente de ignición.



**¡Prohibido fumar!**

Prohibido fumar.

### 1.7.4 Señales de obligatoriedad y su significado en estas instrucciones de operación



**¡Utilizar protección para los ojos!**

Protección para los ojos: utilizar máscara de seguridad, gafas protectoras o protección para el rostro.



**¡Utilizar protección para las manos!**

Los guantes de protección deben proteger de peligros mecánicos y químicos (véanse los pictogramas impresos).



**¡Utilizar equipo de protección respiratoria!**

Los equipos de protección respiratoria deben ser apropiados para el fluido de trabajo utilizado. Los equipos de protección respiratoria deben constar de:

- al menos dos equipos de protección respiratoria independientes (equipos aislantes)



**¡Utilizar ropa protectora!**

La ropa protectora personal debe ser apropiada para el fluido de trabajo utilizado y bajas temperaturas y tener buenas propiedades termoaislantes.



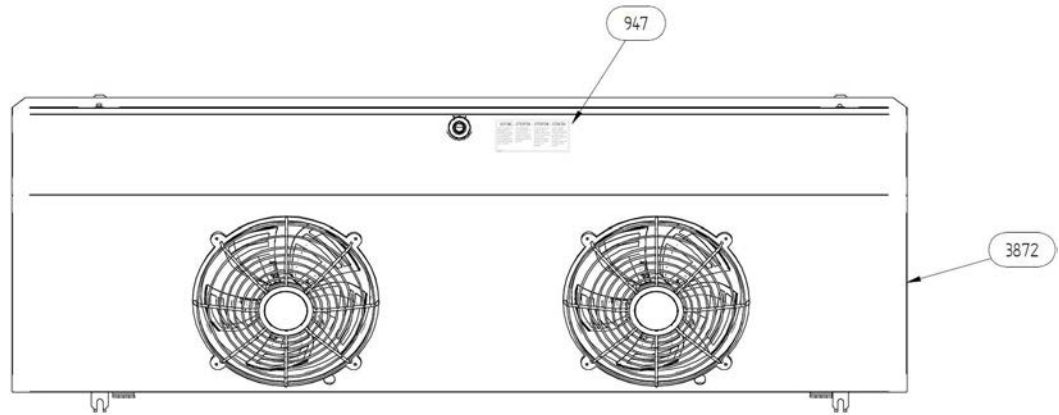
**¡Desconectar antes de los trabajos!**

Antes de comenzar las tareas de montaje, mantenimiento y reparación desconectar la instalación eléctrica y asegurarla contra la reconexión.

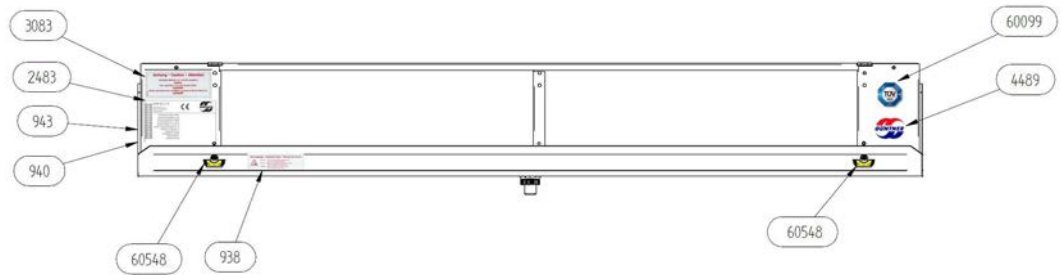
## 2 Seguridad

### 2.1 Señalización en el aparato

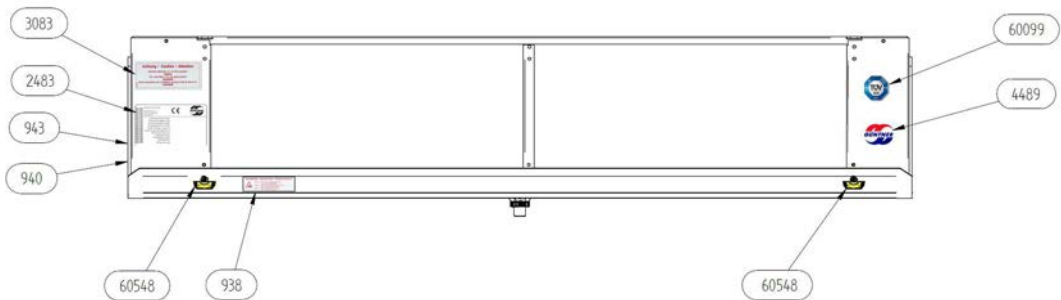
Identificación de señalizaciones en el aparato



Señalizaciones en el aparato - lado delantero



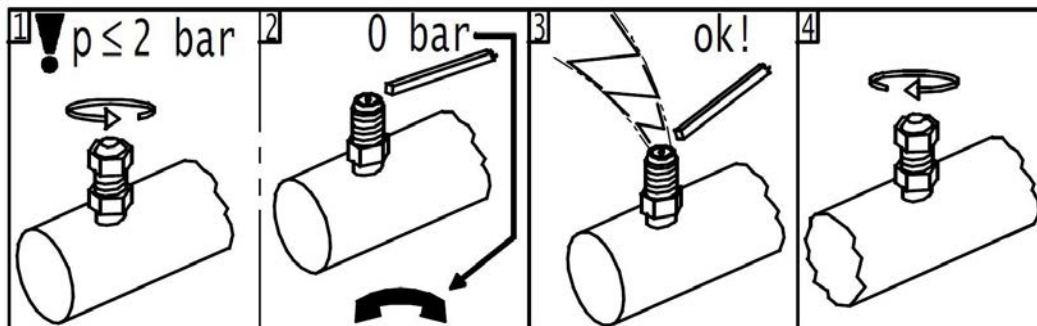
Señalizaciones en el aparato - lado trasero GASC 020



Señalizaciones en el aparato - lado trasero GASC 031

## 2.1.1 Símbolos de seguridad en el aparato

Símbolos de seguridad en el aparato:



940 - Advertencia "Llenado para transporte" en la válvula Schrader

<p>Art.Code: 938</p>	<p><b>Servicedeckel • Inspection door • Panneau de service</b></p> <p>Achtung: Vor dem Öffnen dieses Deckels Gerät immer spannungsfrei schalten.</p> <p>Caution: Before opening this door the power supply Of the unit should be switched off.</p> <p>Attention: Mettez l'appareil hors tension avant d'ouvrir le panneau de service.</p>
----------------------	---


938 - Advertencia en tapa de asistencia técnica (solo en ventiladores plegables)

<p><b>Achtung • Caution • Attention</b></p> <p>Ventilator-Betrieb nur mit Schutzgitter!</p> <p><b>Gefahr!</b></p> <p>Fan operation only with guard grille!</p> <p><b>DANGER!</b></p> <p>Mode opératoire de ventilateur qu'avec grille protectrice!</p> <p><b>DANGER!</b></p> <p style="text-align: right;">Art.Code:3083</p>
--

3083 - Advertencia "Rejilla de protección" (solo se utiliza con rejilla de protección desmontable independiente)

## 2.1.2 Otros símbolos e indicaciones en el aparato

Güntner GmbH & Co.KG  
 Hans-Güntner-Straße 2-6  
 82256 Fürstfeldbruck  
 www.guentner.de



Projektnummer – Project number			
Gerätebezeichnung - Device type			
Gerät Seriennummer - Device serial number			
Ventilator / ID / Drehzahl - Fan / ID / Speed			
Umgebungstemperatur – Air ambient temperature			
Herstellungsjahr - Year of manufacture			
* Wärmetauscher Seriennummer 1/2 - Coil serial number 1/2			
* Wärmetauscher Seriennummer 3/4 - Coil serial number 3/4			
Volumen 1/2/3/4 – Volume 1/2/3/4			
Max. zulässiger Druck (PS) Max. allowable pressure (PS)	___ bar	___ bar	___ bar
Zulässige max./min. Temperatur (TS) Allowable max./min. temperature (TS)	___ °C	___ °C	___ °C
Prüfdruck (PT) / Prüfmedium Test pressure (PT) / Test medium	___ bar / Druckluft - Compressed air		
Prüfdatum 1/2/3/4 – Test date 1/2/3/4			
Fluidgruppe / Zustand - Group of fluid / State			

2483 - Vista de ejemplo de una placa del fabricante



4489 - Logotipo



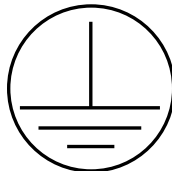
943 y 943.1 - Conexiones ON y OFF

ACHTUNG – ATTENTION – ATTENTION – ATENCIÓN			
Bei der Verwendung von Reinigungsmitteln in Kühlräumen, ist auf die Korrosionsbeständigkeit der Materialien des Kühlers gegenüber dem verwendeten Reinigungsmittel zu achten!	When cleaning agents are used inside the cold room, the corrosion resistance of the cooler materials to the applied cleaning agent has to be observed!	Lors de l'utilisation des détergents dans les chambres froides, il faut observer la résistance à la corrosion des matériaux de l'appareil qui entrent en contact direct avec les détergents.	Quando se apliquen agentes limpiadores en los productos instalados en cámaras frías, se debe tener cuidado que no corroen los materiales usados para la construcción del producto!

947 - Resistencia a la corrosión



60099 - Logotipo TÜV para certificado HACCP



3872 - Señalización puesta a tierra



60548 - Pegatina para sujeción de la bandeja

## 2.2 Indicaciones de seguridad básicas

### 2.2.1 Comportamiento en caso de emergencia

#### ⚠ ADVERTENCIA



¡Peligro de daños personales y materiales!

El CO<sub>2</sub> es un gas irritante y su inhalación provoca inquietud, mareos, vómitos y calambres, y en concentraciones más elevadas, síntomas de asfixia y edemas pulmonares con peligro de muerte.

Irritación del centro respiratorio con concentraciones de entre 30.000 y 50.000 ppm (del 3 al 5 Vol-%).



Inconsciencia con concentraciones de entre 70.000 y 100.000 ppm (del 7 al 10 Vol-%).

Medidas de protección y forma de proceder:

- En caso de fugas importantes de refrigerante abandone inmediatamente el lugar de instalación y tome las medidas de emergencia previstas, p. ej. en caso de:
  - Salida visible de líquido o vapor de refrigerante de piezas del intercambiador de calor o de las tuberías;
  - Gran liberación repentina (liberación y evaporación de la mayor parte de todo el refrigerante en poco tiempo, p. ej. en menos de 5 min.)
  - Irritación repentina del centro respiratorio
  - Activación del dispositivo de alarma de CO<sub>2</sub> (concentración > 5.000 ppm - valor MAK);

- Haga que personal con formación y experiencia, equipado con la ropa protectora prescrita, tome todas las medidas protectoras y de cualquier otro tipo necesarias:
  - Utilice un equipo de protección respiratoria.
  - Utilice un equipo de protección respiratoria independiente del aire ambiente cuando realice tareas de reparación con altas concentraciones de CO<sub>2</sub> en el aire ambiente.
  - Asegúrese de que el lugar de instalación esté bien ventilado.
  - Elimine de forma segura el vapor y el líquido de refrigerante que se hayan escapado.

## 2.2.2 Requisitos para el personal, deber de actuar con diligencia

### ⚠ PRECAUCION

El aparato solo debe ser montado, puesto en funcionamiento, operado, mantenido y reparado por personal capacitado, con la debida formación y experiencia. Las personas responsables del servicio, mantenimiento, reparación y evaluación de las instalaciones y de sus componentes deben tener la formación y los conocimientos especializados necesarios conforme a EN 378-1 para ser competentes. La competencia es la capacidad para realizar de forma satisfactoria las actividades necesarias para el servicio, el mantenimiento, la reparación y la evaluación de sistemas de refrigeración.

El aparato podrá ser manejado por personal de la empresa que no disponga de conocimientos específicos de tecnología de refrigeración, pero que disponga de los conocimientos y la experiencia suficientes en cuanto al funcionamiento, el servicio y la supervisión diaria de esta instalación . Dicho personal no podrá manipular ni realizar ajustes en la instalación.

Las modificaciones en el aparato, autorizadas previamente por escrito por el fabricante, solo deben ser realizadas por personal competente con la formación necesaria.

Instalación eléctrica:

Los trabajos en el equipamiento eléctrico solo deben ser realizados por personas que dispongan de la competencia necesaria (p. ej. un electricista o una persona con formación en electrotecnia) y que estén autorizadas por el explotador, cumpliendo las correspondientes reglas VDE (o las normas nacionales e internacionales) y las TAB de la EVU.

## 2.3 Utilización conforme a lo prescrito

### 2.3.1 Utilización conforme a lo prescrito

Los evaporadores de proceso de CO<sub>2</sub> de la serie GASC CX están destinados a su integración en un sistema de refrigeración y se utilizan para la refrigeración y la circulación del aire ambiente p. ej. en pequeñas cámaras frigoríficas, compartimentos frigoríficos y similares. El diseño plano de estos evaporadores, especialmente el de la serie GASC CX, permite aprovechar perfectamente el espacio. La serie GASC CX es adecuada para aplicaciones de congelación (con una división de láminas recomendada de 7 mm).

El aparato se suministra para el funcionamiento con un punto de servicio determinado:

- Temperatura de evaporación
- Caudal de aire
- Temperatura de entrada del aire
- Humedad relativa del aire.

El punto de servicio programado puede consultarse en la documentación relativa al pedido.

### 2.3.2 Condiciones de servicio

El aparato forma parte una instalación incluido su circuito de fluido de trabajo. La finalidad de estas instrucciones de operación es, en el marco del manual de instrucciones de operación de la instalación (del que forman parte estas instrucciones de operación), limitar al mínimo los posibles daños materiales y personales, así como para el medio ambiente, provocados por el aparato y por el fluido de trabajo utilizado en él. Estos daños se derivan principalmente de las propiedades físicas y químicas del fluido de trabajo y de las presiones y temperaturas producidas en los componentes portadores de fluido de trabajo del aparato [Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21.](#)

#### ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales!

El aparato solo puede utilizarse según el uso previsto. El explotador debe asegurarse de que durante el funcionamiento, la supervisión y el mantenimiento del aparato el fluido y el tipo de ejecución no difieran de la información incluida en la documentación relativa al pedido.

El explotador debe asegurarse de que las medidas de mantenimiento se tomen de acuerdo con el manual de instrucciones de operación de la instalación.

Rellenar el aparato con otro fluido solo está permitido tras la autorización por escrito del fabricante. Encontrará la utilización correcta relacionada con el pedido en la documentación adjunta relativa al pedido.

No supere la presión máx. de servicio indicada en la placa identificadora de tipo del aparato.

### 2.3.3 Uso inadecuado

#### ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales!

Los fluidos de trabajo y sus compuestos con agua u otras sustancias existentes en los componentes portadores de fluido de trabajo influyen química y físicamente desde el interior en los materiales que los rodean. El aparato solo puede cargarse con CO<sub>2</sub>. Utilizar el aparato con otro fluido de trabajo tendría como consecuencia

- que los materiales con los que está fabricado el aparato y los de soldadura indirecta y directa no resistirían a las sollicitaciones mecánicas, térmicas y químicas previsibles y a la presión que puede crearse durante el servicio y durante las paradas,
- que el material, grosor de la pared, resistencia a la tracción, tenacidad, resistencia a la corrosión, proceso de fabricación y comprobaciones realizadas en fábrica no serían adecuados para el otro fluido de trabajo y no resistirían a las posibles sollicitaciones y presiones,
- que no serían resistentes al otro fluido de trabajo y la otra mezcla de fluido de trabajo,
- que no serían estancos durante el servicio y las paradas y
- que la posible gran liberación repentina de fluidos de trabajo produciría daños personales o materiales o dañaría directamente el entorno inmediato.

No se debe sobrepasar la temperatura de servicio máxima admisible que se indica en la placa indicadora de tipo. Superar la temperatura de servicio tendría como consecuencia que

- el aparato estaría sometido a una presión alta no admisible (correlación de presión y temperatura),
- se producirían síntomas de fatiga del material.

No se debe sobrepasar la presión de servicio máxima admisible que se indica en la placa indicadora de tipo. Superar la presión de servicio tendría como consecuencia

- que los componentes portadores de fluido de trabajo del aparato no resistirían a las sollicitaciones mecánicas, térmicas y químicas esperables ni a la presión que puede crearse durante el servicio y durante las paradas,
- que no permanecerían estancos durante el servicio y las paradas,
- que la posible gran liberación repentina de fluidos de trabajo tras la rotura o fuga en los componentes portadores de fluido de trabajo tendría como consecuencia los siguientes riesgos:
  - daño por materiales que salgan despedidos,
  - peligro de incendio (por aceite frigorífico),
  - peligro de congelación (por salpicaduras de refrigerante líquido),
  - peligro de asfixia,
  - daños por reacciones de pánico, inquietud, mareos, vómitos y calambres,
  - daños para el medio ambiente.

### **ADVERTENCIA**

#### **¡Atención!**

Los evaporadores de CO<sub>2</sub> de la serie GASC CX funcionan con una presión de servicio muy alta. Riesgos causados por una presión de servicio alta: ¡ 80 bar!

La rotura de tuberías o componentes del aparato bajo presión puede provocar daños personales o materiales debido a materiales que salgan despedidos ([Véase Otros peligros producidos por piezas bajo presión, Página 24](#)).

### **ADVERTENCIA**

Los evaporadores de CO<sub>2</sub> no se deben utilizar cuando

- existe la posibilidad de que por efecto breve o prolongado mediante el contacto, la inhalación o la ingestión del fluido de trabajo CO<sub>2</sub> puedan producirse riesgos nocivos ,
- existe la posibilidad de que se produzca una gran liberación repentina (liberación y evaporación) de la mayor parte del fluido de trabajo en poco tiempo (p. ej. en menos de 5 min.).
- existe la posibilidad de que el mayor tiempo en el que las personas están expuestas a una gran liberación del refrigerante CO<sub>2</sub> sea más de 60 min. si se supera la concentración de refrigerante de 5.000 ppm (valor MAK) y no se dispone del número de salidas de emergencia claramente señalizadas necesario para la cantidad de personas presentes habitualmente.
- no se dispone del número de salidas de emergencia claramente señalizadas necesario para la cantidad de personas presentes habitualmente.

El aparato no se puede modificar sin la autorización previa por escrito de Güntner GmbH & Co. KG . Por modificaciones en el equipo se entiende:

- Modificación del punto de servicio (según el apartado [Véase Intercambiador de calor \(valores típicos\), Página 28](#))
- Modificación de la potencia del ventilador (cantidad de aire)
- Modificación de la cantidad de fluido de trabajo circulante
- Cambio a otro fluido de trabajo

El aparato no puede ponerse en funcionamiento si no están disponibles los dispositivos de protección colocados por el fabricante, no están instalados correctamente o no están completamente operativos.

El aparato no puede ponerse en funcionamiento si está dañado o presenta averías. Todos los daños y averías deben comunicarse inmediatamente a Güntner GmbH & Co. KG y solucionarse inmediatamente.

No pueden realizarse trabajos en el aparato sin el equipamiento de protección personal prescrito en estas instrucciones de operación.

## 2.4 Otros peligros mecánicos

### 2.4.1 Aletas, esquinas y bordes afilados del aparato

#### ADVERTENCIA



¡Advertencia de lesiones en las manos!

Peligro de corte en manos y dedos con las aletas y las esquinas y bordes afilados del aparato.



¡Utilice una buena protección para las manos!

### 2.4.2 Bandeja de goteo abatible

#### ADVERTENCIA

¡Advertencia de daños personales y materiales!

Peligro por la caída de piezas del aparato, masas de agua o hielo al abatir la bandeja de goteo.

Durante las tareas de limpieza o mantenimiento no puede haber ninguna persona en la zona de peligro situada debajo del aparato.

La bandeja de goteo puede abatirse para la limpieza o el mantenimiento y se protege contra caídas con un dispositivo de seguridad. Sin embargo, al abatir la bandeja pueden caer piezas del aparato, masas de agua o de hielo.

### 2.4.3 Ventiladores

#### ⚠ ADVERTENCIA



¡Peligro de cortes, peligro de atrapamiento!

Hay peligro de cortarse los dedos con las aspas giratorias del ventilador, peligro de lesiones en las manos y peligro de atrapamiento por cabello suelto, cadenas para el cuello o partes de prendas de vestir.



No ponga en funcionamiento los ventiladores sin rejilla de protección. ¡Peligro de atrapamiento!

En caso de un arranque automático del ventilador durante las tareas de mantenimiento existe peligro de que los dedos y las manos queden atrapados.



Desconecte el aparato de la tensión antes de empezar con las tareas de mantenimiento para los que es necesario desmontar las rejillas de protección. Impida un encendido involuntario del aparato eliminando sus fusibles eléctricos. Coloque un rótulo que avise del peligro que supondría un encendido involuntario del aparato.

### 2.5 Otros peligros eléctricos

#### ⚠ ADVERTENCIA



¡Advertencia de voltaje eléctrico peligroso!

El contacto directo e indirecto de piezas sometidas a tensión como motores y cables eléctricos puede provocar lesiones graves e incluso la muerte.



Desconecte el aparato de la tensión antes de empezar con las tareas de mantenimiento. Consulte para ello la documentación del sistema de refrigeración. Impida un encendido involuntario del aparato eliminando sus fusibles eléctricos. Coloque un rótulo que avise del peligro que supondría un encendido involuntario del aparato.

Tenga en cuenta que los cables de alimentación de red pueden estar bajo tensión aunque el aparato esté desconectado de la tensión.

Los trabajos en el equipamiento eléctrico deberán ser realizados exclusivamente por personas que dispongan de la competencia requerida (p. ej. un electricista o una persona con formación en electrotecnia) y que cuenten con la autorización del explotador.

## 2.6 Otros peligros térmicos

### 2.6.1 Peligro de quemaduras

#### ⚠ ADVERTENCIA



¡Advertencia de superficie caliente!

En el modo de descongelación eléctrica (opción seleccionable) el registro de tubo (intercambiador de calor) del aparato y los calentadores cilíndricos eléctricos (opcional; accesorios a petición del cliente) tienen temperaturas de más de +45 °C. El contacto puede producir quemaduras.



Utilice protección para las manos.

### 2.6.2 Peligro de congelación

#### ⚠ ADVERTENCIA



¡Advertencia de frío!

El registro de tubo y las tuberías tienen en el modo de enfriamiento una temperatura de menos de ±0 °C. El contacto con ellos puede producir congelaciones.

¡Utilice protección para las manos!



## 2.7 Otros peligros por dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>)

El equipo funciona con dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>). El dióxido de carbono es un refrigerante del grupo L1/A1 según la clasificación por inflamabilidad (L) y toxicidad (A) de acuerdo con la directiva de la UE 97/23/CE sobre equipos a presión (Directiva sobre equipos a presión):

- Refrigerantes que, en forma gaseosa, no son inflamables en el aire sea cual sea su concentración.
- Refrigerantes con una concentración media ponderada en el tiempo sin efectos perjudiciales para la mayoría de los empleados expuestos a esta concentración diariamente durante una jornada de trabajo normal de 8 horas y una semana laboral de 40 horas, cuyo valor es igual o superior a 400 ml/m<sup>3</sup> (400 ppm (V/V)).

El refrigerante dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) tiene las siguientes propiedades:

- No inflamable, utilizado como agente extintor
- No es tóxico, está permitido su contacto con alimentos, y no es necesario declararlo
- Inodoro
- Incoloro

- Sin sabor
- Más pesado que el aire
- Compuesto estable; a temperaturas ambiente normales, se utiliza como gas inerte.
- Compuesto con agua  $\text{CO}_2 + \text{H}_2\text{O} = \text{H}_2\text{CO}_3$ . Del gas  $\text{CO}_2$  disuelto en agua solo hay aprox. un 0,1 % como ácido. El valor de pH de soluciones  $\text{CO}_2$  diluidas con una presión normal es 3,7. Bajo presión, disminuye hasta 3,3 como valor límite. Por eso el  $\text{CO}_2$  es ideal como medio de neutralización de soluciones básicas.
- Aplicaciones médicas: inhalaciones de 3 a 5 % de  $\text{CO}_2$  en el gas de respiración.

No existe un peligro inmediato para los empleados. Con una ventilación y aspiración correctas, no habrá problema en alcanzar valores muy por debajo de los valores límite admisibles.

### **ADVERTENCIA**

¡Peligro de daños para la salud y para el medio ambiente!

Los refrigerantes del grupo L1/A1 son en general más pesados que el aire, y pueden caer a salas situadas en un nivel inferior. Cerca del suelo, y con el aire estático, puede producirse un aumento de la concentración. En concentraciones elevadas, existen los siguientes peligros, especialmente en la zona más cercana al suelo.

- Irritación del centro respiratorio a concentraciones de entre 30.000 y 50.000 ppm (de 3 a 5 Vol.-%).
- Inconsciencia a concentraciones de entre 70.000 y 100.000 ppm (de 7 a 10 Vol.-%) por falta de oxígeno.
- El  $\text{CO}_2$  es un gas irritante y, como tal, provoca inquietud, mareos, vómitos y calambres, y en concentraciones más elevadas, síntomas de asfixia y edemas pulmonares con peligro de muerte.

Respete siempre las siguientes instrucciones de seguridad:

- Las personas no autorizadas no deben tener acceso al equipo.
- Asegúrese de que los lugares de trabajo estén bien ventilados para evitar la inhalación de altas concentraciones de vapor: valor MAK de 5.000 ml/m<sup>3</sup> (ppm) como valor medio de 8h; como limitación máxima se admite tres veces por cada turno una concentración de 10.000 ppm (valor momentáneo) para un periodo de 60 minutos.
- Asegúrese de que el refrigerante dióxido de carbono que salga del aparato no pueda penetrar en el edificio ni ponga en peligro a las personas. El vapor o el gas del refrigerante  $\text{CO}_2$  no debe llegar a salas contiguas, escaleras, patios, pasillos o sistemas de desagüe, y deberá evacuarse sin riesgos.
- Supervise la concentración de refrigerante  $\text{CO}_2$  en el aire que se respira para garantizar el cumplimiento de los valores límite. Con una ventilación y aspiración correctas, no habrá problema en alcanzar valores muy por debajo de los valores límite admisibles.
- Es imprescindible que lleve un equipo de protección respiratoria independiente del aire ambiente cuando realice trabajos de emergencia con altas concentraciones de refrigerante  $\text{CO}_2$ .
- Evite que se escape refrigerante o aceite: Compruebe la estanqueidad del aparato periódicamente como se describe en estas instrucciones de operación ([Véase Plan de inspecciones y mantenimiento, Página 52](#)).
- En caso de falta de estanqueidad en el evaporador (escape de  $\text{CO}_2$ ), siempre que esté garantizado el manejo sin riesgos, se deberá accionar el interruptor de PARADA DE EMERGENCIA y bloquear el aparato expuesto al peligro.
- Daños medioambientales: no se debe dejar salir  $\text{CO}_2$  a la atmósfera: fenómenos atmosféricos nocivos (el  $\text{CO}_2$  es, con un porcentaje del 50 %, el gas de efecto invernadero más importante producido por el hombre)



¡Peligro de inflamación y de incendio!

- Cuando lleve a cabo trabajos con una fuente de combustión o llama abierta, como p. ej. lijados, soldaduras indirectas o similares, deberá tener listos in situ dispositivos de extinción de incendios adecuados.



- Preste especial atención al peligro de inflamación de restos de aceite arrastrados en el refrigerante CO<sub>2</sub>.

- Asegúrese de tener preparados los suficientes dispositivos de extinción de incendios, de que estén en buen estado y de que los disolventes no reaccionen de forma peligrosa con el refrigerante CO<sub>2</sub>.

- ¡Durante el trabajo está prohibido fumar!



¡Peligro de congelación!

El contacto del CO<sub>2</sub> con la piel o los ojos provoca congelaciones (-57 °C). Las faltas de estanqueidad en el aparato pueden provocar fugas de refrigerante CO<sub>2</sub> en la zona de instalación.

- Cuando repare averías tras producirse escapes de refrigerante CO<sub>2</sub>, tenga cuidado con el refrigerante CO<sub>2</sub> que aún esté en retardo de ebullición, ya que sus salpicaduras pueden provocar congelaciones, y su evaporación puede causar irritaciones.



¡Peligro de intoxicación!

En caso de contacto de refrigerantes CO<sub>2</sub> con fuego, pueden formarse productos de combustión tóxicos.

- Evite el contacto de refrigerante CO<sub>2</sub> con fuego vivo.

- Realice trabajos de soldadura directa e indirecta solo tras haber eliminado completamente el refrigerante CO<sub>2</sub> de la sección de la instalación afectada. Asegúrese de que haya una buena ventilación.



- Es imprescindible que lleve un equipo de protección respiratoria independiente del aire ambiente cuando realice trabajos de emergencia con altas concentraciones de refrigerante CO<sub>2</sub>.



## 2.8 Otros peligros por vibraciones

### ADVERTENCIA

Daños personales y materiales por materiales que salen despedidos

Si se estropean ventiladores mientras están funcionando, las piezas de las palas que salgan despedidas pueden herir a personas o dañar objetos que se encuentren cerca del ventilador.

Los ventiladores, aparatos y cables de la instalación deben construirse, montarse e integrarse de forma que los peligros derivados de vibraciones generados por ellos o por otras piezas de la instalación se reduzcan al nivel más bajo posible teniendo en cuenta todos los medios disponibles para reducir las vibraciones, especialmente en la fuente.

### NOTA

Daños materiales por vibraciones

## 2.9 Otros peligros producidos por piezas bajo presión

### ⚠ ADVERTENCIA

¡Daños personales y materiales por piezas bajo presión que contienen el refrigerante CO<sub>2</sub>!

La rotura de tuberías o componentes del aparato bajo presión puede provocar daños personales o materiales debido a materiales que salgan despedidos. Una gran liberación repentina de fluido de trabajo con sus propiedades peligrosas tras la rotura o la fuga en componentes del aparato bajo presión puede provocar los siguientes daños:

- Irritación del centro respiratorio
- Congelación (por salpicaduras de refrigerante líquido)
- Asfixia
- Pánico, inquietud, mareos, vómitos y calambres
- Daños medioambientales

Asegúrese de que el aparato en cuestión esté sin presión antes de comenzar las tareas de mantenimiento o elimine el fluido de trabajo del aparato en cuestión.

Realice tareas de mantenimiento (especialmente trabajos de soldadura indirecta y directa) en el aparato en cuestión únicamente tras haber eliminado completamente el fluido de trabajo del aparato.

## 2.10 Otros peligros por montaje incorrecto

### ⚠ ADVERTENCIA

¡Daños personales y materiales por montaje incorrecto!

Un montaje incorrecto causa daños por:

- Rotura o fuga en componentes portadores de fluido del aparato y de las tuberías
- Distribución desigual de la carga en las sujeciones con el peligro de tensiones dentro del aparato o desplazamiento del aparato (rotura o fuga en los componentes portadores de fluido del aparato y las tuberías, peligro de rotura).
- ¡Protección insuficiente de tuberías portadoras de fluido de trabajo contra daños mecánicos! Conexiones a cargo del propietario: montaje descompensado; efecto de fuerzas sobre los colectores de entrada y de salida con el peligro de rotura o fuga en componentes portadores de fluido de trabajo del aparato y de las tuberías, peligro de rotura.
- Peligro de daños por fuentes de riesgo situadas en las proximidades (medios de producción, transporte y otros procesos en el lugar de instalación).
- Fallos de funcionamiento del aparato por imposibilidad de entrada y salida del aire.
- Imposibilidad de realizar tareas de inspección, control y mantenimiento por todos los lados, esto es, no existe accesibilidad sin obstáculos a los componentes eléctricos y conductores de fluidos, las conexiones y tuberías, no hay marcación reconocible de las tuberías ni espacio suficiente para pruebas.

Asegúrese de que

- los equipos se instalan en los puntos de fijación correspondientes a su peso y se atornillan con tornillos de sujeción. La estabilidad de los atornillamientos es responsabilidad del explotador o el instalador,
- los tornillos de sujeción deben adaptarse al diámetro comprobado estáticamente de los orificios de sujeción,
- la unión atornillada de sujeción se debe asegurar mediante un fijatornillos adecuado para que no se suelte,
- al apretar se debe tener cuidado de que la unión atornillada no se apriete demasiado ni se pase de rosca,
- todas las uniones atornilladas de sujeción deben estar apretadas con la misma fuerza para conseguir una distribución de la carga lo más uniforme posible en las sujeciones,
- todos los puntos de sujeción deben mantener la distancia a la superficie de fijación de forma duradera y bajo carga para que no se produzcan tensiones dentro del aparato. Los equipos se deben fijar en su posición de fijación para evitar su desplazamiento,
- la seguridad de la unión atornillada de sujeción se debe comprobar durante los intervalos de mantenimiento [Véase Mantenimiento, Página 50](#),
- el aparato se debe fijar o colocar de manera que no resulte dañado por fuentes de peligro situadas en las proximidades (procesos de producción, transporte y otros procesos en el lugar de instalación) ni su funcionamiento se vea entorpecido por intervenciones de personas no autorizadas,
- los aparatos se deben fijar o colocar de modo que siempre estén garantizadas la entrada y la salida de aire sin obstáculos y sin que se puedan formar cortocircuitos de aire,
- los aparatos se deben fijar o colocar de modo que en todo momento sea posible realizar tareas de inspección, control y mantenimiento por todos los lados, esto es, que exista accesibilidad sin obstáculos a los componentes eléctricos y conductores de fluidos, las conexiones y tuberías, marcación reconocible de las tuberías y espacio suficiente para pruebas,
- las tuberías conductoras de fluido de trabajo deben asegurarse contra daños mecánicos. Tomas por parte del propietario: montaje compensado; no deben actuar fuerzas sobre los colectores de entrada y de salida,
- en la instalación del aparato es obligatorio prestar atención a los siguientes aspectos:
  - Adopción de medidas para garantizar que la concentración de CO<sub>2</sub> no sea superior a 5.000 ppm (valor MAK) para las personas.
  - Fijación o colocación de los equipos: En las zonas utilizadas para tráfico interno, las tuberías que van a los equipos y vienen de ellos se colocarán exclusivamente sin conexiones y válvulas desmontables.

## 2.11 Otros peligros por rotura durante el funcionamiento

### ADVERTENCIA

¡Daños personales y materiales por rotura durante el funcionamiento!

- Montaje incorrecto ([Véase Otros peligros por montaje incorrecto, Página 24](#)),
- Incumplimiento de la presión de servicio máxima admisible ([Véase Condiciones de servicio, Página 17](#)),
- **¡Atención!** Los evaporadores de CO<sub>2</sub> de la serie GASC CX funcionan con una presión de servicio muy alta. Riesgos causados por una presión de servicio alta: 80 bar. La rotura de tuberías o componentes del aparato bajo presión puede provocar daños personales o materiales debido a materiales que salgan despedidos ([Véase Otros peligros producidos por piezas bajo presión, Página 24](#)).

- Pasar por alto secciones de tuberías bajo presión en el mantenimiento ([Véase Otros peligros producidos por piezas bajo presión, Página 24](#)),
- Pasar por alto los otros peligros por vibraciones ([Véase Otros peligros por vibraciones, Página 23](#))

producen roturas durante el servicio y el mantenimiento. En este sentido se producen daños por

- materiales que salen despedidos ([Véase Otros peligros producidos por piezas bajo presión, Página 24](#)),
- fluido de trabajo liberado ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#))

Asegúrese de que

- el montaje se realiza correctamente,
- se respeta siempre la presión de servicio máxima admisible,
- las secciones de tuberías bajo presión están sin presión antes de comenzar las tareas de mantenimiento y reparación,
- las vibraciones, tanto del sistema de refrigeración(vibraciones por compresores, aparatos y tuberías de la instalación)como las producidas por el ventilador (desequilibrios como consecuencia de la acumulación de escarcha, hielo o suciedad o de daños) se reducen a un mínimo con todos los medios disponibles,
- se dispone de dispositivos de descarga contra expansión de líquidos,
- en caso de parada del sistema de refrigeración solo hay una cantidad mínima de líquido subenfriado en partes de la instalación mediante la minimización de la cantidad de "bolsas de líquido",

## 2.12 Otros peligros por objetos o líquidos que salen despedidos

### ADVERTENCIA

¡Daños personales y materiales por objetos y líquidos que salen despedidos!

Otros peligros por objetos y líquidos que salen despedidos ([Véase Otros peligros por rotura durante el funcionamiento, Página 25](#)).

## 2.13 Otros peligros en la eliminación

### ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales por el fluido de trabajo CO<sub>2</sub>!

Las siguientes indicaciones son recomendaciones para la eliminación correcta del aparato. Son vinculantes las normas relativas a la eliminación de residuos vigentes en el país de funcionamiento del aparato:

- La eliminación solo debe ser realizada por personal competente en la materia.
- Todos los componentes del aparato, p. ej. fluidos de trabajo, aceite frigorífico, registro de tubo (intercambiador de calor), ventiladores, deben eliminarse correctamente.
- El fluido de trabajo usado que no esté destinado a su reutilización debe tratarse como basura y eliminarse de forma segura. No deben producirse emisiones al medio ambiente.
- El refrigerante CO<sub>2</sub> debe traspasarse a un recipiente especial de refrigerante cumpliendo las correspondientes medidas de seguridad. Este recipiente debe ser apropiado para el refrigerante CO<sub>2</sub>. Debe ser fácilmente identificable y estar marcado para el refrigerante, p. ej. "Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) reciclado".
- No debe utilizarse un recipiente "desechable" tratable, ya que existe la posibilidad de que durante el tratamiento se escapen restos de vapor de refrigerante del recipiente.

- El recipiente de fluido de trabajo no se debe llenar en exceso. La presión máxima admisible del recipiente de fluido de trabajo no se debe superar en ningún momento del proceso de trabajo.
- El fluido de trabajo no puede depositarse en un recipiente que contenga otro fluido de trabajo o un fluido de trabajo desconocido. Este otro fluido de trabajo o fluido de trabajo desconocido no debe emitirse a la atmósfera, sino que debe identificarse, reprocesarse o eliminarse correctamente.
- Para la eliminación del fluido de trabajo puede ser necesario un dispositivo que disponga de autorización administrativa.
- Hay que asegurarse de que todos los fluidos de trabajo y el aceite frigorífico se eliminan correctamente.
- Antes del desguace deben vaciarse los componentes del aparato portadores de fluido de trabajo, para lo que la presión debe reducirse a como mínimo 0,6 bar(a) para un contenido de los tubos del aparato de hasta 200 l y a 0,3 bar(a) para un contenido de los tubos del aparato superior a 200 l. El proceso de reducción de la presión finalizará cuando esta deje de subir y se mantenga constante y el aparato esté a temperatura ambiente.

### **ADVERTENCIA**

¡Peligro de daños al medio ambiente!

El dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) es un gas de efecto invernadero que aparece en uno de los ciclos naturales más importantes. A través de las emisiones adicionales procedentes de fuentes antropogénicas produce un calentamiento global de enormes repercusiones, por lo que daña el clima mundial:

- El dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) juega, como gas en trazas más importante y relevante para el clima, un papel decisivo en la regulación del balance térmico de la Tierra. El dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) modifica el equilibrio térmico de la Tierra, dejando pasar prácticamente sin obstáculos la radiación solar de onda corta a la superficie de la Tierra y absorbiendo parcialmente la radiación térmica de onda larga emitida por la Tierra.

El dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) es, con un porcentaje del 50 %, el gas de efecto invernadero más importante producido por el hombre.

- Asegúrese de que no se emite dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) de forma descontrolada a la atmósfera.

Los embalajes para transporte de Guntner GmbH & Co. KG están fabricados con materiales no contaminantes y reciclables.

### 3 Datos técnicos

#### 3.1 Intercambiador de calor (valores típicos)

##### NOTA

Los valores de rendimiento de los ventiladores dependen de la temperatura ambiente y de la resistencia del aire en el lugar de instalación.

En caso de utilización a temperaturas bajas, Güntner GmbH & Co. KG recomienda una calefacción eléctrica en el borde del ventilador.

Todas las piezas eléctricas cumplen las normas EN.

Número de proyecto	Véase la documentación relativa al pedido
Denominación del aparato	Véase la documentación relativa al pedido
Número de fabricante	Véase la documentación relativa al pedido
Año de fabricación	Véase la documentación relativa al pedido
Fluido de trabajo	R 744 (dióxido de carbono, CO <sub>2</sub> )
Volumen	Véase la documentación relativa al pedido
Presión máx. admisible (CV)	80 bar
Temperatura ambiente admisible	-30 ... +40 °C
Humedad del aire admisible	< 100 %
Fecha de comprobación	Véase la documentación relativa al pedido
Medio para comprobación	Aire seco
Ruido aéreo emitido	Véase la documentación relativa al pedido. Conforme al procedimiento estándar para el cálculo del nivel de intensidad acústica según la norma EN 13487, anexo C (normativo). Dado que el comportamiento de absorción de las cámaras frigoríficas es muy bajo, recomendamos contar con una disminución muy pequeña del nivel de intensidad acústica en grandes distancias.
Peso	Véase la documentación relativa al pedido

#### 3.2 Ventiladores

Tipo de ventilador	Véase la documentación relativa al pedido
Tipo de protección	IP 54 conforme a DIN 40050
Voltaje	230 V 1~ 50 Hz o 230 V 1~ 60 Hz :
Dispositivos de protección	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Térmicos: protección del motor por contactos térmicos (contactos en reposo)</li> <li>• Mecánicos: rejilla de protección contra el contacto accidental según EN 294</li> </ul>

## 4 Estructura y funcionamiento

El enfriador de aire consta de

- un registro de tubo , formado por serpentines provistos de aletas, (tubo de cobre; aleta de aluminio) colectores de entrada y de salida (cobre) y canalizaciones de aire al sistema de tuberías,
- una carcasa de aleación de magnesio y aluminio, barnizada al polvo RAL 9003 (blanco señales); colgadores para fijación en techo de acero inoxidable, a ras del canto superior de la carcasa;
- una bandeja de goteo de AlMg desacoplada térmicamente y por tanto sin agua de condensación, barnizada al polvo RAL 9003 (blanco señales). Para facilitar la limpieza la bandeja de goteo es abatible o extraíble. Desagüe perfecto de agua de condensación; tubo de desagüe de 45° montado con una rosca en G de junta plana conforme a DIN-ISO 228-1,
- y, dependiendo del modelo, uno o varios ventiladores axiales con motores de accionamiento exterior, cableados a la caja de bornes.

El evaporador es un componente de un sistema de refrigeración. Hace las veces de intercambiador de calor en forma de un registro de tubo aleteado (tubos rectos y curvados (serpentines), con aletas, unidos entre sí que actúan como intercambiador de calor) en el que refrigerante líquido se evapora absorbiendo calor del producto a enfriar.

El sistema de refrigeración es la combinación de componentes conductores de fluido y válvulas unidos entre sí que forman un circuito cerrado en el que circula el refrigerante.

Con temperatura y presión bajas, el refrigerante absorbe calor y se evapora (lado del evaporador) y con temperatura y presión altas vuelve a despedir el calor y se condensa (lado del condensador).

El calor del producto a enfriar es conducido por aire mediante ventiladores por toda la superficie exterior del evaporador.

Los evaporadores de la serie GASC CX funcionan de serie según el principio de "evaporación seca": el líquido refrigerante suministrado al evaporador se evapora completamente en el mismo y se sobrecalienta para proteger el compresor contra golpes de fluido.

## 5 Motor del ventilador

### NOTA

En tiempos de parada o almacenamiento prolongados, los ventiladores se deberán poner en marcha entre 2 y 4 horas al mes.

### NOTA

En ventiladores del tipo de protección IP55 o superior los orificios de drenaje de agua de condensación cerrados deben abrirse como mínimo cada seis meses.

### Tecnología AC

Los motores AC se protegen contra sobrecalentamiento mediante un contacto térmico (o termistor).

En motores con contacto térmico, este debe conectarse en el armario eléctrico de forma que no sea posible que se encienda el motor cuando se active el contacto térmico. Se recomienda un mecanismo de bloqueo para evitar la reconexión.

Los motores con termistor necesitan un iniciador externo adicional para los termistores integrados. Se recomienda un mecanismo de bloqueo para evitar la reconexión. La tensión de prueba en los termistores debe ser como máx. de 2,5 V o solo deben utilizarse equipos de medición con límite de corriente.

Si se utiliza una conmutación de conexión en estrella y en triángulo, debe tenerse en cuenta el retardo correspondiente.

Para motores con arranque directo y un valor de conexión > 4,0 kW puede ser necesario limitar la corriente de arranque (arranque suave mediante tiristor).

Si se utilizan convertidores de frecuencia para la regulación del número de revoluciones, en ventiladores de accionamiento exterior debe tenerse en cuenta lo siguiente:

Entre los convertidores de frecuencia y los ventiladores es obligatorio integrar filtros sinusoidales efectivos para todos los polos (tensión de salida sinusoidal; efecto de filtro entre fase respecto a fase y fase respecto a tierra).

Los convertidores de frecuencia de la empresa están equipados de serie con esta función. Los motores normalizados trifásicos son apropiados para el funcionamiento directo con convertidores de frecuencia.

Los motores de los ventiladores trifásicos pueden funcionar mediante la conmutación de conexión en estrella y en triángulo con dos velocidades diferentes o con regulación de la velocidad. Se debe comprobar el sentido del giro. Si el sentido del giro es erróneo, se puede cambiar intercambiando dos fases.

## 6 Transporte y almacenamiento

### 6.1 Seguridad

#### ⚠ ADVERTENCIA

¡Peligro de aplastamiento por caída!

El aparato pesa entre 12 y 81 kg. Si se transportan de 2 a 4 aparatos embalados uno sobre otro, el peso de transporte se multiplica correspondientemente. El aparato puede desplazarse y caerse del medio de transporte. La consecuencia pueden ser lesiones graves o incluso la muerte. Los golpes y las sacudidas fuertes pueden dañar el aparato.

Asegúrese de que el personal encargado está capacitado para realizar una descarga correcta.

Asegúrese de que durante el transporte no se encuentra nadie debajo del aparato o cerca de la zona de carga.

Asegúrese de distribuir uniformemente el peso. Asegúrese de que el peso principal está siempre en el lado del ventilador. Consulte el adhesivo de transporte en el aparato embalado ([Véase Otros símbolos e indicaciones en el aparato, Página 14](#)).

Asegure el aparato contra el desplazamiento y contra daños mecánicos.

En caso necesario, utilice dispositivos auxiliares de transporte. Utilice un dispositivo de transporte adecuado para el peso del aparato. El peso del aparato se puede consultar en la documentación relativa al pedido ([Véase Estructura y documentos aplicables, Página 7](#)). No utilice la tubuladura de empalme ni los colectores de salida como puntos para elevar, arrastrar, sujetar o subir. De lo contrario pueden producirse fugas.

Transporte el aparato con cuidado. Evite sobre todo dejar caer bruscamente el aparato.

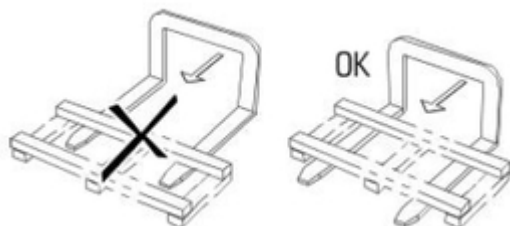
### 6.2 Transporte y almacenamiento

#### NOTA

¡Lea y siga las indicaciones para el transporte que se encuentran en el embalaje del aparato!

Una carga mecánica continua debido a irregularidades en la carretera y baches, así como vibraciones en el transporte por barco, pueden causar daños. Antes del transporte por mar o en países con vías de comunicación deficientes, deben desmontarse para el transporte las piezas montadas que puedan vibrar - en particular los ventiladores y en su caso los pedestales.

- ▶ Transporte el aparato embalado con un medio de transporte adecuado (p. ej. carretilla de horquilla elevadora, grúa) al lugar de instalación definitivo.
- ▶ Descargue el aparato.



## 6.3 Almacenamiento antes del montaje

### NOTA

¡Peligro de corrosión y suciedad!

La humedad y la suciedad no deben penetrar en el aparato.

- ▶ Proteja el aparato del polvo, la suciedad, la humedad, los daños y otros factores perjudiciales. Factores perjudiciales: [Véase Indicaciones de seguridad para el montaje y la puesta en marcha, Página 33](#)
- ▶ No almacene el aparato más tiempo del necesario. Almacene los aparatos hasta el montaje únicamente en su embalaje original. Asegúrese de apilar únicamente unidades de embalaje del mismo tamaño.
- ▶ Almacene el aparato hasta su instalación en un lugar protegido sin polvo, suciedad ni humedad (una nave bien ventilada o un almacén con tejado).
- ▶ Si la instalación del aparato se retrasa respecto al momento previsto: protegerlo con un toldo contra las inclemencias meteorológicas y otros factores perjudiciales, y contra la suciedad. Asegurarse también de que el aparato dispone de una buena ventilación.

## 7 Montaje y puesta en marcha

### 7.1 Seguridad

#### 7.1.1 Indicaciones de seguridad para el montaje y la puesta en marcha

#### ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales por fuga de refrigerante CO<sub>2</sub>!

Si el montaje es incorrecto, existe el peligro de que durante el funcionamiento de la instalación se escape fluido de trabajo y produzca daños personales y materiales ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#))

¡Siga exactamente las instrucciones de instalación de este capítulo y ponga en ello un especial cuidado!

#### ADVERTENCIA

**¡Atención!**

Los evaporadores de CO<sub>2</sub> de la serie GASC CX funcionan con una presión de servicio muy alta. Riesgos causados por una presión de servicio alta: ¡80 bar!

La rotura de tuberías o componentes del aparato bajo presión puede provocar daños personales o materiales debido a materiales que salgan despedidos ([Véase Otros peligros producidos por piezas bajo presión, Página 24](#)).

#### NOTA

¡Daños en el instalación!

Los cuerpos extraños y la suciedad en el circuito de fluido de trabajo pueden empeorar el rendimiento de la instalación o dañar componentes de la instalación. Son suciedades especialmente dañinas:

- humedad,
- aire atmosférico,
- restos de soldadura directa e indirecta,
- orín,
- calamina,
- virutas metálicas,
- aceites inestables,
- polvo y suciedad de todo tipo.

La humedad en los componentes del aparato conductores de fluido de trabajo puede tener como consecuencia:

- La separación de agua y la formación de hielo provocan averías en las válvulas de conmutación y de control del sistema de refrigeración,
- Formación de ácidos,
- Envejecimiento y disolución del aceite frigorífico,
- Corrosión.

El aire atmosférico y otros gases no condensables pueden tener como consecuencia:

- Oxidación del aceite frigorífico
- Reacciones químicas entre fluido de trabajo y aceite frigorífico
- Aumento de la presión de condensación en la instalación

Las reacciones químicas entre fluido de trabajo y aceite frigorífico en presencia de humedad o aire atmosférico con envejecimiento y disolución de fluido de trabajo y aceite frigorífico pueden tener como consecuencia:

- Formación de ácidos orgánicos e inorgánicos
- Aumento de la temperatura de gas a presión en la instalación
- Corrosión
- Mala lubricación, mayor desgaste hasta incluso parada de la instalación.

Las demás suciedades pueden provocar:

- Aceleración de procesos químicos (disolución)
- Errores mecánicos y eléctricos en el sistema de refrigeración.

Asegúrese de que en el montaje (conexión de los componentes conductores de fluido de trabajo del aparato con el sistema conductor de fluido de trabajo de la instalación) se evitan estrictamente impurezas internas.

Realice el montaje con una limpieza extrema.

¡Atención! ¡Bajo contenido de agua admisible en un sistema de refrigeración de CO<sub>2</sub>! Asegúrese de que el grado de sequedad del aparato coincide con la baja proporción de agua admisible en un sistema de refrigeración de CO<sub>2</sub>.

Finalice todos los trabajos de instalación de los tubos a cargo del propietario antes de dejar salir la presión de transporte.

Deje salir la presión de transporte en la válvula Schrader inmediatamente antes del montaje.

Retire las caperuzas de cierre del colector de entrada y de salida inmediatamente antes del montaje.

## NOTA

¡Peligro de corrosión y suciedad!

La humedad y la suciedad no deben penetrar en el aparato. Si la humedad y la suciedad penetran en el aparato, existe el riesgo de que sufran daños también las válvulas y otros componentes de la instalación.

Proteja el aparato del polvo, la suciedad, la humedad, los daños y otros factores perjudiciales. Factores perjudiciales son p. ej.:

- Mecánicos: daños por golpes, objetos que caen sobre o contra el aparato, medios de transporte en dirección opuesta y similares
- Físicos: daños por gases inflamables concentrados en las proximidades
- Químicos: daños por atmósfera impura (que contiene sal, ácido, cloro, azufre o similares)
- Térmicos: daños por fuentes de calor en las proximidades

Empiece lo antes posible con el montaje.

## ⚠ ADVERTENCIA

La instalación eléctrica de los aparatos correrá únicamente a cargo de electricistas (o de expertos con una cualificación equivalente) que cumplan las normas correspondientes de la Asociación Alemana de Electrotécnicos (o las especificaciones nacionales e internacionales correspondientes) y las TAB de la EVU.

## 7.1.2 Requisitos de seguridad en el lado de la instalación

El aparato es un componente de una instalación y solo puede funcionar junto con la instalación.

- Todos los dispositivos necesarios para el funcionamiento del aparato deben estar integrados en los mecanismos de mando y conmutación de la instalación :
  - Sistema eléctrico: ventiladores y otros dispositivos eléctricos, en su caso calentadores cilíndricos en la descongelación eléctrica (selección opcional),
  - Fluidos de trabajo: válvulas y accesorios,
  - Agua de goteo: tubería de evacuación de agua de goteo.
- Las conexiones en el lado del fluido de trabajo y las conexiones electrotécnicas del aparato deben estar disponibles en la instalación. Las conexiones se especifican en la documentación relativa al pedido.
- La alimentación de tensión de los ventiladores debe realizarse de acuerdo a las indicaciones que figuran en la placa indicadora de tipo de los motores de los ventiladores.
- Para los ventiladores debe preverse conforme a EN 60204-1 un mecanismo de desconexión para impedir arranques inesperados (interruptor de reparación) que corte todos los conductores activos de la alimentación de energía (desconectable para todos los polos).
- El mecanismo de desconexión de los ventiladores debe poder asegurarse (p. ej. mediante un candado) para impedir un arranque incontrolado de los ventiladores.
- Las conexiones eléctricas del motor, el interruptor de reparación, la caja de bornes y el armario eléctrico deben realizarse conforme a los diagramas de conexión correspondientes.
- El equipo se debe poder aislar en caso de fuga.
- Todos los dispositivos de cierre importantes para la seguridad deben poder ser accionados también por personas que lleven equipos de protección respiratoria independientes del aire ambiente y trajes de protección completa.
- Todos los dispositivos para la evacuación del fluido de trabajo liberado se deben poder accionar desde un lugar seguro.

### ADVERTENCIA

#### ¡Atención!

Los evaporadores de CO<sub>2</sub> de la serie GASC CX funcionan con una presión de servicio muy alta. Riesgos causados por una presión de servicio alta: ¡80 bar!

La rotura de tuberías o componentes del aparato bajo presión puede provocar daños personales o materiales debido a materiales que salgan despedidos ([Véase Otros peligros producidos por piezas bajo presión, Página 24](#)).

## 7.1.3 Precauciones de seguridad por parte del cliente

### ADVERTENCIA



¡Peligro de daños personales y materiales!

El aparato contiene refrigerante CO<sub>2</sub> ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).



El CO<sub>2</sub> es un gas irritante y provoca inquietud, mareos, vómitos y calambres, y en concentraciones más elevadas, síntomas de asfixia y edemas pulmonares con peligro de muerte.

Irritación del centro respiratorio a concentraciones de entre 30.000 y 50.000 ppm (de 3 a 5 Vol.-%). Pérdida de conocimiento a concentraciones de entre 70.000 y 100.000 ppm (de 70 a 100 Vol.-%).

No existe un peligro inmediato para los empleados. Los refrigerantes del grupo L1/A1, sin embargo, son en general más pesados que el aire, y pueden caer a salas situadas en un nivel inferior. Cerca del suelo, y con el aire estático, puede producirse un aumento de la concentración. En concentraciones elevadas, existe el riesgo de alteraciones del ritmo cardíaco y de asfixia por la disminución del porcentaje de oxígeno, especialmente en la zona más cercana al suelo.

- Asegúrese de que no tengan acceso al aparato personas no autorizadas.
- Asegúrese de que el refrigerante que salga del equipo no pueda penetrar en el edificio ni poner en peligro a las personas.
- Respete las especificaciones de la norma EN 378-3 en relación con el refrigerante, el peso de llenado y el sistema de transferencia de frío.
- Instale el aparato conforme a la norma EN 378-1 solo con la configuración solicitada y solo en un espacio para el que el fabricante haya diseñado el aparato.
- Instale el aparato conforme a la norma EN 378-3; apartado 5 en una sala de máquinas especial si una concentración de CO<sub>2</sub> de más de 5000 ppm (valor MAK) podría dañar el entorno de trabajo. Tome medidas de protección eficaces si se necesita una separación espacial de este tipo pero no es posible.
- Instale el aparato de forma que no se supere el valor MAK (5.000 ppm) como valor medio de 8 horas. Como limitación máxima se admite tres veces por cada turno una concentración de 10.000 ppm (valor momentáneo) para un periodo de 60 minutos.
- Instale el equipamiento eléctrico (para el funcionamiento del ventilador, la ventilación, la iluminación y el sistema de alarma) en el lugar de instalación teniendo en cuenta la condensación de la humedad y la formación de agua de goteo, así como el nivel de riesgo del refrigerante CO<sub>2</sub> conforme a la norma EN 378-3; apartado 6.
- Coloque detectores de refrigerante CO<sub>2</sub> y dispositivos de alarma para advertir de concentraciones de refrigerante CO<sub>2</sub> nocivas para la salud y para fines de control en el lugar de instalación del aparato conforme a la norma EN 378-3; apartado 7.
- Asegúrese de que el aparato no está expuesto a la acción de temperaturas elevadas no admisibles en el lugar de instalación. Proteja el aparato eficazmente de fuentes de calor o de temperaturas temporalmente altas.



#### ¡Atención!

Los evaporadores de CO<sub>2</sub> de la serie GASC CX funcionan con una presión de servicio muy alta. Riesgos causados por una presión de servicio alta: ¡ 80 bar!

La rotura de tuberías o componentes del aparato bajo presión puede provocar daños personales o materiales debido a materiales que salgan despedidos ([Véase Otros peligros producidos por piezas bajo presión. Página 24](#)).

### ADVERTENCIA

Peligro de contaminación medioambiental

El dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) es un gas de efecto invernadero que aparece en uno de los ciclos naturales más importantes. A través de las emisiones adicionales procedentes de fuentes antropogénicas produce un calentamiento global de enormes repercusiones, por lo que daña el clima mundial:

- El dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) juega, como gas en trazas más importante y relevante para el clima, un papel decisivo en la regulación del balance térmico de la Tierra. El dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) modifica el equilibrio térmico de la Tierra dejando pasar prácticamente sin obstáculos la radiación solar de onda corta a la superficie de la Tierra y absorbiendo parcialmente la radiación térmica de onda larga emitida por la Tierra.

El dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) es, con un porcentaje del 50 %, el gas de efecto invernadero más importante producido por el hombre.

- Asegúrese de que no se emite dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) de forma descontrolada a la atmósfera.

## 7.2 Requisitos en el lugar de instalación

Consulte las dimensiones y pesos en la documentación relativa al pedido.

- ▶ Posicione el aparato de forma que no pueda resultar dañado por el tráfico o las actividades de transporte dentro de la empresa.
- ▶ Permita un control óptimo del aparato y una accesibilidad óptima al mismo:
  - Coloque el aparato de forma que pueda ser revisado y controlado por todos los lados en todo momento.
  - Asegúrese de que hay espacio suficiente para las tareas de mantenimiento.
  - Asegúrese de que todos los componentes, conexiones y tuberías portadores de fluido y todas las conexiones eléctricas y cables estén bien accesibles.
  - Asegúrese de que hay espacio libre para colocar y cambiar sin problemas los calentadores cilíndricos en la descongelación eléctrica (selección opcional).
  - Asegúrese de que las señalizaciones de las tuberías están bien visibles.
  - Asegúrese de que el espacio libre delante de y junto al aparato (p. ej. la distancia entre el aparato y los posibles obstáculos existentes) es lo bastante grande como para que los revestimientos laterales de fácil apertura y las bandejas de goteo extraíbles o abatibles se puedan accionar sin riesgo y sin obstáculos.

## 7.3 Desembalar aparato

### Embalaje de cartón

Los aparatos GASC 020.1 con 1 ventilador y los aparatos GASC 031.1 con 1 - 3 ventiladores en embalaje de cartón. En caso de suministro de varios aparatos se suministran hasta cuatro cajas de cartón apiladas.

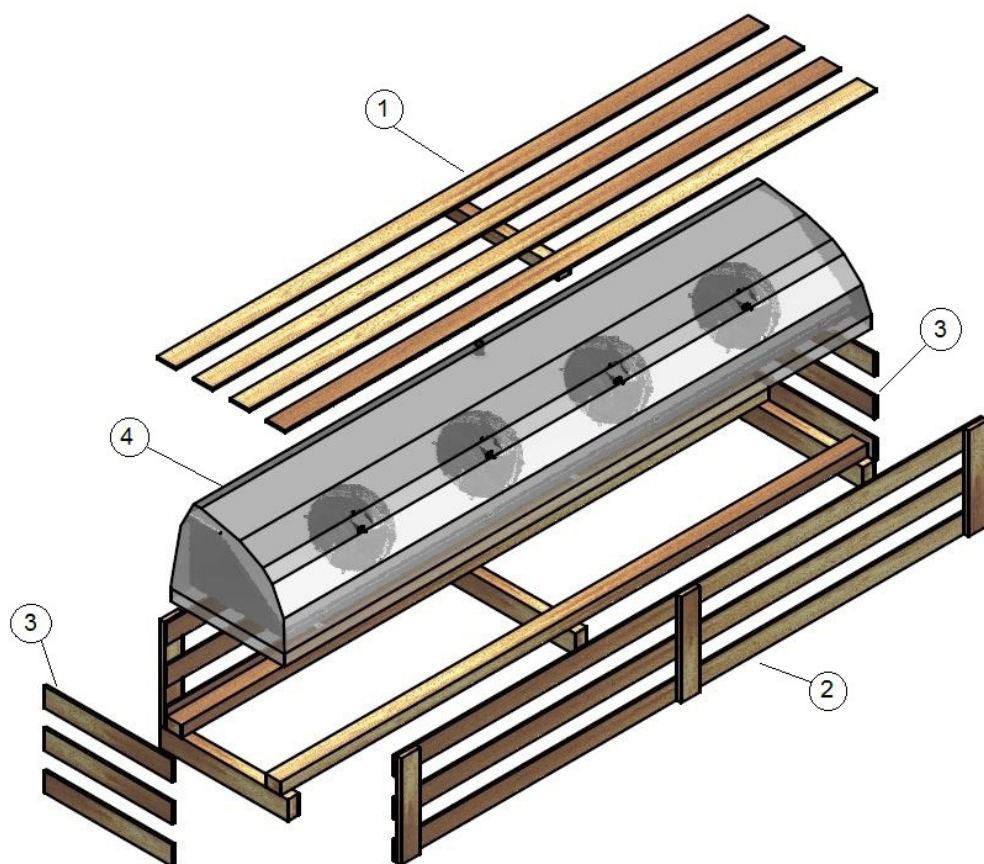


- ▶ En caso de suministro de varios aparatos: Colocar las cajas de cartón en el suelo una por una.
- ▶ Abrir la caja de cartón, doblar las solapas hacia fuera, retirar las partes de cartón superiores (1).

- ▶ Elevar el aparato entre dos personas y sacarlo de la caja de cartón, retirar partes de cartón (2) y en su caso (3).
- ▶ Colocar el aparato sobre una superficie limpia y preparada (p. ej. palé).
- ▶ Comprobar si el volumen de suministro está completo. Encontrará el volumen de suministro en la documentación relacionada con el pedido.
- ▶ Anotar en la nota de entrega los daños de transporte y/o la ausencia de piezas. Comunicar la incidencia inmediatamente por escrito al fabricante. Las aletas dañadas se pueden enderezar con un peine de aletas in situ.

### Embalaje de madera

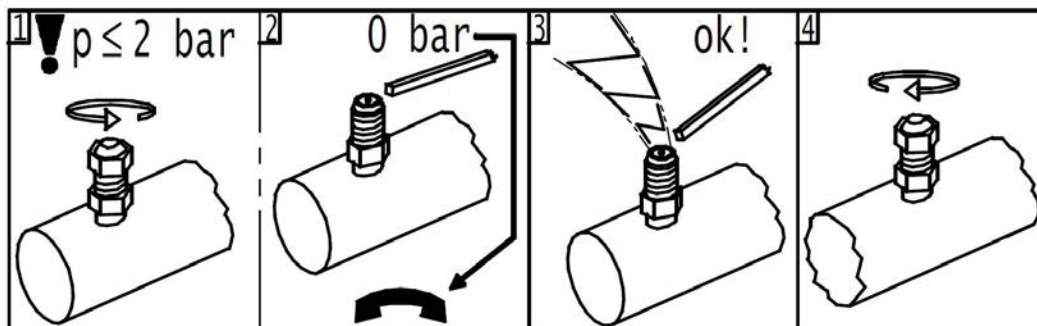
Los aparatos GASC 031.1 con 4 ventiladores están envueltos en plástico y se suministran en embalaje de madera. En caso de suministro de varios aparatos se suministran hasta cuatro embalajes de madera apilados.



- ▶ En caso de suministro de varios aparatos: colocar los embalajes de madera uno por uno en el suelo.
- ▶ Retirar el revestimiento de madera superior (1), delantero (2) y lateral (3).
- ▶ Retirar el plástico (4).
- ▶ Comprobar si el volumen de suministro está completo. Encontrará el volumen de suministro en la documentación relacionada con el pedido.

- ▶ Anotar en la nota de entrega los daños de transporte y/o la ausencia de piezas. Comunicar la incidencia inmediatamente por escrito al fabricante. Las aletas dañadas se pueden enderezar con un peine de aletas in situ.

Para todos los aparatos se aplica:



- ▶ (1) Desatornillar la caperuza.
- ▶ (2) Verificar la sobrepresión de transporte: el fabricante suministra los aparatos con aprox. 1 bar de sobrepresión de transporte (aire limpio y seco). Comprobar presión de transporte (medición de presión) en la válvula Schrader. Si el aparato no tiene presión: notificación inmediata al fabricante y observación en la nota de entrega.

### ⚠ PRECAUCION

¡Peligro de daños personales y materiales por fuga de fluido de trabajo!

Si el aparato no tiene presión, es un indicio de que presenta alguna fuga debido a un daño sufrido durante el transporte. La fuga de fluido de trabajo por faltas de estanqueidad en el aparato puede producir daños personales y materiales. [Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\)](#) ¡No ponga en funcionamiento el aparato!

- ▶ (3) Dejar salir la sobrepresión de transporte (solo inmediatamente antes del montaje).
- ▶ (4) Colocar caperuza y atornillar.

### NOTA

¡Peligro de corrosión y suciedad!

La humedad y la suciedad no deben penetrar en el aparato.

Proteja el aparato del polvo, la suciedad, la humedad, los daños y otros factores perjudiciales. Factores perjudiciales: [Véase Indicaciones de seguridad para el montaje y la puesta en marcha, Página 33](#)

Empiece lo antes posible con el montaje.

## 7.4 Montaje

### 7.4.1 Requisitos en el lado de la instalación para un montaje sin voltaje

- ▶ Impida voltajes en el aparato:
  - Asegúrese de que todos los puntos de sujeción guarden la misma distancia con la superficie de fijación.
  - Asegúrese de que todos los puntos de sujeción guarden la misma distancia con la superficie de fijación de forma duradera y bajo carga.
- ▶ Fijación o colocación de los equipos: el flujo de aire no puede verse dificultado por obstáculos.
- ▶ Los aparatos se deben instalar en los puntos de fijación que se correspondan con su peso y atornillarse con tornillos de sujeción. La estabilidad de las uniones atornilladas será responsabilidad del explotador o el instalador. A la hora de fijar los equipos se deben tener en cuenta las siguientes indicaciones:
  - Los diámetros de los orificios de fijación han sido establecidos por el fabricante mediante cálculos y comprobaciones de estática; así pues, son los tornillos de fijación los que se deben adaptar convenientemente. Al calcular la fuerza de suspensión a transferir, se debe tener en cuenta el peso total del aparato (= peso en vacío + peso del contenido del tubo + peso adicional como humedad, nieve o suciedad).
  - La unión atornillada de fijación se debe asegurar mediante un fijatornillos adecuado para que no se suelte.
  - Al apretar se debe tener cuidado de que la unión atornillada no se pase de rosca.
  - Todas las uniones atornilladas de sujeción deben apretarse con la misma fuerza.
- ▶ Impida que el aparato pueda moverse de su posición. Fije el aparato en su posición. Apriete suficientemente los tornillos de sujeción y asegure las uniones atornilladas de sujeción para que no se suelten.
- ▶ Sujete el aparato únicamente en los puntos de sujeción previstos.

### 7.4.2 Montar aparato

## 7.5 Indicaciones sobre la conexión del aparato

### ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales por fuga de refrigerante CO<sub>2</sub>!

Si el montaje es incorrecto, existe el peligro de que durante el funcionamiento de la instalación se escape fluido de trabajo y produzca daños personales y materiales ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).

Impida que se escape fluido de trabajo del aparato al entorno.

- Asegure todas las tuberías portadoras de fluido de trabajo contra daños mecánicos.
- En zonas que sirvan para el transporte dentro de la empresa, coloque las tuberías que vayan al aparato y salgan de él utilizando únicamente uniones y válvulas fijas.

Asegúrese de que las conexiones a cargo del propietario no impliquen ninguna fuerza que actúe sobre los colectores de entrada y de salida, ya que esto puede dar lugar a puntos de fuga en las conexiones de fluido de trabajo del aparato o en puntos de unión del tendido de tubos a cargo del propietario.

### NOTA

¡No utilizar NUNCA tenazas para el desagüe de la bandeja! ¡Apretar a mano!

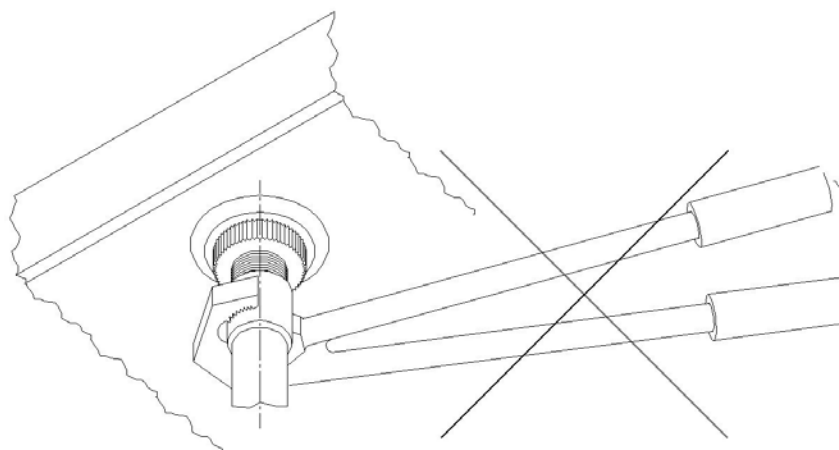
## 7.5.1 Conectar la tubería de desagüe a la bandeja de goteo

Respete las siguientes indicaciones al realizar el montaje:

- ▶ Colocar la tubería de desagüe sin tensiones. El diámetro de la tubería de desagüe de agua de goteo debe equivaler como mínimo al del desagüe de agua de goteo del aparato, y la tubería de desagüe de agua de goteo debe estar colocada hacia abajo con una inclinación ( $3 - 5^\circ$ ).
- ▶ Apretar la tuerca de conexión con la mano.

### NOTA

¡Advertencia de daños materiales! La utilización de tenazas puede dañar la rosca de plástico por un alargamiento excesivo. La consecuencia son fugas con daños de agua de goteo en el producto a enfriar. ¡No apriete la tuerca de conexión con tenazas!



## 7.5.2 Conectar el aparato instalación

### ⚠ ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales!

En caso de conexión incorrecta instalación surgen los siguientes riesgos:

- Las fugas provocan la salida de refrigerante CO<sub>2</sub> ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).
  - Los trabajos de soldadura indirecta y directa en piezas bajo presión pueden producir quemaduras o explosiones.
  - Asegúrese de que no se transmitan al aparato tensiones ni vibraciones de la instalación .
  - Tienda las conexiones en el lado del fluido de trabajo obligatoriamente sin tensión. Apuntale obligatoriamente el sistema de tuberías a cargo del propietario antes de su conexión al aparato.
  - ¡Realice los trabajos de soldadura indirecta y directa únicamente cuando el aparato no tenga presión!
  - Asegúrese de que el grado de sequedad del aparato coincide con el bajo contenido de agua admisible en un sistema de refrigeración de CO<sub>2</sub>.
  - Está prohibido fumar en el lugar de instalación, así como la manipulación de fuego vivo. Los dispositivos y medios de extinción de incendios para protección del aparato y el personal de servicio deben cumplir las especificaciones de la norma EN 378-3.
- ▶ Realice el montaje de tuberías según las normas EN 378-1 y EN 378-3. Tenga en cuenta lo siguiente:
- La instalación de tuberías se debe ejecutar de forma que el recorrido sea lo más corto posible. Se debe utilizar el menor número posible de codos, y siempre con radios grandes.
  - Impida la transferencia de vibraciones al aparato a través de las tuberías. Utilice si es necesario un amortiguador de vibraciones.
- ▶ ¡Atención! ¡Bajo contenido de agua admisible en un sistema de refrigeración de CO<sub>2</sub>! Asegúrese de que el grado de sequedad del aparato coincide con el bajo contenido de agua admisible en un sistema de refrigeración de CO<sub>2</sub>.

## 7.5.3 Conectar y asegurar eléctricamente el aparato

- ▶ Conectar los motores de los ventiladores según el esquema de conexiones del motor en la caja de bornes y comprobar la conexión.
- ▶ Realizar la alimentación de tensión de acuerdo con las indicaciones que figuran en la placa indicadora de tipo de los motores de los ventiladores:
- ▶ Conectar contactos térmicos para la protección del motor.
- ▶ Aislar todos los cables de alimentación eléctricos a las cajas de conexión de acuerdo con su clase de protección. La clase de protección se indica en la documentación de oferta relativa al pedido.

### ⚠ ADVERTENCIA

**¡Advertencia de daños materiales! En caso de una protección demasiado alta pueden producirse daños personales y materiales en caso de avería.**

**Proteja con fusible los cables de alimentación siempre según la sección de cable más pequeña.**

## 7.6 Realizar prueba de recepción

### ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales!

La liberación del refrigerante CO<sub>2</sub> puede provocar daños personales ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).

Antes de la primera puesta en marcha del aparato, tras modificaciones esenciales del aparato y el cambio del mismo, encargue a un experto que realice la siguiente prueba de recepción.

- ▶ Asegúrese de que la temperatura y la humedad del aire en el lugar de instalación se corresponden con los datos técnicos ([Véase Datos técnicos, Página 28](#)).
- ▶ Asegúrese de que puede aspirarse y dejar salir suficiente aire.
- ▶ Asegúrese de que el suministro de electricidad es suficiente para la energía necesaria: comparar el aparato dentro de la instalación con los planos de la instalación y los esquemas de conexiones eléctricas.
- ▶ Comprobar vibraciones y movimientos del aparato que puedan deberse a los ventiladores y al funcionamiento de la instalación. Eliminar oscilaciones, vibraciones y movimientos tras consultar al fabricante o por cuenta propia.
- ▶ Realizar la inspección visual del modelo constructivo, de los soportes y de las sujeciones (materiales, trazado, uniones), de la manejabilidad y de la disposición de las válvulas.
- ▶ Comprobar si la bandeja se ha montado correctamente con el dispositivo de seguridad.
- ▶ Comprobar todas las uniones atornilladas, especialmente las de los ventiladores, y si es necesario apretarlas más.
- ▶ Comprobar la colocación de las uniones de los tubos.
- ▶ Comprobar la colocación correcta de los tubos de unión conductores de fluido de trabajo.
- ▶ Asegúrese de que el aparato está protegido contra daños mecánicos.
- ▶ Asegúrese de que el aparato está protegido contra calentamientos o enfriamientos no admisibles.
- ▶ Comprobar la protección de las aspas de los ventiladores.
- ▶ Asegúrese de que se garantizan un control óptimo del aparato y una accesibilidad óptima del mismo:
  - ¿Está colocado el aparato de forma que pueda ser supervisado y controlado por todos los lados en todo momento?
  - ¿Se dispone de espacio suficiente para realizar tareas de mantenimiento?
  - ¿Están bien accesibles todos los componentes, conexiones y tuberías conductores de fluido de trabajo y todas las conexiones y cables eléctricos?
  - ¿Está bien visible la rotulación de las tuberías?
- ▶ Comprobar si presentan suciedad las superficies del intercambiador de calor, y si es necesario limpiarlas ([Véase Limpiar el aparato, Página 54](#)).
- ▶ Realizar comprobaciones de funcionamiento de los ventiladores (sentido del giro, consumo de potencia).
- ▶ Comprobar la calidad de las uniones de soldadura directa e indirecta, de las conexiones eléctricas y de las uniones de fijación.

- ▶ Realizar la prueba de presión con gas de prueba y con una presión de prueba de 1,1 veces la presión de servicio admisible: Comprobar la estanqueidad de las conexiones y después las faltas de estanqueidad p. ej. con un espumante o similar.
- ▶ Comprobar la protección contra la corrosión: realizar la inspección visual de todas las curvas deflectoras, componentes y soportes de los componentes sin aislamiento calorífugo. Documentar y archivar el resultado de la prueba.
- ▶ Ejecutar una prueba de funcionamiento. Observar el aparato durante la prueba de funcionamiento y comprobar sobre todo:
  - Estabilidad de marcha de los ventiladores (ruidos de los rodamientos, ruidos de contacto, desequilibrio, etc.)
  - Consumo de electricidad de los ventiladores
  - Fugas
- ▶ Comunicar inmediatamente al fabricante todas las deficiencias. Solucionar las deficiencias tras consultar al fabricante.
- ▶ Volver a comprobar después de aprox. 48 horas de funcionamiento el aparato y la interacción del aparato con la instalación, especialmente en las uniones y en los ventiladores, y documentar el resultado de la prueba.

## 7.7 Comprobar operatividad

- ▶ Asegurarse de que todas las medidas de protección eléctrica están operativas.
- ▶ Asegurarse de que todas las conexiones en el lado del fluido de trabajo se han establecido de forma segura.
- ▶ Asegurarse de que todas las conexiones eléctricas (ventiladores) se han establecido de forma segura.
- ▶ Asegurarse de que están bien apretadas todas las uniones atornilladas de los ventiladores, los tornillos de sujeción del aparato y todas las demás uniones atornilladas.

## 7.8 Poner en marcha el aparato por primera vez

### ⚠ ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales!

La liberación del refrigerante CO<sub>2</sub> puede provocar daños personales ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).

Ponga en funcionamiento el aparato únicamente si

- el aparato se ha montado y conectado correctamente ([Véase Montaje, Página 40](#)),
- ha realizado una prueba de recepción completa ([Véase Realizar prueba de recepción, Página 43](#)),
- ha comprobado la operatividad ([Véase Comprobar operatividad, Página 44](#)) y
- se han tomado todas las medidas de seguridad ([Véase Seguridad, Página 33](#)).

Siga las indicaciones del manual de instrucciones de operación de la instalación.

Póngase en contacto inmediatamente con el fabricante si desea que el aparato funcione con unas condiciones de servicio distintas de las definidas en la documentación de oferta relativa al pedido.

- ▶ Encender la instalación incluido de la instalación eléctrica (véase el manual de instrucciones de operación de la instalación).

- ▶ Conectar el aparato:
  - Abrir las válvulas en el lado de acometida y desagüe de la instalación
  - Conectar los ventiladores
- ▶ Esperar hasta que se alcance el punto de servicio. Una vez alcanzado el punto de servicio, el aparato está operativo (véase el manual de instrucciones de operación de la instalación).

Parámetros para el ajuste del punto de servicio, véase la documentación de oferta relativa al pedido.

Punto de servicio:

- Caudal de aire
- Temperatura de entrada del aire

Para garantizar el mantenimiento del punto de servicio programado, los dispositivos de mando para el ajuste del punto de servicio deben protegerse contra el acceso de personas no autorizadas (p. ej. mediante precintado, atornillamiento de caperuzas de cierre o eliminación de volantes manuales).

## 8 Funcionamiento

### 8.1 Seguridad

#### ⚠ ADVERTENCIA

¡Peligro de cortes, peligro de atrapamiento!



Hay peligro de cortarse los dedos con las aspas giratorias del ventilador, peligro de lesiones en las manos y peligro de atrapamiento por elementos sueltos como cabellos, cadenas para el cuello o partes de prendas de vestir.

No ponga en funcionamiento los ventiladores sin rejilla de protección.

### 8.2 Poner en marcha el aparato

- ▶ Encender instalación eléctrica
- ▶ Abrir tuberías portadoras de fluido de trabajo
- ▶ Encender ventiladores

### 8.3 Poner fuera de servicio el aparato

- ▶ Desconectar ventiladores
- ▶ Desconectar la instalación eléctrica
- ▶ Cerrar tuberías portadoras de fluido de trabajo
- ▶ **¡NOTA! Al realizarse la parada se debe tener en cuenta la presión máxima de servicio. En caso necesario, adoptar medidas para que no se sobrepase dicha presión o vaciar el aparato.**

#### NOTA

En tiempos de parada de un mes o más, ponga en funcionamiento los ventiladores durante aprox. 2 - 4 horas al mes para mantener su capacidad funcional.

### 8.4 Parar el aparato

#### ⚠ ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales!

La salida de refrigerante CO<sub>2</sub> puede provocar daños personales ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)), así como [Véase Otros peligros producidos por piezas bajo presión, Página 24](#)).

¡Asegúrese de que no se supera nunca la presión de servicio máxima, ni siquiera tras una parada!

**NOTA**

¡Peligro de corrosión y suciedad!

La humedad y la suciedad no deben penetrar en el aparato.

Proteja el aparato del polvo, la suciedad, la humedad, los daños y otros factores perjudiciales ( [Véase Indicaciones de seguridad para el montaje y la puesta en marcha, Página 33](#)).

En tiempos de parada de un mes o más, ponga en funcionamiento los ventiladores durante aprox. 2 - 4 horas al mes para mantener su capacidad funcional.

- ▶ Poner el aparato fuera de servicio ([Véase Poner fuera de servicio el aparato, Página 46](#))
- ▶ Asegurar el aparato:
  - Al realizarse la parada se debe respetar la presión máxima de servicio ([Véase Datos técnicos, Página 28](#)). En caso necesario, adopte medidas para que no se sobrepase dicha presión.
  - Asegure las tuberías portadoras de fluido de trabajo contra la carga con fluido de trabajo.
  - Asegure el aparato contra factores perjudiciales en el lugar de instalación o de almacenamiento temporal ([Véase Indicaciones de seguridad para el montaje y la puesta en marcha, Página 33](#)) para mantener en buen estado los componentes del aparato y mantener la utilización correcta y la eficacia del aparato. Para ello se deben cumplir las condiciones de almacenamiento correspondientes ([Véase Almacenamiento antes del montaje, Página 32](#)), tomar medidas preventivas contra la corrosión, realizar la comprobación periódica de la capacidad funcional de los ventiladores, así como el control periódico del aparato parado.
- ▶ Aspirar el aparato: dejar salir completamente el fluido de trabajo y en su caso el aceite frigorífico ([Véase Otros peligros en la eliminación, Página 26](#)).

## 8.5 Poner en marcha el aparato después de una parada

El aparato se debe volver a poner en marcha según de refrigeración de acuerdo con el manual de instrucciones de operación de la instalación de la siguiente manera:

- ▶ Comprobar la operatividad del aparato ([Véase Comprobar operatividad, Página 44](#)). Realizar la prueba de presión y la inspección visual de la protección contra la corrosión.  
**¡NOTA! La prueba de presión al volver a poner en marcha el aparato solo es admisible con los medios y la presión de prueba correspondientes.**
- ▶ ¡Atención! ¡Bajo contenido de agua admisible en una instalación de CO<sub>2</sub>! Asegúrese de que el grado de sequedad del aparato coincide con el bajo contenido de agua admisible en una instalación de CO<sub>2</sub>.
- ▶ Poner en marcha el aparato ([Véase Poner en marcha el aparato, Página 46](#))

## 8.6 Cambiar el aparato a otro fluido de trabajo

**⚠ ADVERTENCIA**

¡Peligro de daños personales y materiales!

En caso de funcionamiento con otro fluido de trabajo sin la autorización previa del fabricante pueden surgir peligros importantes ([Véase Uso inadecuado, Página 17](#)).

¡El aparato debe cambiarse a otro fluido de trabajo únicamente con la autorización previa por escrito de Guntner GmbH & Co. KG!

- ▶ Asegúrese de que el fabricante del aparato ha autorizado el cambio.
- ▶ Asegúrese de que se vuelve a llenar el fluido de trabajo correcto. Asegúrese de que todos los materiales utilizados en el aparato son compatibles con el nuevo fluido de trabajo.
- ▶ Asegúrese de que no se supera la presión admisible.
- ▶ Compruebe si el nuevo fluido de trabajo puede utilizarse sin que sea necesario un nuevo certificado de verificación para el aparato. Asegúrese de que se respeta la clasificación.
- ▶ El dispositivo de seguridad del aparato debe reajustarse o cambiarse si es necesario.
- ▶ Evitar mezclas de residuos de fluido de trabajo y en su caso aceite.
- ▶ Todas las indicaciones relativas al nuevo fluido de trabajo deben modificarse correspondientemente.
- ▶ Modificar correspondientemente toda la documentación, incluidas estas instrucciones de operación y el manual de instrucciones de operación de la instalación.
- ▶ Realizar prueba de recepción ([Véase Realizar prueba de recepción, Página 43](#)).

## 9 Solución de problemas

### 9.1 Seguridad

#### ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales!

Las averías que no se describen en estas instrucciones de operación deben ser reparadas exclusivamente por . Utilice la línea de asistencia telefónica de Guntner.

Las averías que se describen en estas instrucciones de operación deben ser reparadas exclusivamente por personal debidamente formado ([Véase Requisitos para el personal, deber de actuar con diligencia, Página 16](#)).

En caso de averías durante el funcionamiento, la supervisión y el mantenimiento de toda la instalación, comunicarlo inmediatamente a Guntner GmbH & Co. KG .

### 9.2 Servicio técnico

### 9.3 Tabla de búsqueda de errores

Fallo	Posible(s) causa(s)	Solución
El motor del ventilador no arranca	Alimentación de tensión interrumpida	Restablecer alimentación de tensión
	Aspa del ventilador atascada	Hacer que el ventilador gire libremente
Ruidos de los rodamientos	Motor del ventilador defectuoso	Renovar los rodamientos o el motor del ventilador
El aparato vibra	Aspa de ventilador defectuosa	Cambiar aspa de ventilador
	Sujeción del ventilador suelta	Apretar las sujeciones
No se alcanza el rendimiento del aparato	El registro de tubo está muy sucio en el lado del aire	Limpiar el registro de tubo
	Los ventiladores no funcionan correctamente o han dejado de funcionar	Reparar, cambiar los ventiladores
	Carga de fluido de trabajo deficiente (temperatura y cantidad insuficientes)	Ajustar los valores de carga de fluido de trabajo (temperatura y cantidad) a los valores nominales
Sale fluido de trabajo	Las piezas portadoras de fluido del aparato no son estancas	Desconectar la alimentación de fluido de trabajo y los ventiladores, solucionar la falta de estanqueidad

## 10 Mantenimiento

### 10.1 Seguridad

#### 10.1.1 Antes de cada intervención de mantenimiento

#### ADVERTENCIA

Peligro de daños personales y materiales por escape de fluido de trabajo ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).

El CO<sub>2</sub> es, con un porcentaje del 50 %, el gas de efecto invernadero más importante producido por el hombre.

Realice tareas de mantenimiento (especialmente trabajos de soldadura indirecta y directa) en el aparato no estanco únicamente tras haber eliminado completamente el fluido de trabajo del aparato no estanco.

Antes de empezar con las tareas de mantenimiento tome las siguientes medidas de seguridad:

- aspirar el registro de tubo (intercambiador de calor) del aparato
- Limpiar y soplar el registro de tubo (intercambiador de calor) del aparato.

#### 10.1.2 En cada intervención de mantenimiento

#### ADVERTENCIA

¡Peligro de daños personales y materiales por fuga de refrigerante CO<sub>2</sub>!

La fuga de refrigerante por faltas de estanqueidad en el evaporador puede provocar las siguientes situaciones peligrosas y daños para la salud:



¡Advertencia de sustancias inflamables en el lugar de instalación!

Los restos de aceite arrastrados pueden incendiarse.



- Asegúrese de que en el lugar de instalación no hay aceite arrastrado.
- Mantenga el área de peligro libre de fuentes de ignición directas e indirectas.
- Antes de comenzar con la reparación del aparato obtenga las autorizaciones necesarias para trabajos que den lugar a fuentes de ignición (p. ej. soldadura indirecta, lijado, soldadura directa o similares).
- Cuando realice trabajos que den lugar a fuentes de ignición (p. ej. soldadura indirecta, lijado, soldadura directa o similares) en el área de trabajo tenga preparados dispositivos de extinción de incendios adecuados que cumplan las especificaciones de la norma EN 378-3.
- Evite en el lugar de instalación llamas abiertas y gases calientes (p. ej. velas, cerillas, perlas y chispas de soldadura, carbón vegetal incandescente o tabaco).
- Asegúrese de que en el lugar de instalación no hay superficies calentadas o calientes (p. ej. radiadores, hornillos, bombillas, carcasa del motor).
- Asegúrese de que en el lugar de instalación no se produce calor de fricción (p. ej. rodamientos que se calientan por fricción).



Advertencia de sustancias irritantes perjudiciales para la salud en el lugar de instalación.

El refrigerante CO<sub>2</sub> aún disponible en retardo de ebullición puede evaporarse. La inhalación de vapor de refrigerante produce irritaciones del centro respiratorio, inquietud, mareos y vómitos.



- El vapor de refrigerante escapado y el líquido de refrigerante escapado no deben llegar a espacios contiguos, escaleras, patios, pasillos o sistemas de desagüe.
- Utilice un equipo de protección respiratoria.
- Utilice un equipo de protección respiratoria independiente del aire ambiente cuando realice tareas de reparación con altas concentraciones de refrigerante CO<sub>2</sub> en el aire ambiente.
- Asegúrese de que el lugar de instalación esté bien ventilado.
- Elimine de forma segura el vapor y el líquido de refrigerante que se hayan escapado.



¡Advertencia de frío!

El refrigerante CO<sub>2</sub> aún disponible en retardo de ebullición tiene una temperatura de -57 °C. El contacto con refrigerante CO<sub>2</sub> en retardo de ebullición por salpicaduras produce congelaciones.



- Utilice protección para los ojos.
- Utilice protección para las manos.



- Asegúrese de que el aparato en cuestión está sin presión antes de comenzar las tareas de mantenimiento o aspire el fluido de trabajo del aparato en cuestión.
- Deje la instalación eléctrica sin tensión y asegúrela contra un encendido involuntario.
- Separe de la instalación el aparato a reparar y asegúrelo.

## NOTA



¡Peligro de daños materiales!

Cuando se realizan trabajos en los conductos de entrada y salida de aire de los ventiladores y del registro de tubo (intercambiador de calor) pueden entrar objetos en los ventiladores y causar averías y daños en los componentes.

- Tras finalizar los trabajos, no deje ningún objeto en los conductos de entrada y salida de aire de los ventiladores ni en el lugar de instalación.

### 10.1.3 Tras cada intervención de mantenimiento

#### ⚠ ADVERTENCIA

Peligro de daños personales y materiales por fuga de refrigerante CO<sub>2</sub> ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).

Tras finalizar todas las tareas de mantenimiento tome las siguientes medidas de seguridad:

- Asegure el funcionamiento de los mecanismos de mando y conmutación, de los equipos de medición y visualización y de los dispositivos de seguridad.
- Asegure el funcionamiento de las válvulas de fluido de trabajo.
- Compruebe la rotulación de las tuberías y garantice su visibilidad y legibilidad.
- Compruebe la sujeción y la protección contra la corrosión de los componentes afectados.
- Asegure el funcionamiento de las conexiones eléctricas (p. ej. ventiladores).
- Realice una prueba de presión y una prueba de estanqueidad (véase el manual de instrucciones de operación de la instalación).
- ¡Atención! ¡Bajo contenido de agua admisible en un sistema de refrigeración de CO<sub>2</sub>! Asegúrese de que el grado de sequedad del aparato coincide con el bajo contenido de agua admisible en un sistema de refrigeración de CO<sub>2</sub>.
- Realice una prueba de recepción ([Véase Realizar prueba de recepción, Página 43](#))
- Realice una prueba de funcionamiento (véase el manual de instrucciones de operación de la instalación).

## 10.2 Plan de inspecciones y mantenimiento

La comprobación periódica del enfriador de aire de una instalación, componente importante desde el punto de vista de la seguridad, es el requisito previo para el cumplimiento de todas las especificaciones. Las revisiones periódicas deben ser realizadas por una "persona capacitada" en virtud del párrafo 2, apartado 7 del Reglamento alemán de seguridad operacional (BetrSichV) o un organismo de control autorizado. El explotador debe establecer las fechas de revisión de toda la instalación y de partes de ella sobre la base de una evaluación técnica de la seguridad. A pesar de todo, y como en cualquier dispositivo técnico, no se excluyen incidentes, aunque en general hay que decir que la mayor parte de las causas no son fallos del material, sino errores de manejo.

Los controles a realizar se enumeran en los siguientes apartados en forma de listas de comprobación escalonadas en el tiempo.

### 10.2.1 Ventiladores

Para este componente tienen preferencia las instrucciones de funcionamiento del fabricante. Güntner GmbH & Co. KG recomienda seguir el siguiente plan de inspecciones y mantenimiento.

t = diario, w = semanal, m = mensual, j = anual				
Trabajos a realizar	t	w	m	j
Comprobar la estabilidad de marcha del accionamiento del ventilador. • Vibraciones constatables en el aparato: eliminar los desequilibrios • Apretar o corregir sujeciones o ajustes de las aspas				X *
Rodamientos de ventilador: modificación del ruido de funcionamiento y de la estabilidad de marcha • Cambiar rodamientos				X *

t = diario, w = semanal, m = mensual, j = anual				
Trabajos a realizar	t	w	m	j
Motor del ventilador: ¿hay que cambiar los rodamientos? • Cambio de rodamientos o del motor, en su caso limpiar y reparar el motor				X *
Rodete del ventilador: corrosión en los tornillos (en palas atornilladas) • Cambiar tornillos				X *
Palas de ventilador: corrosión o daños en las palas • Cambiar palas o rodete				X *

\*) recomendado: semestralmente

## 10.2.2 Registro de tubo del aparato (intercambiador de calor)

### ⚠ ADVERTENCIA

Peligro de daños personales y materiales por fuga de refrigerante CO<sub>2</sub> ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).

### Plan de conservación y mantenimiento

Medida	Medios	Intervalo
Eliminación de escarcha o limpieza parcial	Mecánicos	Según las necesidades (inspección visual)
Descongelación del registro de tubo (intercambiador de calor)	Aire de circulación, electricidad, dispositivo de descongelación automática...	Según las características locales (carga mediante penetración de humedad, p. ej. por aire u otros medios de refrigeración); como muy tarde con capa de hielo de 1 mm de grosor
Limpieza completa	Agua caliente y/o detergente ecológico	Según las necesidades (recomendado: cada 6 meses)
Comprobación de fugas		Transcurridos 6 meses
Comprobación de la protección contra la corrosión		Transcurridos 6 meses

## 10.3 Tareas de mantenimiento

### 10.3.1 Eliminar fugas

#### ADVERTENCIA

Peligro de daños personales por refrigerante CO<sub>2</sub> ([Véase Otros peligros por dióxido de carbono \(CO<sub>2</sub>\), Página 21](#)).

- Encargue a un experto la eliminación de fugas lo antes posible.
  - ¡No rellene ningún otro fluido de trabajo distinto del especificado en la documentación de oferta relativa al pedido!
  - No ponga en marcha el aparato hasta que se hayan reparado todos los puntos no estancos.
- ¡Atención! ¡Bajo contenido de agua admisible en una instalación de CO<sub>2</sub>! Asegúrese de que el grado de sequedad del aparato coincide con el bajo contenido de agua admisible en una instalación de CO<sub>2</sub>.
- Realizar todos los trabajos, incluida la prueba de presión, la de recepción y la de funcionamiento ([Véase Realizar prueba de recepción, Página 43](#), así como [Véase Comprobar operatividad, Página 44](#)).

## 10.4 Limpiar el aparato

### 10.4.1 Generalidades

Para la limpieza se debe tener en cuenta lo siguiente: la compatibilidad con los materiales y la medioambiental de los detergentes debe ser determinada por el explotador. No son admisibles sustancias contaminantes, p. ej. sustancias acidificantes.

#### ACHTUNG - ATTENTION - ATTENTION - ATE

<p>Bei der Verwendung von Reinigungsmitteln in Kühlräumen, ist auf die Korrosionsbeständigkeit der Materialien des Kühlers gegenüber dem verwendeten Reinigungsmittel zu achten!</p>	<p>When cleaning agents are used inside the cold room, the corrosion resistance of the cooler materials to the applied cleaning agent has to be observed!</p>	<p>Lors de l'utilisation des détergents dans les chambres froides, il faut observer à la résistance à la corrosion des matériaux de l'appareil qui entrent en contact direct avec les détergents.</p>	<p>Cuando se apliquen agentes limpiadores en los productos instalados en cámaras frías, se debe tener cuidado que no corroen los materiales usados para la construcción del producto!</p>
--	---	---	---

- Limpiar la carcasa con agua caliente (aprox. +25°C) y/o con detergentes ecológicos.
- Tras usar detergentes aclarar a fondo con agua.
- Dejar secar a fondo la carcasa.
- Comprobar conexiones en el lado del fluido de trabajo y conexiones eléctricas ([Véase Comprobar operatividad, Página 44](#)).

## 10.4.2 limpiar el registro de tubo

- ▶ Vaciar el aparato (véase el manual de instrucciones de operación de la instalación).
- ▶ Bloquear el aparato (véase el manual de instrucciones de operación de la instalación).
- ▶ Realizar la desconexión de potencia de los ventiladores (véase el manual de instrucciones de operación de la instalación).
- ▶ Limpiar el registro de tubo (intercambiador de calor) con uno de los siguientes métodos:
  - Limpieza con aire comprimido ([Véase Limpieza con aire comprimido, Página 55](#))
  - Limpieza hidráulica ([Véase Limpieza hidráulica, Página 55](#))

### NOTA

¡Peligro de daños materiales!

Una presión demasiado alta, una distancia demasiado escasa o un chorro de limpieza que llegue transversalmente a las aletas pueden dañarlas. La limpieza mecánica con objetos duros (p. ej. cepillos metálicos, destornilladores o similares) daña el intercambiador de calor.

- Utilice una presión de un máx. de 50 bar en caso de limpieza hidráulica o de un máx. de 80 bar en caso de limpieza con aire comprimido.
  - ¡Mantenga una distancia mínima con las aletas de 200 mm!
  - Dirija el chorro siempre verticalmente (máx.  $\pm 5$  grados de desviación) a las aletas.
  - No utilice objetos duros para la limpieza.
- ▶ Encender los ventiladores (véase el manual de instrucciones de operación de la instalación).

### 10.4.2.1 Limpieza con aire comprimido

- ▶ Aplicar chorro de aire comprimido (presión máx. 80 bar) al registro de tubo para eliminar suciedad e impurezas.
- ¡NOTA! El chorro del equipo de aire comprimido se debe mantener lo más perpendicular posible al registro de tubo (desviación máx.  $\pm 5$  grados) para evitar que las aletas se deformen.**

### 10.4.2.2 Limpieza hidráulica

### ⚠ ADVERTENCIA



¡Advertencia de voltaje eléctrico peligroso!

El contacto directo e indirecto de componentes bajo tensión como motores y cables eléctricos puede provocar lesiones graves e incluso la muerte. El agua o el detergente tienen un efecto conductor eléctrico.

- Cuando realice trabajos con chorro de agua o de vapor, deje sin tensión los ventiladores y asegúrelos contra la reconexión.

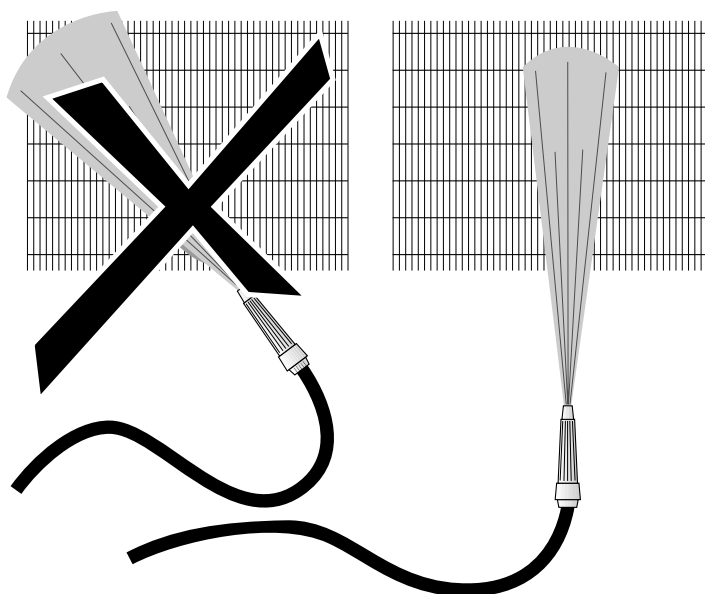
### NOTA

¡Peligro de daños materiales!

Los chorros de agua o de vapor pueden dañar ventiladores, cables eléctricos u otros componentes.

- Asegúrese de que las conexiones eléctricas y los motores, así como componentes y material almacenado en el lugar de instalación no se vean afectados por los chorros de agua o de vapor. Si es necesario, tápelos.

- ▶ La suciedad más húmeda o grasienta se deberá eliminar con chorro de agua a alta presión (presión máx. 50 bar), o con chorro de vapor a presión (presión máx. 50 bar), distancia mínima de 200 mm a la tobera de chorro plano, en caso necesario utilizando detergente neutro, y siempre en el sentido contrario a la dirección del aire. Tenga en cuenta lo siguiente:
  - En caso de sedimentación de aceite y grasa es conveniente añadir detergente al agua.
  - Si se utilizan detergentes químicos, asegurarse de que los materiales no sean agresivos para el aparato. Una vez finalizado el tratamiento, limpiar el aparato.
  - Debe limpiarse de dentro a afuera (en cualquier caso en sentido contrario a la aparición de la suciedad) y de arriba abajo para que la suciedad pueda eliminarse sin dejar rastro.
  - El chorro del equipo de limpieza se debe mantener lo más perpendicular posible al registro de tubo (intercambiador de calor) (desviación máx.  $\pm 5$  grados) para evitar que las aletas se deformen.



- ▶ La limpieza se debe realizar hasta que se elimine toda la suciedad.

### 10.4.3 Limpiar los ventiladores

#### **ADVERTENCIA**

¡Peligro de cortes, peligro de atrapamiento!

Hay peligro de cortarse los dedos con las aspas giratorias del ventilador, peligro de lesiones en las manos y peligro de atrapamiento por cabello suelto, cadenas para el cuello o partes de prendas de vestir.

- Desconecte el aparato de la tensión antes de empezar con las tareas de mantenimiento. Impida un encendido involuntario del aparato eliminando sus fusibles eléctricos. Coloque un rótulo que avise del peligro que supondría un encendido involuntario del aparato.
- Antes de volver a poner en marcha el aparato, es imprescindible que vuelva a colocar en su estado original pivotantes y las rejillas de protección que se han retirado o abierto para realizar tareas de mantenimiento.

La suciedad en los ventiladores y las rejillas de protección de los ventiladores se deben retirar periódicamente, pues de lo contrario pueden provocar desequilibrios que acaben ocasionando pérdidas de potencia o incluso su destrucción. Los motores de los ventiladores en sí mismos no requieren mantenimiento.

- ▶ Deje el aparato sin tensión y asegúrelo contra un encendido involuntario.
- ▶ Limpiar el ventilador con uno de los siguientes métodos:
  - ▶ **¡NOTA! ¡Peligro de daños materiales! La limpieza mecánica con objetos duros (p. ej. cepillos metálicos, destornilladores o similares) puede dañar el ventilador: Por tanto, no es admisible utilizar estos objetos.**
  - Limpieza con aire comprimido: aplicar un chorro de aire comprimido (presión máx. 10 bar, distancia mínima de 200 mm) al ventilador para eliminar suciedad e impurezas. La limpieza se debe realizar hasta que se elimine toda la suciedad.
  - Limpieza con aire comprimido y cepillo: eliminar el polvo seco o la suciedad con un cepillo, una escoba de mano o con aire comprimido (presión máx. 10 bar, distancia mínima de 200 mm), o bien con un aspirador industrial potente. Tenga en cuenta lo siguiente: ¡Utilizar cepillos suaves (no cepillos de acero ni similares)! La limpieza se debe realizar hasta que se elimine toda la suciedad.
- ▶ Montar la rejilla de protección
- ▶ Encender el aparato

## 10.5 Descongelar el aparato

### 10.5.1 Indicaciones para la descongelación

#### ⚠ ADVERTENCIA

¡Advertencia de daños personales y materiales por bandeja de goteo abatible!

Peligro por la caída de piezas del aparato, masas de agua o hielo al abatir la bandeja de goteo.

Durante las tareas de limpieza o mantenimiento no puede haber ninguna persona en la zona de peligro situada debajo del aparato. La bandeja de goteo puede abatirse para la limpieza o el mantenimiento y se protege contra caídas con un dispositivo de seguridad. Sin embargo, al abatir la bandeja pueden caer piezas del aparato, masas de agua o de hielo.

La descongelación del aparato a su debido tiempo garantiza la seguridad de funcionamiento continuada, y evita las deficiencias que pueden provocar paradas y averías. Puesto que las características locales pueden influir considerablemente en el funcionamiento del aparato y en la necesidad de descongelación, durante el funcionamiento debe controlarse periódica y específicamente la escarcha y/o el hielo del registro de tubo (intercambiador de calor). Para la descongelación del aparato se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Control periódico de la formación de escarcha y/o hielo. Si la escarcha alcanza un grosor máximo de 1 mm por cada cara de la aleta, el equipo se debe descongelar para poder garantizar un funcionamiento correcto y seguro.
- Inicio del proceso de descongelación en el momento adecuado.

La frecuencia de descongelación depende de la carga por penetración de humedad (p. ej. puerta de la sala de refrigeración) o humedad añadida (p. ej. ). En este punto hay que tener en cuenta que la diferencia de temperatura entre el fluido de trabajo y la temperatura de entrada del aire es decisiva para la frecuencia de las descongelaciones:

- Aparato con diferencia de temperatura alta: descongelaciones frecuentes,
- Aparato con diferencia de temperatura baja: pocas descongelaciones.

Hay que tener en cuenta además estados operativos cambiantes, p. ej. usos distintos en el lugar de instalación. La frecuencia de descongelación puede verse influida por efectos en el lado del aire. Una distancia insuficiente del aparato a la pared, una distancia demasiado escasa entre dos aparatos opuestos, vigas maestras poco después de la salida de aire hacen que la frecuencia de descongelación sea mayor.

### Descongelación completa

Al finalizar el proceso de descongelación, se debe garantizar que la descongelación ha sido completa. Para ello, la elección de la temperatura de descongelación correcta es de gran importancia.

- Si la temperatura de descongelación es demasiado baja, el grado de eficacia del aparato empeorará de una descongelación a otra por la formación de las llamadas "bolsas de hielo".
- Si la temperatura de descongelación es demasiado alta, se formará demasiado vapor de agua, lo que provocará la formación de escarcha y hielo en el entorno del aparato.

### Tiempo de estabilización

Entre la finalización de la descongelación y la conexión del aparato, se ha constatado que es necesario dejar transcurrir un lapso de tiempo (entre 5 y 8 minutos aprox.), durante el cual el registro de tubo (intercambiador de calor) del aparato gotee completamente, y el agua de descongelación pueda fluir por el desagüe de la bandeja de agua de goteo.

### Puesta en marcha retardada del ventilador

Si la conexión de los ventiladores se retarda durante otro lapso de tiempo más (entre 3 y 5 minutos aprox.), el calor de descongelación es absorbido del registro de tubo (intercambiador de calor) y no entra en la estancia como aire caliente húmedo.

## 10.5.2 Regulación de la descongelación

- El proceso de descongelación se iniciará mediante intervalos de tiempo predeterminados o según las necesidades.
- La finalización del proceso de descongelación se debe realizar con doble protección (tiempo/temperatura o temperatura/temperatura).
- En el modo de descongelación (aire de circulación, electricidad) hay que prestar atención al montaje correcto del sensor de descongelación en el lado del cliente. Véanse los procedimientos de descongelación que figuran a continuación.
- Se recomienda llevar a cabo el proceso de descongelación de acuerdo con las siguientes secuencias temporales:

### Descongelación eléctrica (opcional)

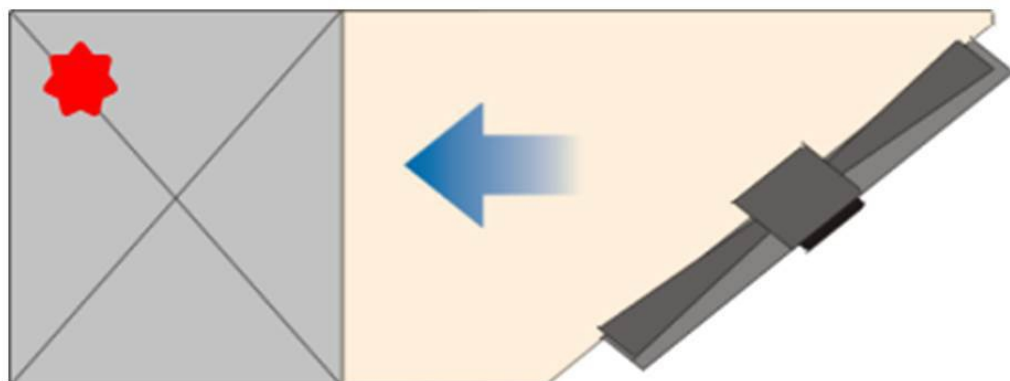
Funcionamiento en frío	X					
Modo de aspiración		X				
Modo de descongelación			X			
Fase de goteo				X		

Fase de congelación					X	
Funcionamiento en frío						X
Ventiladores	Funcionamiento	Funcionamiento	off	off	off	Funcionamiento

La duración de las distintas fases depende de diversos factores (p. ej. temperatura, humedad, etc.) en cada aplicación.

### 10.5.3 Descongelación por aire de circulación

En caso de funcionamiento de los aparatos con temperaturas ambiente por encima de cero (cámaras frigoríficas por encima de cero) y temperaturas de evaporación  $t_0 = 0$  a  $-5^\circ\text{C}$ , en la mayoría de los casos es suficiente con la descongelación por aire de circulación: si las tuberías portadoras de fluido de trabajo están bloqueadas, mediante la corriente de calor de los ventiladores y la temperatura ambiente por encima de cero se genera el calor de descongelación necesario. Pero también aquí se aplica: una vez completada la descongelación, se deberá retomar el funcionamiento en frío, como se ha descrito.

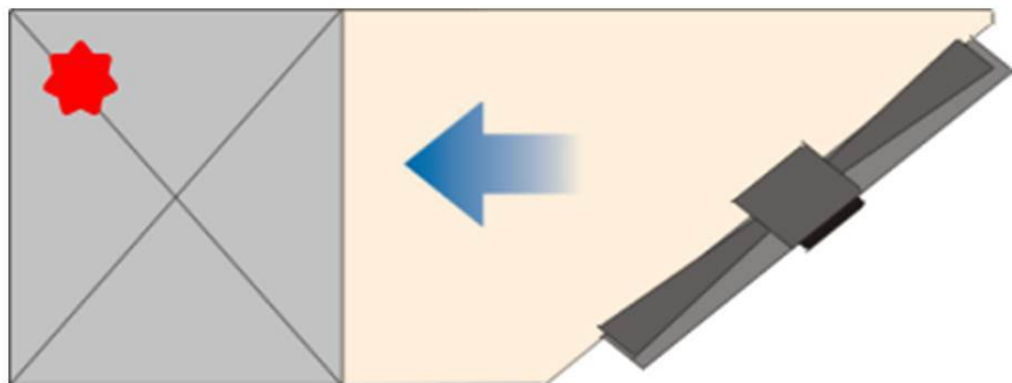


### 10.5.4 Descongelación eléctrica (opcional)

En caso de varios aparatos por sala, en la descongelación eléctrica debería evitarse una descongelación alterna, ya que de lo contrario las influencias mutuas pueden tener un efecto negativo. Dichas influencias son, por un lado, la eliminación del calor de los aparatos a descongelar y por tanto un retardo de la descongelación, y, por otro lado, una carga adicional de calor y aire húmedo de los aparatos en el funcionamiento en frío. En lugar de la descongelación alterna se recomienda la

descongelación en grupo. Aquí se agrupan varios aparatos formando un grupo de descongelación. Cuando se descongele un grupo, deberán desactivarse los demás grupos. De esta forma, si se produce un aumento de la temperatura que no está por encima de la de descongelación alterna en la sala, la influencia mutua de los aparatos se reduce a un mínimo, como se ha descrito antes.

Hay que tener en cuenta que en caso de descongelación alterna dentro de una sala (descongelación en grupo) hay que utilizar dispositivos de cierre de descongelación (tapas de descongelación, dispositivos de cierre textiles). Para descartar el riesgo de sobrecalentamiento de los equipos, se debe realizar una inspección por parte del propietario con un dispositivo de seguridad (limitador de temperatura, que se debe prever al crearse la instalación) según la especificación EN 60519-2, VDE 0721; T 411. No es admisible el funcionamiento sin supervisión de la temperatura. Es necesario mantener la protección máxima admisible de los grupos calefactores eléctricos con 20 A. La protección mínima se debe consultar en los esquemas de conexiones vinculados al pedido. Para evitar que el aparato sobrepase la presión admisible por los sistemas eléctricos de descongelación, según la norma EN 378-2 durante la descongelación eléctrica se deberá permitir un desplazamiento del fluido de trabajo o prever una conexión de aspiración de forma similar.



### 10.5.5 Otras indicaciones para la descongelación

Los desagües de las bandejas de goteo deben estar calentados (excepto en las cámaras frigoríficas por encima de cero grados) para que no se forme hielo.

## **11 Planos**

### **11.1 Documentación eléctrica**

#### **11.1.1 Esquema de conexiones motor del ventilador**

---

Véase el lado interior de la tapa de la caja de bornes del motor en el ventilador.