

Notice de montage (originale)

Transport | Montage | Utilisation | Maintenance



Gamme de produits :	Refroidisseur
Description de la série :	Évaporateur plafonnier/mural NH ₃ (acier inoxydable/aluminium)
Série :	AGHN.2

www.guentner.de

Table des matières

1	Importantes informations de base.....	6
1.1	Consignes de sécurité.....	6
1.1.1	Respect du mode d'emploi.....	6
1.2	La signification de la série de normes EN 378 – Systèmes de réfrigération et pompes à chaleur – Exigences de sécurité et d'environnement.....	6
1.3	Responsabilités.....	6
1.3.1	Responsabilités du fabricant.....	6
1.3.2	Responsabilités de l'installateur de l'unité.....	7
1.3.3	Responsabilités du propriétaire ou de l'exploitant.....	7
1.4	Remarques juridiques.....	8
1.5	Mode d'emploi.....	8
1.5.1	Domaine de validité.....	8
1.5.2	Structure des documents valables.....	8
1.6	Conventions.....	9
1.6.1	Conventions de représentation.....	9
1.6.2	Liste des abréviations.....	9
1.7	Conventions concernant les pictogrammes et les indications de sécurité.....	10
1.7.1	Pictogrammes généraux de sécurité et leurs significations dans ce mode d'emploi.....	10
1.7.2	Pictogrammes d'avertissement et leurs significations dans ce mode d'emploi.....	10
1.7.3	Pictogrammes d'interdiction et leurs significations dans ce mode d'emploi.....	11
1.7.4	Pictogrammes d'obligation et leurs significations dans ce mode d'emploi.....	12
2	Sécurité.....	13
2.1	Marquages sur l'appareil.....	13
2.1.1	Signes de sécurité sur l'appareil.....	13
2.1.2	Autres signes et consignes sur l'appareil.....	16
2.2	Consignes de sécurité de base.....	19
2.2.1	Comportement en cas d'urgence.....	19
2.2.2	Exigences envers le personnel, obligation de vigilance.....	20
2.3	Conditions normales d'utilisation.....	20
2.3.1	Utilisation conforme.....	20
2.3.2	Conditions de fonctionnement.....	20
2.3.3	Utilisation non conforme.....	21
2.4	Risques résiduels mécaniques.....	23
2.4.1	Ailettes, coins et arêtes d'appareil tranchants.....	23
2.4.2	Bac égouttoir rabattable.....	23

2.4.3	Ventilateurs.....	24
2.4.4	Tôles latérales rabattables.....	25
2.5	Risques résiduels électriques.....	26
2.6	Risques résiduels thermiques.....	26
2.6.1	Risques de gelures.....	26
2.7	Risques résiduels liés à l'ammoniac (NH₃).....	26
2.8	Risques résiduels liés aux vibrations.....	28
2.9	Risques résiduels liés aux composants d'acheminement de pression.....	29
2.10	Risques résiduels liés à un montage défectueux.....	29
2.11	Risques résiduels liés à la casse lors du fonctionnement.....	31
2.12	Risques résiduels liés à des objets ou des liquides rejetés.....	32
2.13	Risques résiduels combinés.....	32
2.13.1	Tôles latérales pliantes.....	32
2.14	Risques résiduels lors de l'élimination.....	33
3	Caractéristiques techniques.....	35
3.1	Appareil.....	35
3.2	Ventilateurs.....	36
4	Structure et fonction.....	37
5	Moteur de ventilateur.....	38
6	Transport et stockage.....	39
6.1	Sécurité.....	39
6.2	Transport et stockage.....	39
6.3	Stockage avant le montage.....	40
7	Installation et première mise en service.....	42
7.1	Sécurité.....	42
7.1.1	Consignes de sécurité pour l'installation et la première mise en service.....	42
7.1.2	Exigences de sécurité sur l'installation.....	43
7.1.3	Mesures de sécurité à assurer par le client.....	44
7.2	Exigences sur le lieu d'installation.....	45
7.3	Déballer l'appareil.....	47
7.4	Montage.....	49
7.4.1	Conditions de l'installation pour un montage hors tension.....	49
7.4.2	Monter l'appareil.....	51
7.4.3	Remarques sur le montage du dispositif à pivot de ventilateur.....	51
7.5	Remarques sur le raccordement de l'appareil.....	55
7.5.1	Raccordement de la conduite d'écoulement au bac de dégivrage.....	55
7.5.2	Raccordement de l'appareil l'unité.....	56

7.5.3	Raccorder l'appareil électriquement et le sécuriser.....	57
7.6	Effectuer l'essai de réception.....	58
7.7	Vérifier la disponibilité opérationnelle.....	60
7.8	Première mise en service de l'appareil.....	60
8	Service.....	62
8.1	Sécurité.....	62
8.2	Mise en service de l'appareil.....	62
8.3	Mise hors service de l'appareil.....	62
8.4	Arrêter l'appareil.....	63
8.5	Remise en service de l'appareil après un arrêt prolongé.....	64
8.6	Utilisation d'un autre fluide de travail pour l'appareil.....	64
9	Recherche d'erreurs.....	65
9.1	Sécurité.....	65
9.2	Service.....	65
9.3	Tableau de recherche d'erreurs.....	65
9.4	Mesures en cas d'erreurs.....	66
10	Maintenance.....	67
10.1	Sécurité.....	67
10.1.1	Avant chaque maintenance.....	67
10.1.2	A chaque maintenance.....	67
10.1.3	Après chaque maintenance.....	69
10.2	Plan d'inspection et d'entretien.....	69
10.2.1	Ventilateurs.....	70
10.2.2	Registre tubulaire de l'appareil (échangeur de chaleur).....	71
10.3	Travaux de maintenance.....	72
10.3.1	Réparer les fuites.....	72
10.4	Nettoyer l'appareil.....	73
10.4.1	Généralités.....	73
10.4.2	Démontage du bac égouttoir et du panneau latéral.....	73
10.4.3	nettoyer le registre tubulaire.....	73
10.4.4	Nettoyer les ventilateurs.....	75
10.5	Dégivrer l'appareil.....	77
10.5.1	Remarques sur le dégivrage.....	77
10.5.2	Réglage du dégivrage.....	79
10.5.3	Dégivrage à air tournant.....	80
10.5.4	Dégivrage électrique (accessoire sur demande du client).....	80
10.5.5	Dégivrage par gaz chaud (option).....	81
10.5.6	Dégivrage par eau.....	81
10.5.7	Remarques supplémentaires pour le dégivrage.....	82
11	Plans.....	83

11.1	Documentation électrique.....	83
11.1.1	Schéma de raccordement du moteur de ventilateur.....	83
11.1.2	Schéma de raccordement du dégivrage électrique (option de sélection ; accessoire sur demande du client).....	83

1 Importantes informations de base

1.1 Consignes de sécurité

1.1.1 Respect du mode d'emploi

ATTENTION

- ▶ Gardez toujours le mode d'emploi à proximité immédiate de l'appareil.
- ▶ Veillez à ce que le mode d'emploi soit toujours accessible à toute personne en contact avec l'appareil.
- ▶ Veillez à ce que le mode d'emploi soit lu et compris par toute personne en contact avec l'appareil.

1.2 La signification de la série de normes EN 378 – Systèmes de réfrigération et pompes à chaleur – Exigences de sécurité et d'environnement

La norme EN 378 comprend toutes les exigences de sécurité et d'environnement pour la construction, la fabrication, le montage, le fonctionnement, l'entretien et l'élimination des installations frigorifiques et des systèmes de refroidissement.

La norme EN 378 s'adresse aux fabricants, aux installateurs et aux opérateurs d'installations frigorifiques et de systèmes de refroidissement (voir paragraphe 1.2. Responsabilités)

L'objectif de la norme EN 378 est de limiter au maximum les risques possibles liés aux installations frigorifiques, aux systèmes de refroidissement et aux fluides de travail (frigorigène et réfrigérant) sur les personnes, les biens et l'environnement.

Des mesures de sécurité insuffisantes ou le non-respect des directives de sécurité pertinentes peuvent entraîner

- La casse ou l'éclatement de composants avec le risque de projection violente de matériaux (risques liés à l'influence des températures basses, de la pression surélevée, ainsi que de l'influence directe de la phase liquide et de pièces de machines en mouvement)
- La fuite de fluide de travail après la casse ou la fuite à cause d'une construction défectueuse, un fonctionnement incorrect, une maintenance, une réparation, un remplissage et une élimination insuffisants (risques liés à la toxicité, à la corrosion, aux gelures de la peau, à l'asphyxie, à la panique)
- Un incendie ou une explosion du fluide de travail s'échappant avec des risques d'incendie conséquents

1.3 Responsabilités

1.3.1 Responsabilités du fabricant

Les remarques données dans ce mode d'emploi sur le maintien de la sécurité de fonctionnement de l'appareil, sur la réduction des risques possibles lors du transport, de l'installation, du montage, de la mise en service, du fonctionnement ainsi que lors des mesures d'entretien (nettoyage, maintenance et réparation) concernent uniquement cet appareil.

La responsabilité du fabricant est expliquée pour l'exécution (construction, fabrication et vérification) de l'appareil d'après la norme EN 378-2.

Les matériaux de construction et de soudure sont conçus pour résister aux contraintes mécaniques, thermiques et chimiques prévisibles, ainsi qu'au fluide de travail utilisé et au mélange fluide de travail-huile frigorifique.

Les composants d'acheminement de fluides de travail de l'appareil (tubes centraux, collecteurs d'entrée, tubes collecteurs) sont conçus pour rester étanches d'après les contraintes mécaniques, thermiques et chimiques prévisibles et pour résister à la pression de service maximale autorisée.

Les matériaux, l'épaisseur des parois, la résistance à la traction, la ténacité, la résistance à la corrosion, le processus de façonnage et la vérification sont adaptés au fluide de travail utilisé et résistent aux pressions et aux contraintes pouvant survenir.

L'ensemble des responsabilités concernant l'unité, dans laquelle l'appareil est intégré, incombe exclusivement aux personnes participant aux différentes opérations.

1.3.2 Responsabilités de l'installateur de l'unité

Les responsabilités de l'installateur de l'unité sont mentionnées dans la documentation relative à l'exécution (construction, fabrication et vérification) de l'unité, conformément à la norme EN 378-2.

Interfaces fournisseur de composants-installateur de l'unité :

- En cas de dysfonctionnement, informez la société Guntner GmbH & Co. KG :
En cas de dysfonctionnement au cours de l'installation, du montage, de la mise en service ou du fonctionnement, informez immédiatement la société Guntner GmbH & Co. KG.

Font partie des principales responsabilités de l'installateur de l'installation :

- La planification et la préparation des mesures d'urgence :
pour éviter les dommages ultérieurs causés par des erreurs de fonctionnement, un système d'alarme signalant immédiatement les erreurs doit être installé sur place. Préparez des mesures d'urgence permettant d'éviter les dommages ultérieurs humains et matériels en cas d'erreurs.
- Intervalles de contrôle et de maintenance prescrits :
L'unité doit être conçue pour l'entretien, la maintenance et la vérification convenables selon la norme EN 378-4 et pourvue de tous les équipements nécessaires à ces opérations.

Lors du raccordement de l'appareil à l'unité frigorifique, les fluides de travail et le type d'exécution doivent correspondre aux informations contractuelles définies dans le dossier de l'offre contractuelle.

L'installateur de l'unité doit indiquer la nécessité de former suffisamment le personnel de service et de surveillance à l'utilisation et à la maintenance de l'unité.

Il est recommandé que le futur personnel du client soit présent si possible lors de l'installation, du montage, du test d'étanchéité, du nettoyage, du remplissage du fluide de travail et du réglage de l'unité.

1.3.3 Responsabilités du propriétaire ou de l'exploitant

La responsabilité du propriétaire ou de l'exploitant doit être documentée conformément à la norme EN 378-4 lors du fonctionnement, de la maintenance et des réparations, ainsi qu'en cas de recyclage de l'unité.

Pour cela, le propriétaire ou l'exploitant doit veiller à ce que les employés chargés de l'exploitation, de la surveillance et de l'entretien de l'unité soient suffisamment formés et qualifiés pour ces tâches.

Le personnel d'exploitation responsable de l'unité doit disposer des connaissances et d'une expérience suffisantes eu égard au mode opératoire, au fonctionnement et à la surveillance quotidienne d'une telle unité.

Avant de mettre en service l'unité, le propriétaire ou l'exploitant doit s'assurer que le personnel d'exploitation a été formé à l'aide de la documentation jointe à l'unité (qui fait partie intégrante des présentes instructions de service) eu égard à la construction, à la surveillance, au mode opératoire et à l'entretien de l'unité, de même qu'aux mesures de sécurité à respecter, aux propriétés et à la manipulation du fluide de travail utilisé.

Dans le cadre de l'utilisation, de la surveillance et de la maintenance de l'unité, le propriétaire ou l'exploitant doit veiller à ce que le fluide de travail et le type d'exécution correspondent effectivement aux informations définies dans le dossier de l'offre contractuelle.

La planification et la préparation des mesures d'urgence : pour éviter les dommages ultérieurs causés par des erreurs de fonctionnement, un système d'alarme qui signale immédiatement les erreurs doit être installé par le client. Préparez des mesures d'urgence permettant d'éviter les dommages ultérieurs humains et matériels en cas d'erreurs.

Le propriétaire ou l'exploitant de l'unité reste responsable même si un tiers utilise l'unité, à moins qu'il n'existe un accord relatif à une autre répartition de la responsabilité.

1.4 Remarques juridiques

Le droit à la garantie est annulé :

- en cas d'erreurs et de dommages causés par le non-respect des instructions de ce mode d'emploi,
- en cas de réclamations causées par l'utilisation de pièces de rechange non d'origine et non spécifiées dans les documents d'offre contractuels,
- en cas de modifications sur l'appareil (fluide de travail, type de modèle, fonction, paramètres opérationnels) par rapport aux informations définies dans les documents d'offre relatifs au contrat sans accord préalable du fabricant.

Il est interdit de reproduire, de diffuser, de modifier, de transmettre à un tiers, de traduire ou d'utiliser de toute autre manière, par un procédé électronique ou mécanique, tout ou partie des présentes instructions de service sans l'autorisation expresse de la société Guntner GmbH & Co. KG.

1.5 Mode d'emploi

1.5.1 Domaine de validité

Les présentes instructions de service s'appliquent à tous les évaporateurs NH₃ de la série AGHN.2.

CONSEIL

Vous trouverez le type exact de votre appareil dans le dossier de l'offre contractuelle ci-joint.

1.5.2 Structure des documents valables

Le mode d'emploi de cet appareil est composé des éléments suivants :

- Ce mode d'emploi
 - Dossier de l'offre contractuelle.
- Le dossier de l'offre contractuelle est joint aux présentes instructions et contient les informations suivantes :

- L'utilisation conforme relative au contrat
 - Le contenu de la livraison relative au contrat
 - Les données techniques relatives au contrat
 - Le plan relatif au contrat avec les indications du client, du numéro de projet et du numéro de contrat.
 - Le diagramme de raccordement du moteur à la boîte de connexions.
- Les présentes instructions de service font partie intégrante du manuel d'instructions de l'unité qui vous a été remis par l'installateur de l'unité.

1.6 Conventions

1.6.1 Conventions de représentation

Les balises texte suivantes sont utilisées dans ce mode d'emploi :

gras	Demande une attention particulière !
triangle gris	Consignes opératoires

1.6.2 Liste des abréviations

Abréviation	Signification
NH ₃	Frigorigène ammoniac
EN 378	Norme européenne 378 : Systèmes de réfrigération et pompes à chaleur – Exigences de sécurité et d'environnement
EN	Norme européenne
DIN	« Deutsche Industrienorm », norme industrielle allemande (indication d'une norme)
ISO	« International Organization for Standardization », Organisation internationale de normalisation
°C	Degré Celsius (indication de température sur l'échelle Celsius)
bar	Bar (indication de pression)
l	Litre (indication de volume)
% vol.	Pourcentage volumique (indication de concentration par rapport à un volume)
IP	Indice de protection
Q 6,3	Classe d'équilibrage
ppm	Partie par million (indication de concentration par millionième)
Hz	Hertz (indication de fréquence)
T	Montage en triangle (courant triphasé : vitesse de rotation élevée)
E	Montage en étoile (courant triphasé : vitesse de rotation basse)
3~	Courant triphasé
1~	Courant alternatif à une phase
VDE	« Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik », Fédération allemande des industries de l'électrotechnique, de l'électronique et de l'ingénierie de l'information

Abréviation	Signification
CTR	Conditions techniques de raccordement
DE	Distributeur d'énergie
VDI	« Verein deutscher Ingenieure », Association des ingénieurs allemands

1.7 Conventions concernant les pictogrammes et les indications de sécurité

1.7.1 Pictogrammes généraux de sécurité et leurs significations dans ce mode d'emploi

DANGER

Situation dangereuse qui entraînera certainement de graves blessures ou la mort, si elle n'est pas évitée.

AVERTISSEMENT

Situation dangereuse qui pourrait entraîner de graves blessures ou la mort, si elle n'est pas évitée.

ATTENTION

Situation dangereuse qui peut entraîner des blessures de gravité minimale à moyenne, si elle n'est pas évitée.

CONSEIL

Indique de possibles dommages matériels.

1.7.2 Pictogrammes d'avertissement et leurs significations dans ce mode d'emploi



Avertissement contre les blessures de la main

En cas de non-respect des consignes d'avertissement, les mains ou les doigts peuvent être écrasés, happés ou blessés d'une autre manière.



Avertissement contre les surfaces brûlantes

La température se situe à plus de + 45 °C (dénaturation) et peut causer des brûlures chez l'homme.



Avertissement contre le froid

La température se situe en dessous de 0 °C et peut causer des gelures chez l'homme.



Avertissement contre le courant électrique dangereux

Risque d'électrocution en cas de contact avec les composants conducteurs.



Avertissement contre les substances explosives sur le lieu d'installation

L'utilisation de sources d'ignition peut provoquer des explosions sur le lieu d'installation.



Avertissement contre les substances inflammables sur le lieu d'installation

L'utilisation de sources d'ignition peut provoquer des incendies sur le lieu d'installation.



Avertissement contre les substances caustiques

Le contact avec des substances caustiques peut provoquer des blessures, notamment aux yeux.



Avertissement contre les substances nocives pour la santé ou irritantes sur le lieu d'installation

Le contact ou l'inhalation de substances nocives ou irritantes peut provoquer des blessures ou des dommages à la santé humaine.



Mise en garde contre un démarrage automatique

Il existe un risque de pincement des mains et des doigts en cas de démarrage automatique au cours de travaux de maintenance.



Avertissement contre les substances toxiques sur le lieu d'installation

Le contact ou l'inhalation de substances toxiques peut provoquer des blessures ou la mort chez l'homme.

1.7.3 Pictogrammes d'interdiction et leurs significations dans ce mode d'emploi



Feu, flamme ouverte et cigarettes interdits

Aucune source d'ignition ne doit être introduite, placée à proximité, ou se déclarer.



Interdit de fumer !

Il est interdit de fumer.

1.7.4 Pictogrammes d'obligation et leurs significations dans ce mode d'emploi



Utiliser une protection pour les yeux !

Protection des yeux : utiliser un capuchon, des lunettes de protection ou une protection pour le visage.



Utiliser une protection pour les mains !

Des gants de protection appropriés doivent être utilisés pour se protéger des risques mécaniques et chimiques (voir pictogramme imprimé).



Utiliser un équipement de protection respiratoire !

Les appareils de protection respiratoire doivent être adaptés au fluide de travail utilisé. Les appareils de protection respiratoire doivent être composés de :

- au moins deux appareils de protection respiratoire indépendants (appareils isolants)
- pour l'ammoniac : un appareil de protection respiratoire supplémentaire avec filtre (masque complet) ou un appareil de protection respiratoire indépendant (appareil isolant)



Utiliser des vêtements de protection !

Les vêtements de protection individuelle doivent être adaptés au fluide de travail utilisé et à des températures basses, ainsi que présenter de bonnes propriétés d'isolation thermique.



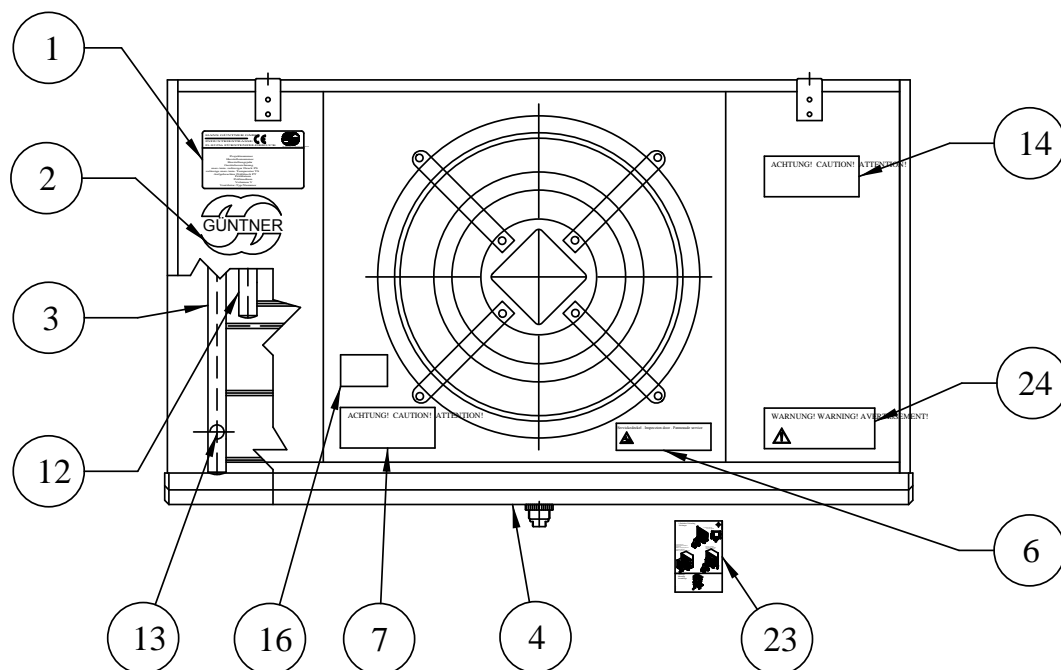
Déconnecter avant travaux !

Déconnecter l'installation électrique et prendre des mesures interdisant la remise sous tension avant de commencer des travaux de montage, d'entretien ou de réparations.

2 Sécurité

2.1 Marquages sur l'appareil

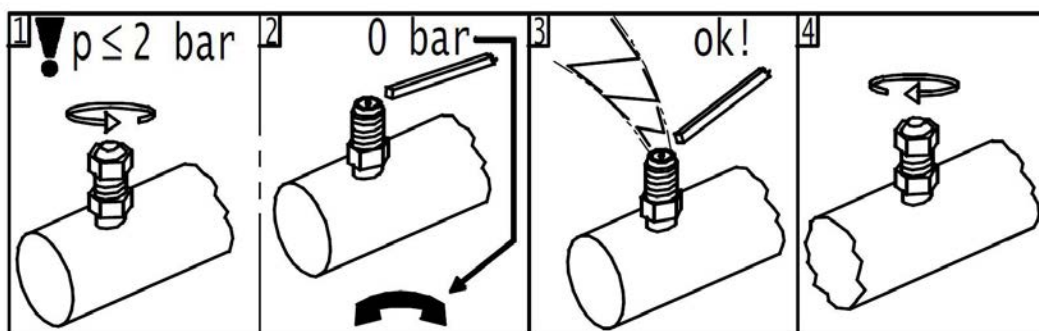
Identification des marquages sur l'appareil



Positions des marquages sur l'appareil

2.1.1 Signes de sécurité sur l'appareil

Les différents signes de sécurité sur l'appareil :



940 – Avertissement « Remplissage de transport » sur la vanne Schrader

Achtung • Caution • Attention

Ventilator-Betrieb nur mit Schutzgitter!

Gefahr!

Fan operation only with guard grille!

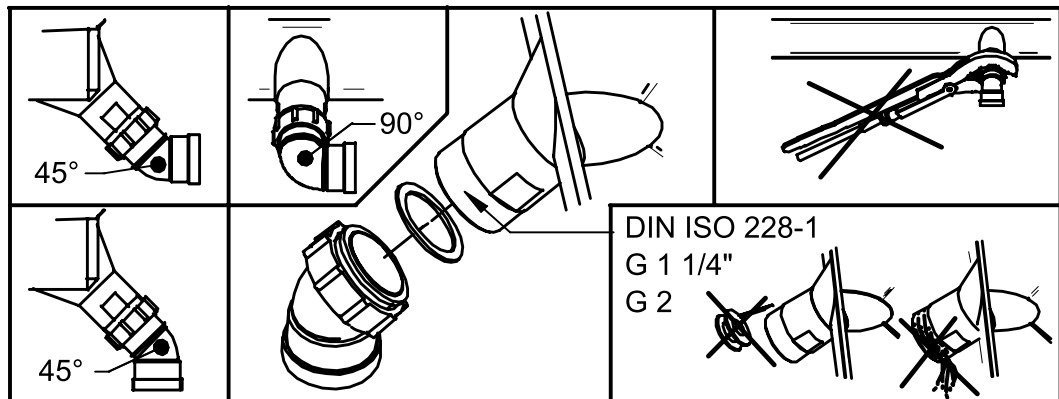
DANGER!

Mode opératoire de ventilateur qu'avec grille protectrice!

DANGER!

Art.Code:3083

3083 – Avertissement « Grille de protection » (uniquement pour les grilles de protection démontables individuellement)



5965 – Avertissement relatif à l'écoulement du bac

**Schwenkbarer Ventilator • swivelling fan
ventilateur à pivot • ventilador girable**

Achtung: Vor dem Öffnen der Ventilatorverschraubung Gerät immer **spannungsfrei schalten**, da sonst Gefahr durch automatischen Anlauf des Ventilator besteht!

Warning: Before unscrewing the fan screw joints, the unit must always be **switched to zero potential**, because otherwise there is danger of automatic start-up of the fan!

Attention: Avant de dévisser les vis du ventilateur, il est indispensable de **mettre le ventilateur sans tension**, autrement, il y le danger d'un démarrage automatique du ventilateur!

Atención: Antes de destornillar los tornillos del ventilador, es indispensable el aparato esté **sin tensión**, de lo contrario, hay peligro de un arranque automático del ventilador!

Art.-Code 5969

5969 – Avertissement « Ventilateur pivotant »



Während der Wartungsarbeiten ist der Aufenthalt im Gefahrenbereich unter dem Gerät VERBOTEN!
Kondensatwanne kann sich bei unsachgemäßer Handhabung vom Gerät lösen und herabstürzen. Beim Öffnen der Wanne muss mit erhöhtem Wannengewicht infolge von Eis und Wasser gerechnet werden!

Do not stay in the hazardous zone below the unit during maintenance work!
The drip tray can loosen and fall down in case of improper handling.
When opening the drip tray, be aware that the drip tray's weight can be increased due to ice or water!

Art.-Code 61100

61100 – Avertissement relatif au dispositif de sécurité du bac

2.1.2 Autres signes et consignes sur l'appareil

 <small>Herstellernummer/Serial number</small>	<p>Güntner GmbH & Co. KG</p> <p>Hans-Güntner-Str. 2 - 6 82256 Fürstenfeldbruck www.guentner.de</p>	
	<p>Projektnummer/Project number</p> <p>Gerätebezeichnung/Device type</p> <p>Herstellernummer/Serial number</p> <p>Herstellungsjahr/Year of manuf.</p> <p>Max/Min Druck/Oper. pressure PS</p> <p>Max/Min Temperatur/Temperature TS</p> <p>Prüfdruck/Test pressure PT</p> <p>Prüfdatum/Test date</p> <p>Prüfmedium/Test medium</p> <p>Volumen/Volume V</p> <p><Ventilator/Fan type></p>	

2483 – Exemple de plaque constructeur



2119 – Logo

- Hinweis:** Güntner streamer haben Gleichrichterfunktion. Kein zusätzlicher Gleichrichter erforderlich.
- Note:** The Güntner streamer has an air rectifying function. No additional air rectifier needed.
- Remarque:** La fonction du Güntner-streamer est le redressement du jet de l'air. Une grille supplémentaire n'est pas nécessaire.
- Nota:** Güntner-streamer tienen función de direccionar el aire, or lo tanto no se requiere rejilla adicional.

9 – Consignes pour le Streamer (uniquement en cas d'utilisation du Streamer Güntner)

Eintritt/Entry/Entrada/Entrée

Austritt/Exit/Salida/Sortie

943 et 943.1 – Raccordements ENTRÉE et SORTIE

ACHTUNG – ATTENTION – ATTENTION – ATENCIÓN

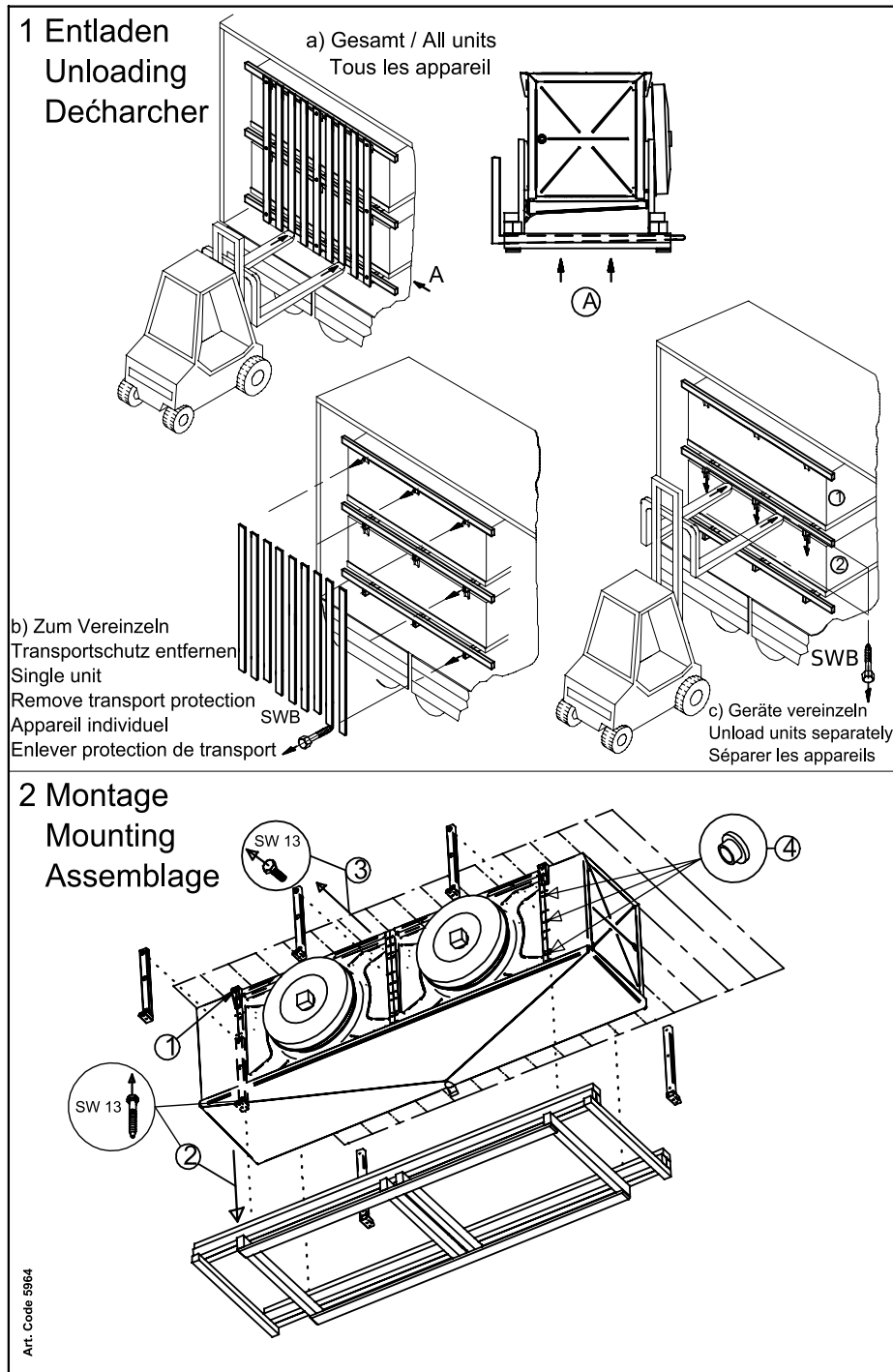
Bei der Verwendung von Reinigungsmitteln in Kühlräumen, ist auf die Korrosionsbeständigkeit der Materialien des Kühlers gegenüber dem verwendeten Reinigungsmittel zu achten!

When cleaning agents are used inside the cold room, the corrosion resistance of the cooler materials to the applied cleaning agent has to be observed!

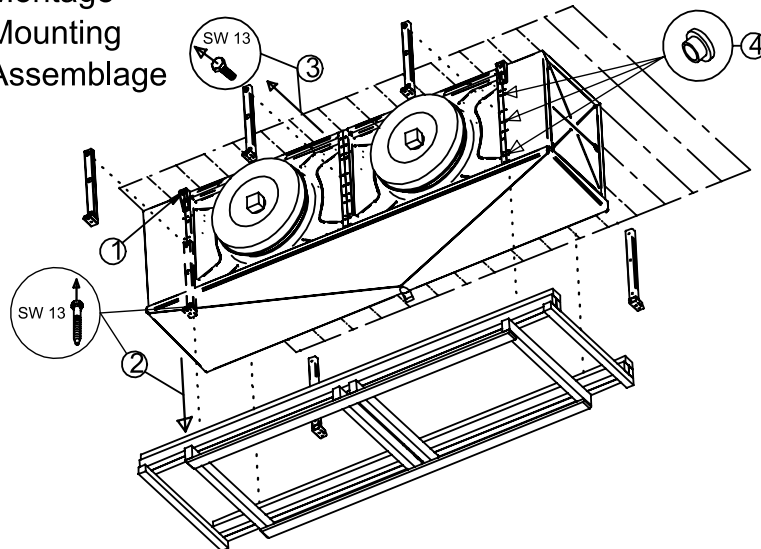
Lors de l'utilisation des détergents dans les chambres froides, il faut observer la résistance à la corrosion des matériaux de l'appareil qui entrent en contact direct avec les détergents.

Cuando se apliquen agentes limpiadores en los productos instalados en cámaras frías, se debe tener cuidado que no corroen los materiales usados para la construcción del producto!

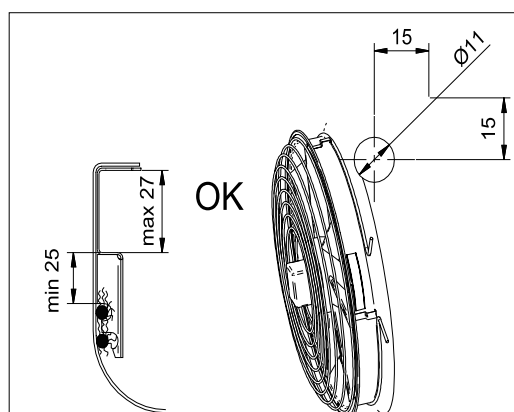
947 – Résistance à la corrosion



2 Montage
Mounting
Assemblage



20 - Étiquette - montage du frigorigère



2.2 Consignes de sécurité de base

2.2.1 Comportement en cas d'urgence

AVERTISSEMENT



Risques de dommages humains et matériels !

L'appareil contient du frigorigène ammoniac (NH_3). L'ammoniac est explosif et inflammable. Des restes d'huiles et de frigorigène échappés peuvent s'enflammer. Une explosion peut provoquer de graves blessures allant jusqu'à la perte de membres.



L'ammoniac est un gaz irritant, caustique et toxique. A partir d'une concentration en ammoniac de 0,2 % Vol. dans l'air ambiant ou lors de séjours prolongés dans un air ambiant contenant de l'ammoniac, l'ammoniac peut avoir des effets nocifs sur la santé, voire mortels.



Mesures de protection et procédures :

- En cas de fuites de frigorigène exceptionnellement importantes, quittez immédiatement la pièce d'installation et engagez les mesures d'urgence prévues :
 - fuite apparente du liquide ou de vapeurs d'ammoniac issus des pièces de l'échangeur de chaleur ou de la tuyauterie ;
 - libération subite de plus grande importance (libération et évaporation d'une grande partie de l'ensemble du réservoir de frigorigène en peu de temps, par ex. moins de 5 min)
 - odeur subitement forte ; très dérangeante ; irritation immédiate des yeux, du nez et des voies respiratoires ;
 - Déclenchement du dispositif d'alarme à NH_3 (Concentration en NH_3 > 200 ppm) :
- Demandez au personnel formé et qualifié portant l'équipement de protection recommandé de prendre toutes les mesures de sécurité et autres mesures nécessaires :
 - Utilisez un équipement de protection respiratoire.
 - Lors de travaux de réparation, dans des pièces avec un air ambiant à concentration en ammoniac élevée, utilisez un appareil respiratoire indépendant de l'air ambiant.
 - Veillez à la bonne aération de la pièce d'installation.
 - Evacuez les vapeurs et les liquides de frigorigène échappés de manière sécurisée.
- Consignes opératoires en cas de blessures :
 - Contactez immédiatement un médecin d'urgence !
 - L'ammoniac liquide peut provoquer des gelures ou des corrosions à la peau et aux yeux.
 - Le blessé doit continuer de porter l'équipement de protection respiratoire pour éviter qu'il n'inhale les vapeurs de l'ammoniac imbibé dans les vêtements.
 - Douchez le blessé à l'eau de 5 à 15 minutes. Retirez les vêtements avec précaution pendant la douche. Les blessures peuvent être aggravées, si les vêtements imbibés d'ammoniac sont retirés à sec, étant donné que la peau congelée sera arrachée. Pour éviter un choc thermique, la douche doit être chaude si possible. Utilisez une douche d'urgence, si disponible, sinon utilisez un tuyau d'eau.

2.2.2 Exigences envers le personnel, obligation de vigilance

⚠ ATTENTION

Seul le personnel formé expérimenté et qualifié est autorisé à monter l'appareil, à le mettre en service, à l'utiliser, à le réparer et à l'entretenir. Pour être qualifiées, les personnes responsables de l'utilisation, de la maintenance, des réparations ainsi que de l'appréciation des unités et de leurs composants doivent être formées et disposer des connaissances nécessaires à l'exécution de leurs travaux, conformément à la norme EN 378-1. La qualification est la capacité d'exécuter de manière satisfaisante les activités nécessaires au fonctionnement, à la maintenance, aux réparations ainsi qu'à l'appréciation des installations frigorifiques et de leurs composants.

L'appareil peut être utilisé par un personnel d'exploitation n'ayant pas de connaissance spécifique en technique frigorifique, mais ayant suffisamment de connaissances et d'expérience relatives au mode opératoire, à l'utilisation et à la surveillance quotidienne d'une telle unité. Ce personnel d'exploitation ne doit procéder à aucune intervention ni aucun réglage sur l'unité.

Seul le personnel formé ou qualifié peut procéder à des modifications sur l'appareil autorisées au préalable par écrit par le fabricant.

Installation électrique :

Seules les personnes disposant de l'expertise nécessaire (ex. : électricien qualifié ou toute personne ayant reçu une formation en électrotechnique) et ayant été autorisées par l'exploitant peuvent travailler sur les équipements électriques, dans le respect des règles VDE (ou des règlements nationaux et internationaux) correspondantes et des CTR des DE.

2.3 Conditions normales d'utilisation

2.3.1 Utilisation conforme

Les évaporateurs NH₃ de la série AGHN.2 sont conçus pour une intégration dans l'installation frigorifique et sont utilisés pour le refroidissement et le brassage de l'air ambiant dans les grandes installations frigorifiques, comme les boucheries, les abattoirs, les ateliers de transformation du poisson, les brasseries, les chambres de congélation, et autres.

L'appareil est livré pour un fonctionnement à un point de fonctionnement particulier :

- Température d'évaporation
- Débit volumique d'air
- Température d'entrée de l'air
- Humidité de l'air relative.

Le point de fonctionnement fixé est mentionné dans le dossier de l'offre contractuelle.

2.3.2 Conditions de fonctionnement

L'appareil est un composant d'une unité, y compris de son circuit de fluide de travail. Les présentes instructions de service ont pour objectif de limiter au minimum les risques éventuels que présentent l'appareil et le fluide de travail utilisé dans l'appareil pour les personnes, les biens et l'environnement, dans le cadre du manuel d'instructions de l'unité (dont les présentes instructions de service font partie). Ces risques sont principalement liés aux propriétés physiques et chimiques du fluide de travail ainsi qu'aux pressions et aux températures générées dans les composants d'acheminement du fluide de travail de l'appareil [cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#).

AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels !

L'appareil doit être exploité exclusivement dans le cadre d'une utilisation conforme à sa destination. Au cours du fonctionnement, de la surveillance et de la maintenance de l'appareil, l'exploitant doit s'assurer que le fluide et le type d'exécution correspondent aux informations spécifiques au contrat définies dans le dossier de l'offre contractuelle.

L'exploitant doit s'assurer que les mesures de maintenance sont effectuées en accord avec les instructions de service de l'installation .

Le remplissage de l'appareil avec un autre fluide n'est autorisé qu'avec l'accord écrit du fabricant. Les conditions contractuelles d'utilisation conforme à la destination sont mentionnées dans le dossier de l'offre contractuelle joint.

Ne dépassez pas la pression de service maximale indiquée sur la plaque signalétique de l'appareil.

2.3.3 Utilisation non conforme

AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels !

Les fluides de travail et leurs liaisons avec l'eau ou toute autre substance présente dans les composants d'acheminement du fluide de travail ont des réactions chimiques et physiques endogènes avec les matériaux environnants. L'appareil ne doit être alimenté qu'avec du NH_3 . L'alimentation d'un autre fluide de travail dans l'appareil aurait les conséquences suivantes :

- les matériaux de construction et de soudure utilisés ne résisteraient plus aux contraintes mécaniques, thermiques et chimiques prévisibles, ni à la pression pouvant être générée en cours de fonctionnement ou à l'arrêt ;
- que les matériaux, l'épaisseur des parois, la résistance à la traction, la ténacité, la résistance à la corrosion, le processus de façonnage et la vérification ne soient pas adaptés au fluide de travail utilisé et ne résistent pas aux pressions et aux contraintes pouvant survenir,
- ils ne résisteraient pas à l'autre fluide de travail ni à l'autre mélange fluide de travail ;
- qu'ils ne restent pas étanches au cours de l'utilisation et à l'arrêt ainsi
- une libération subite relativement importante des fluides de travail risquant de provoquer des dommages corporels et/ou matériels directs, ainsi qu'une pollution environnementale de moyenne ampleur.

La température de service maximale autorisée indiquée sur la plaque signalétique ne doit pas être dépassée. Tout dépassement de la température de service aurait les conséquences suivantes :

- l'appareil serait soumis à une pression trop élevée (relation entre la pression et la température) ;
- les matériaux s'useraient ;

La pression de service maximale autorisée indiquée sur la plaque signalétique ne doit pas être dépassée. Un dépassement de la pression de service aurait comme conséquence

- les composants d'acheminement du fluide de travail de l'appareil seraient moins résistants aux contraintes mécaniques, thermiques et chimiques prévisibles, de même qu'à la pression pouvant être générée en cours de fonctionnement et à l'arrêt ;
- leur étanchéité serait réduite en cours de fonctionnement et à l'arrêt ;

- que la libération subite importante de fluides de travail pouvant survenir après une casse ou une fuite à des composants d'acheminement de fluide de travail entraîne les risques suivants :
 - risques liés à la projection de matériaux,
 - risques d'intoxication,
 - risques d'incendie,
 - risques d'explosion,
 - risques de brûlures chimiques,
 - des risques de gelure apparaîtraient (suite à des éclaboussures de frigorigène liquide) ;
 - risques d'étouffement,
 - des risques liés aux réactions de panique apparaîtraient.
 - dégradation de l'environnement.

AVERTISSEMENT

Les évaporateurs au NH₃ ne doivent pas être employés là où

- quand il est possible qu'à cause de l'influence de courte ou de longue durée à travers le contact, l'inhalation ou l'ingestion du fluide de travail NH₃, des risques nocifs voire mortels surviennent,
- quand il est possible que de faibles concentrations du frigorigène NH₃ puissent s'enflammer dans un mélange homogène avec l'air,
- quand il est possible qu'une libération subite et importante (libération et évaporation) d'une grande partie de l'ensemble du réservoir de fluide de travail puisse survenir en peu de temps (par ex. en moins de 5 min).
- quand il est possible que les personnes soient exposées à une libération importante du frigorigène NH₃ pendant une période supérieure à 10 min, quand, dans la zone de séjour de personnes qui n'est pas forcément un local de machine (conformément à EN 378-2), le remplissage de frigorigène (NH₃) de l'appareil dépasse 50 kg, et, quand la densité de personnel dans la chambre de réfrigération dans laquelle est installé l'appareil dépasse 1 personne par 10 m² et que le nombre requis de sorties de secours devant être signalisées clairement est insuffisant pour le nombre de personnes habituellement présentes.

L'appareil ne doit pas être modifié sans l'accord écrit préalable de la société Guntner GmbH & Co. KG. Les modifications apportées à l'appareil sont les suivantes :

- Modification du point de fonctionnement (conformément au paragraphe [cf. Appareil, Page 35](#))
- la modification de la puissance du ventilateur (quantité d'air)
- la modification de la quantité de fluide de travail traversant
- le remplacement du fluide par un autre fluide de travail

L'appareil ne doit pas être utilisé si les dispositifs de sécurité montés par le fabricant ne sont pas disponibles, installés correctement et en parfait état de marche.

L'appareil ne doit pas être utilisé s'il est endommagé ou s'il présente des dysfonctionnements. Tous les dommages et dysfonctionnements doivent être notifiés immédiatement à la société Guntner GmbH & Co. KG et réparés sans tarder.

Les travaux sur l'appareil ne doivent pas être exécutés sans l'équipement de protection individuel recommandé dans ce mode d'emploi.

2.4 Risques résiduels mécaniques

2.4.1 Ailettes, coins et arêtes d'appareil tranchants

AVERTISSEMENT



Avertissement contre les blessures de la main !

Risque de coupures des mains et des doigts aux ailettes ainsi qu'aux coins et aux arêtes tranchants de l'appareil.



Utilisez des gants de protection solides !

2.4.2 Bac égouttoir rabattable

AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels !

Danger de chute d'éléments d'appareil et de masses d'eau ou de glace lors du rabattement du bac égouttoir.

Toute présence de personne dans la zone dangereuse sous l'appareil est interdite lors des travaux de nettoyage ou de maintenance.

Le bac égouttoir peut être rabattu pour le nettoyage ou pour des interventions de maintenance, sa position étant sécurisée contre la chute par un dispositif de sécurité. Cependant, on ne peut pas exclure le risque de chute d'éléments d'appareil et de masses d'eau ou de glace lors du rabattement du bac.

2.4.3 Ventilateurs

⚠ AVERTISSEMENT



Risques de coupure, risques d'aspiration !

Les aubes rotatives de ventilateurs présentent un risque de coupure des doigts, de blessures des mains et d'aspiration pour les éléments libres, comme les cheveux, les colliers ou les vêtements.



N'utilisez pas les ventilateurs sans grille de protection. Risques de pincement !

Les mains et les doigts risquent d'être pincés lors du démarrage automatique du ventilateur en cas de travaux de maintenance.



Mettez l'appareil hors tension avant de commencer des travaux de maintenance où vous devez démonter la grille de protection. Sécurisez l'appareil contre la remise sous tension involontaire en retirant les fusibles électriques de l'appareil. Sécurisez l'appareil contre la remise sous tension involontaire avec un panneau d'avertissement adapté.

Les ventilateurs à pivot (optionnel) peuvent uniquement être ouverts par du personnel qualifié et formé, avec des outils appropriés et uniquement pour les travaux de réparation et de maintenance. Fermez les ventilateurs à pivot à la fin des travaux et sécurisez-les contre l'ouverture involontaire ou non autorisée ! N'ouvrez le vissage de fermeture qu'après l'arrêt complet (état hors tension) du ventilateur !

Schwenkbarer Ventilator • swivelling fan ventilateur à pivot • ventilador girable



Achtung: Vor dem Öffnen der Ventilationsverschraubung Gerät immer **spannungsfrei** schalten, da sonst Gefahr durch automatischen Anlauf des Ventilators besteht!

Warning: Before unscrewing the fan screw joints, the unit must always be switched to **zero potential**, because otherwise there is danger of automatic start-up of the fan!



Attention: Avant de dévisser les vis du ventilateur, il est indispensable de **mettre le ventilateur sans tension**, autrement, il y a le danger d'un démarrage automatique du ventilateur!



Atención: Antes de destornillar los tornillos del ventilador, es indispensable el aparato esté **sin tension**, de lo contrario, hay peligro de un arranque automático del ventilador!

Consigne d'avertissement pour les ventilateurs à pivot sur l'appareil (option)

2.4.4 Tôles latérales rabattables

⚠ AVERTISSEMENT

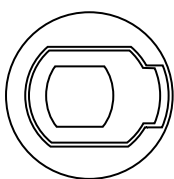
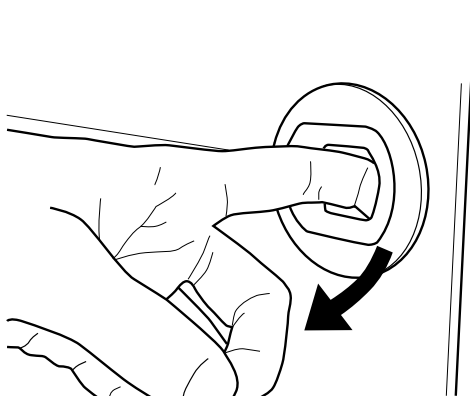


Seul le personnel qualifié et formé peut ouvrir les tôles latérales rabattables à l'aide d'un outil adapté (avec un tournevis pour les modèles 040.2, 045.2, 050.2), et uniquement à des fins de maintenance et de réparation. Les vis doivent être desserrées lors de la première ouverture. Refermez les tôles latérales rabattables à la fin des travaux, puis sécurisez-les contre toute ouverture involontaire ou non autorisée !

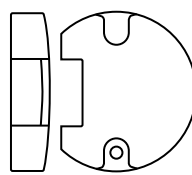


Attention !

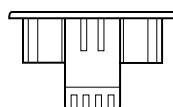
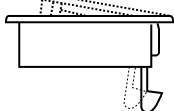
La sécurisation du fermoir à cliquet ne doit pas être assurée par le fabricant. L'exploitant doit garantir la sécurisation.



1



2



1 Fermoir

2 Capot de montage

2.5 Risques résiduels électriques

⚠ AVERTISSEMENT



Avertissement contre le courant électrique dangereux !

Le contact direct et indirect de composants sous tension, comme les moteurs et les câbles électriques peut causer de graves blessures allant jusqu'à la mort.

Mettez l'appareil hors tension avant de commencer des travaux de maintenance.

Consultez la documentation en annexe de l'installation frigorifique à ce sujet. Sécurisez l'appareil contre la remise sous tension involontaire en retirant les fusibles électriques de l'appareil. Sécurisez l'appareil contre la remise sous tension involontaire avec un panneau d'avertissement adapté.



Faites attention aux lignes d'alimentation qui peuvent être sous tension même quand l'appareil est éteint.

Les travaux réalisés sur l'équipement électrique doivent être effectués exclusivement par des personnes disposant des connaissances requises (ex. : électricien qualifié ou toute personne ayant reçu une formation électrotechnique) et ayant été autorisées par l'exploitant.

2.6 Risques résiduels thermiques

2.6.1 Risques de gelures

⚠ AVERTISSEMENT



Avertissement contre le froid !

En service de refroidissement, le registre de gaine et la tuyauterie ont une température inférieure à ± 0 °C. Le contact peut causer des gelures.

Utilisez des gants de protection !



2.7 Risques résiduels liés à l'ammoniac (NH₃)

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels liés au frigorigène ammoniac !

L'appareil utilise de l'ammoniac (NH₃) comme frigorigène. Le frigorigène peut entraîner les situations dangereuses et problèmes de santé suivants :



Risques d'explosion ! Risques d'incendie !

L'ammoniac est un gaz explosif inflammable. Les risques d'incendie et d'explosion sont réduits grâce à la haute température d'ignition, la zone d'inflammabilité réduite, l'explosivité minimale et la grande affinité avec l'humidité. Des fuites au sein de l'appareil peuvent entraîner des écoulements de frigorigène NH₃ dans la zone d'installation. Des sources d'ignition directes et indirectes peuvent provoquer l'inflammation et l'explosion du frigorigène NH₃.



- Ne stockez aucune substance explosive et inflammable dans la pièce d'installation !
- Vérifiez régulièrement l'étanchéité de l'appareil comme recommandé dans ce mode d'emploi.

Mettez à disposition des dispositifs de lutte contre l'incendie en nombre suffisant dans la zone d'installation de l'appareil. Respectez les indications pour la lutte contre l'incendie de la fiche de données de sécurité du frigorigène NH₃.



Risques de corrosion !

Des fuites dans l'appareil peuvent entraîner des fuites de frigorigène NH₃ dans la zone d'installation. En association avec l'humidité, le frigorigène NH₃ a un effet corrosif. Le contact à la peau, aux muqueuses et aux yeux du frigorigène NH₃ provoque des corrosions sur la peau, les muqueuses et les yeux. En cas de projection du frigorigène NH₃ dans les yeux, les brûlures sévères font qu'il est impossible de les garder ouverts, et la perte de l'orientation survient par la suite.

- Vérifiez régulièrement l'étanchéité de l'appareil comme recommandé dans ce mode d'emploi.



Risques d'intoxication !

Des fuites dans l'appareil peuvent entraîner l'écoulement de frigorigène NH₃ dans la zone d'installation. L'ammoniac est un gaz irritant toxique. L'inhalation de frigorigène NH₃ provoque de l'agitation, des vertiges, des nausées et des crampes, et, en cas de concentration plus élevée, des phénomènes d'étouffement et des œdèmes pulmonaires mortels. La panique survient. A partir d'une concentration en ammoniac de 0,2 % Vol. dans l'air ambiant ou lors de séjours prolongés dans un air ambiant contenant de l'ammoniac, l'ammoniac peut avoir des effets nocifs sur la santé, voire mortels.

- Vérifiez régulièrement l'étanchéité de l'appareil comme recommandé dans ce mode d'emploi.
- Assurez-vous que la valeur limite maximale autorisée dans la pièce d'installation n'est pas dépassée.
- Surveillez la concentration en ammoniac dans l'air ambiant à l'aide de détecteurs et de dispositifs d'alarme.



Risques de gelures !

Des fuites dans l'appareil peuvent entraîner des écoulements de frigorigène NH₃ dans la zone d'installation.

Le frigorigène liquide NH₃ a une température de - 33 °C. Le contact avec la peau et les yeux peut provoquer des gelures des yeux et de la peau.

- Vérifiez régulièrement l'étanchéité de l'appareil comme recommandé dans ce mode d'emploi.

La directive de l'association professionnelle (BGR 500) ne définit pas d'exigences particulières pour les installations frigorifiques à ammoniac en ce qui concerne la protection contre les explosions pour les moyens d'exploitation électriques. Le danger n'existe que dans une pièce non aérée d'un bâtiment, si la concentration dépasse de 105 grammes par mètre cube la valeur d'explosion mini-

male, et que des sources d'ignition énergétiques existent. L'ammoniac est dissous par l'eau. Des rideaux d'eau peuvent donc être utilisés en cas d'effusions d'ammoniac pour lutter contre l'ammoniac à l'état de vapeur. En fonction de la température, un mètre cube d'eau peut fixer environ 120 kilogrammes d'ammoniac.

AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains, matériels et environnementaux liés aux liaisons de l'eau et de l'ammoniac !

En cas de contact de l'eau avec de l'ammoniac liquide, une forte formation de gaz et la projection d'ammoniac liquide peuvent avoir lieu.

- N'aspergez jamais l'ammoniac liquide d'eau !
- N'utilisez pas d'eau dans les locaux de machine pour fixer l'ammoniac à l'état de vapeur !
- Assurez-vous que l'eau ammoniacale (alcali volatil) ne soit pas conduite vers les nappes phréatiques ou dans les canalisations !

2.8 Risques résiduels liés aux vibrations

AVERTISSEMENT

Dommages humains et matériels liés à la projection de matériaux

En cas de destruction des ventilateurs au cours de l'opération de ventilation, les composants des pales de ventilateur projetés peuvent blesser les personnes ou endommager les biens à proximité du ventilateur.

Les ventilateurs, les appareils et les conduites de l'unité doivent être construits, montés et intégrés de manière à réduire au minimum à la source les risques liés aux vibrations que ces composants ou d'autres composants de l'unité génèrent, en tenant compte de l'ensemble des moyens disponibles pour la réduction des vibrations.

CONSEIL

Dommages matériels liés aux vibrations

Le fonctionnement des ventilateurs génère souvent des vibrations qui sont amplifiées par les balourds dus aux impuretés, au gel ou aux endommagements des pales des ventilateurs. Les vibrations sont transmises à l'appareil et peuvent l'endommager, endommager sa suspension ou les composants de l'unité qui lui sont raccordés.

Contrôlez régulièrement que les pales et les grilles de protection des ventilateurs ne sont pas sales, givrées et/ou gelées, et que les ventilateurs fonctionnent sans encombre (cf. [Ventilateurs, Page 70](#)).

2.9 Risques résiduels liés aux composants d'acheminement de pression

AVERTISSEMENT

Dommages humains et matériels liés aux composants d'acheminement de pression contenant du frigorigène ammoniac !

La rupture de tuyauteries ou de composants d'acheminement de pression de l'appareil peut provoquer des dommages humains ou matériels par la projection de matériaux. Après la casse ou la fuite de composants d'acheminement de pression de l'appareil, une libération subite importante de fluide de travail avec ses propriétés dangereuses peut entraîner les risques suivants :

- Inflammabilité
- Risques d'explosion
- Corrosion
- Gelure (liée à la projection de frigorigène liquide)
- Etouffement
- Panique
- Dégradation de l'environnement

Assurez-vous que l'appareil concerné soit hors pression avant le début des travaux de maintenance, ou retirez le fluide de travail de l'appareil concerné.

N'exécutez les travaux de maintenance, notamment les travaux de soudure, sur l'appareil concerné, uniquement quand l'intégralité du fluide de travail de l'appareil a été retirée.

2.10 Risques résiduels liés à un montage défectueux

AVERTISSEMENT

Dommages humains et matériels liés à un montage défectueux !

Un montage défectueux peut entraîner des risques liés :

- à la casse ou la fuite des composants d'acheminement de fluide de l'appareil et des tuyauteries
- Dispositifs de décharge contre la dilatation de liquide manquants : Respecter l'ordre de combinaison électrovanne / soupape anti-retour dans la conduite de liquide : installer d'abord, dans le sens du flux, l'électrovanne, puis la soupape de anti-retour. En cas d'inversion de l'ordre, lors de l'arrêt de l'électrovanne, le liquide est bloqué entre l'électrovanne et la soupape anti-retour, il chauffe en cas d'arrêt et peut entraîner la casse des tuyauteries ou des brides de raccordement provoquée par la dilatation. Cela est notamment valable pour les conduites d'acheminement de liquide froid.
- Liquide sous-refroidi dans les composants des installations : si, lors de réparations, des parties de l'installation doivent être ouvertes, et que la pression s'équilibre donc avec celle de l'atmosphère, le danger existe que de l'ammoniac sous-refroidi encore à l'état liquide se trouve dans la partie ouverte. L'ammoniac a une chaleur d'évaporation très élevée de sorte que l'apport de chaleur, comme par exemple dans les tuyauteries posées avec une « poche de liquide », ne suffise pas à évaporer l'ammoniac liquide à court terme, surtout s'il s'agit d'une conduite isolée.
- Mise hors service des pompes à frigorigène : à observer lors du basculement entre une pompe de service et une pompe de réserve : Lorsque la pompe de service est bloquée des deux côtés à partir de l'état de service précédent, le frigorigène liquide et froid reste dans la pompe. En cas d'arrêt, le frigorigène se réchauffe dans la pompe et provoque des fuites à cause des fissures dans le boîtier ou de l'arrachage des brides.

- Une répartition inégale des charges sur les fixations avec le risque de tensions à l'intérieur de l'appareil ou du décalage de l'appareil (casse ou fuite des composants d'acheminement de fluides de l'appareil et de tuyauteries, risque d'arrachage)
- Sécurisation insuffisante des conduites d'acheminement de fluide de travail contre les dommages mécaniques ! Raccordements sur site : montage non conforme à l'absorption des charges ; influences des forces sur les collecteurs d'entrée et les tubes collecteurs avec le risque de casse ou de fuite sur les composants d'acheminement de fluide de travail de l'appareil et des tuyauteries, risque d'arrachage !
- Risques d'arrachage et de chute de l'appareil avec risques liés au fluide de travail s'échappant et aux conduites électriques à l'air libre
- Risques d'endommagement liés aux sources de dangers dans l'environnement (processus de production, de transport et autres processus sur le lieu d'installation)
- Erreurs de fonctionnement de l'appareil liées à l'entrave de l'entrée et de la sortie de l'air
- Entrave de l'échange des cartouches chauffantes lors du dégivrage électrique (accessoire sur demande du client)
- Entrave à l'ensemble de la surveillance, du contrôle et de la maintenance, c.-à-d. aucune accessibilité non entravée aux composants d'acheminement de fluide de travail et aux composants électriques, aucune identification reconnaissable de la tuyauterie, et place insuffisante pour les vérifications

Assurez-vous :

- d'installer l'appareil à des points de fixation correspondant à son poids avec des vis de fixation. L'exploitant ou l'installateur est responsable de la solidité des vissages.
- d'adapter les vis de fixation au diamètre des trous de fixation, qui est justifié statiquement par le fabricant,
- de sécuriser le vissage de fixation avec des sécurisations pour vis appropriées contre le desserrage,
- de ne pas trop visser ou tourner le vissage de fixation,
- de visser de manière égale l'ensemble du vissage de fixation, pour que la répartition de la charge sur le vissage soit la plus homogène possible,
- que tous les points de fixation soient aptes à conserver en permanence et sous charges l'écart par rapport au plan afin d'éviter la formation de contraintes au sein de l'appareil. La position de fixation des appareils doit être sûre afin d'éviter tout risque de déplacement.
- de vérifier la sécurité de fonctionnement du vissage de fixation dans le cadre des intervalles de maintenance [cf. Maintenance, Page 67](#),
- de fixer ou d'installer l'appareil de sorte à ce qu'il ne soit pas endommagé par les sources de danger liées à l'environnement (processus de production, de transport ou autres processus sur le lieu d'installation) ou dérangé dans son fonctionnement par des interventions de personnes non autorisées,
- de fixer ou d'installer l'appareil avec une pente suffisante pour permettre l'écoulement de l'eau d'égouttement,
- de fixer ou d'installer les appareils de sorte à ce que l'entrée et la sortie d'air soient toujours libres et exemptes de court-circuit d'air,
- de fixer ou d'installer l'appareil de sorte à ce que soit toujours disponible un espace libre pour l'échange sans encombre des cartouches chauffantes destinées au dégivrage électrique (option ; sur demande du client),
- de fixer ou d'installer l'appareil de sorte à ce qu'à tout moment, la surveillance, le contrôle et la maintenance complets soient possible, c'est-à-dire qu'il y ait toujours un accès libre aux composants, raccordements et conduites électriques et d'acheminement de frigorigène, que l'identification des tuyauteries soit bien reconnaissable et qu'il y a suffisamment de place pour effectuer les vérifications,
- de sécuriser les conduites d'acheminement de fluide de travail contre les dommages mécaniques ! Raccordements sur site : montage ne subissant aucune charge ; aucune influence des forces sur les collecteurs d'entrée et les tubes collecteurs,

- veiller impérativement lors de l'installation de l'appareil :
 - à respecter obligatoirement l'écart aux objets présentant un risque en cas d'explosion ou d'influence toxique du NH₃,
 - à mettre en place des mesure pour préserver les objets de protection des concentrations en NH₃ supérieures à 200 ppm,
 - à ne pas entreposer de matériaux facilement inflammables sous l'appareil,
 - à fixer ou à installer les appareils : dans les zones servant au transit interne, les tuyauteries vers et à partir de l'appareil doivent uniquement être posées uniquement sans liaisons et raccords démontables.
 - Des dispositifs de décharge contre la dilatation de liquides doivent être disponibles.
 - Les liquides sous-refroidis doivent exister qu'en quantité réduite dans les pièces de l'installation en cas d'arrêt de l'installation frigorifique – minimisation du nombre de « poches de liquide ».
 - Lors du basculement d'une pompe de service vers une pompe de réserve, aucun frigorigène froid et liquide ne doit rester dans la pompe.

2.11 Risques résiduels liés à la casse lors du fonctionnement

⚠ AVERTISSEMENT

Dommages humains et matériels liés à la casse lors du fonctionnement !

- Montage incorrect ([cf. Risques résiduels liés à un montage défectueux, Page 29](#)) ;
- Non-respect de la pression de service maximale autorisée ([cf. Conditions de fonctionnement, Page 20](#)) ;
- Non-respect des sections de conduites d'acheminement de pression lors de la maintenance ([cf. Risques résiduels liés aux composants d'acheminement de pression, Page 29](#)) ;
- Non-respect des risques résiduels liés aux vibrations ([cf. Risques résiduels liés aux vibrations, Page 28](#))

provoque la casse lors du fonctionnement et de la maintenance. Dans ce cadre, les éléments suivants présentent des risques :

- Projection de matériel ([cf. Risques résiduels liés aux composants d'acheminement de pression, Page 29](#)) ;
- Libération de fluide de travail ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#))

Assurez-vous que

- le montage soit effectué sans erreur,
- la pression de service maximale autorisée soit toujours maintenue,
- les parties de conduites d'acheminement de pression soient libérées de la pression avant chaque travail de maintenance ou de réparations,
- les vibrations, dans l'installation frigorifique (vibrations du compresseur, de l'appareil, et des conduites de l'installation frigorifique) ainsi que du ventilateur (balourds suite à l'augmentation de givre, de glace ou de poussière, ou à des dommages) soient réduites à un minimum par tous les moyens disponibles.
- des dispositifs de décharge contre la dilatation de liquide soient disponibles.
- les liquides sous-refroidis existent qu'en quantité réduite dans les pièces de l'installation en cas d'arrêt de l'installation frigorifique en minimisant le nombre de « poches de liquide »
- lors du basculement d'une pompe de service vers une pompe de réserve, aucun frigorigène froid et liquide ne reste dans la pompe.

2.12 Risques résiduels liés à des objets ou des liquides rejetés

AVERTISSEMENT

Dommages humains et matériels liés aux objets et aux liquides rejetés !

Risques résiduels liés à la projection d'objets ou de liquides ([cf. Risques résiduels liés à la casse lors du fonctionnement, Page 31](#)).

2.13 Risques résiduels combinés

2.13.1 Tôles latérales pliantes

AVERTISSEMENT



Risques de gelures !

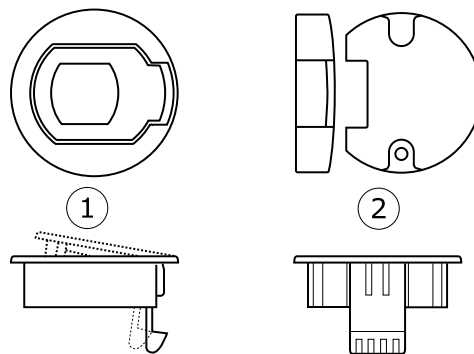
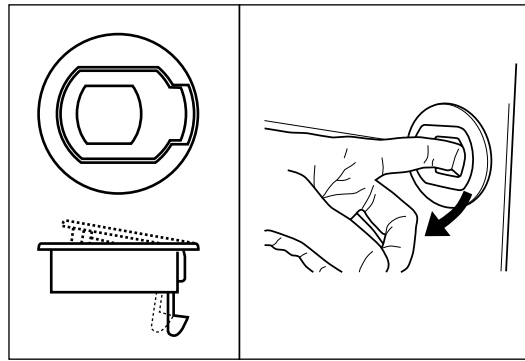
Risques de blessures des mains !

En cas d'accès non autorisé dans l'appareil ouvert, il existe le risque de gelures en cas de contact avec les registres de gaine ou les tuyauteries, ainsi que le risque de coupures sur les arêtes tranchantes.



Les tôles latérales rabattables, ne doivent être ouverts que par le personnel qualifié et formé, qu'avec des outils appropriés (modèles 040.2, 045.2, 050.2 avec tournevis) , et uniquement dans le cadre de travaux de maintenance ou de réparations. Fermez les tôles latérales rabattables, à la fin des travaux et sécurisez-les contre l'ouverture involontaire ou non autorisée !

La sécurisation du fermoir à cliquet (Modèle 071 et 080) ne doit pas être assurée par le fabricant. L'exploitant doit garantir la sécurisation.



1 Fermeur
2 Capot de montage

2.14 Risques résiduels lors de l'élimination

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de dommages corporels ou matériels liés au fluide de travail ammoniac NH_3 !

Les remarques suivantes sont des recommandations pour l'élimination appropriée de l'appareil. Les lois sur l'élimination des déchets valables dans le pays de l'exploitant s'appliquent obligatoirement :

- Seules les personnes qualifiées peuvent procéder à l'élimination.
- Tous les composants de l'appareil tels que les fluides de travail, l'huile frigorigère, le registre tubulaire (échangeur de chaleur), les ventilateurs doivent être éliminés correctement.
- Le fluide de travail utilisé n'étant pas conçu pour être réutilisé doit être traité comme déchet et éliminé de manière sécurisée. Aucune émission dans l'environnement ne doit se produire.
- Le frigorigène NH_3 doit être versé dans un réservoir de frigorigène spécial en respectant les mesures de sécurité correspondantes. Ce réservoir de frigorigène spécial doit être adapté au frigorigène NH_3 . Il doit être facilement identifiable et marqué pour le frigorigène, par ex. « Récupération de NH_3 (ammoniac) ».
- Un réservoir « à usage unique » éliminable ne doit pas être utilisé, car il est possible que les résidus de vapeurs de frigorigène s'échappent du réservoir lors de l'élimination.
- Le réservoir de fluide de travail ne doit pas être trop rempli. La pression maximale autorisée du réservoir de fluide de travail ne doit être dépassée à aucun moment au cours de l'opération.
- Le fluide de travail ne doit pas être versé dans un réservoir de fluide contenant un autre fluide de travail ou un fluide de travail inconnu. Cet autre fluide de travail ou ce fluide de travail inconnu ne doit pas être dispersé dans l'atmosphère, mais il doit être identifié, recyclé ou éliminé correctement.

- Un dispositif mis en place par les autorités peut être nécessaire pour la destruction du fluide de travail.
- L'huile de machine frigorifique utilisée, récupérée de l'appareil et qui ne peut être recyclée, doit être conservée dans un réservoir séparé approprié, traitée comme déchet et éliminée de manière sécurisée.
- Veillez à ce que tous les composants de l'appareil qui contiennent des fluides de travail et des huiles frigorifiques sont éliminés correctement.
- L'appareil est principalement composé des matériaux acier inoxydable, aluminium, acier galvanisé (registre de gaine [échangeur de chaleur] et boîtier), acier, aluminium, cuivre, polyamide (moteurs), inox, cuivre, matériau isolant (cartouches chauffantes lors du dégivrage électrique ; option ; accessoire sur demande du client). Ces matériaux peuvent être recyclés par séparation mécanique et thermique via la gestion des déchets, et ce, également dans un état avec traitement de couleur.
- Avant la radiation, les composants d'acheminement de fluide de travail de l'appareil doivent être vidés avec une pression réduite à un minimum de 0,6 bar absolu pour un volume de tubes de l'appareil jusqu'à 200 L inclus, et à 0,3 bar absolu pour un volume de tubes de l'appareil supérieur à 200 L. Le processus de réduction de la pression est terminé quand la pression n'augmente plus et reste constante, et que l'appareil est à température ambiante.

AVERTISSEMENT

Risques de pollution !

Le frigorigène ammoniac (NH₃) est classé dans la classe de risques 2 sur la qualité de l'eau d'après le « Catalogue des substances dangereuses pour l'eau ».

L'ammoniac s'échappant peut se retrouver dans l'environnement à cause du vent. L'ammoniac est plus léger que l'air et monte rapidement. Il se dilue dans l'air pour atteindre des concentrations inoffensives. L'odeur de l'ammoniac reste nocive, même si la concentration n'est pas dangereuse. La classification de l'ammoniac comme « toxique » fait que les personnes vivant à proximité sont sujets à de l'agitation.

- Veillez à ce qu'aucun fluide de travail ne se retrouve dans les nappes phréatiques.
- Lors de fortes effusions d'ammoniac dans le système des eaux usées, par exemple si des vapeurs d'ammoniac sont combattues avec de l'eau : avertissez immédiatement l'organisme compétent pour l'aménagement local des eaux usées de l'incident.
- Utilisez le dispositif de récupération ou d'élimination de fluide de travail de manière à maintenir aussi bas que possible les risques d'émission de fluide de travail ou d'huiles de machine frigorifique dans l'environnement.

Les emballages de transport de la société Guntner GmbH & Co. KG sont fabriqués en matériaux non polluants et adaptés au recyclage des substances.

3 Caractéristiques techniques

3.1 Appareil

CONSEIL

Les valeurs de performance des ventilateurs dépendent de la température ambiante et de la résistance de l'air sur le lieu d'installation.

Güntner GmbH & Co. KG recommande un chauffage annulaire électrique pour ventilateur en vue d'une utilisation dans des zones à basse température.

Contactez le fabricant en cas d'utilisation de l'appareil à des températures inférieures à -40 °C en raison des exigences et de la sélection de matériaux particulières.

L'ensemble des composants électriques est fabriqué conformément aux normes européennes EN.

Numéro de projet	Voir le dossier de l'offre contractuelle
Type d'appareil	Voir le dossier de l'offre contractuelle
Numéro du fabricant	Voir le dossier de l'offre contractuelle
Année de fabrication	Voir le dossier de l'offre contractuelle
Fluide de travail	R 717 (Ammoniac, NH ₃)
Volumes	Voir le dossier de l'offre contractuelle
Pression max. autorisée (PS)	de 0 à 32 bar
Pression de contrôle	35,2 bar
Température de service autorisée	-60 ... + 140 #
Température ambiante autorisée	-30 ... + 55 #
Humidité autorisée	< 100 %
Date de contrôle	Voir le dossier de l'offre contractuelle
Support de contrôle	Air sec
Emission de bruits aériens	Voir le dossier de l'offre contractuelle. D'après la méthode standardisée de calcul du niveau de pression sonore conforme à la norme EN 13487, annexe C (réglementaire). Étant donné que les chambres réfrigérées ont un effet d'absorption très limité, nous recommandons de ne prendre en compte qu'une légère diminution du niveau sonore pour des distances plus importantes.
Poids	Voir le dossier de l'offre contractuelle

3.2 Ventilateurs

Les conditions techniques de livraison des ventilateurs sont conformes à la norme DIN 24166, classe de précision 2.

Type de ventilateur	Voir le dossier de l'offre contractuelle
Classe de protection	IP 54, ISO F et DIN VDE 0530
Type de courant	Courant triphasé ou courant alternatif
Tension	400 V 3~ 50 Hz ou 230 V 1~ 50 Hz
Classe d'équilibrage	Q 6,3 conformément à VDI 2060
Température ambiante autorisée	Plage d'utilisation : de -30 °C à +45 °C
Dispositifs de protection	<ul style="list-style-type: none">• Thermique : Thermocontacts (ouverture)• Mécanique : Grille de protection de contact conformément à EN 294

4 Structure et fonction

Le refroidisseur d'air est composé

- d'un registre tubulaire composé de serpentins pourvus d'ailettes (tube en inox ; ailette en aluminium), de collecteurs d'entrée et de tubes collecteurs (inox) et de raccords de tubes au système de tuyauterie ;
- d'un caisson, pour les modèles 040 à 050 : aluminium résistant à l'eau de mer, revêtu par poudre ; pour les modèles 071 à 080 : acier galvanisé, revêtu par poudre RAL 9003, les raccords sont facilement accessibles grâce aux parois latérales rabattables, en particulier grâce aux fermoirs à cliquet pour les modèles 071 et 080 ;
- d'un bac de dégivrage en AlMg revêtu par poudre RAL 9003 (blanc de sécurité), découplé thermiquement et donc exempt d'eau de condensation. Afin de faciliter le nettoyage, le bac de dégivrage peut être rabattu ou démonté. Écoulement impeccable de l'eau de dégivrage ; tubes de vidange montés à 45° avec un filetage G à joint plat, conformément à la norme DIN ISO 228-1 ;
- et, selon le modèle, d'un ou plusieurs ventilateurs hélicoïdes à moteurs sans entretien. Il existe deux variantes de ventilateurs pour cela : normale et renforcée (option). Le Guntner Streamer optionnel permet d'atteindre des portées d'air importantes. Des simples poignées permettent de créer des ouvertures pour le nettoyage de la batterie de l'échangeur de chaleur et de l'espace intérieur.

L'évaporateur NH₃ de la série AGHN.2 existe dans la version Incline Design. Celle-ci possède une canalisation de l'air et un écoulement des eaux de condensation améliorés.

L'évaporateur est un composant de l'installation frigorifique. Il représente un échangeur de chaleur sous forme de registre tubulaire lamellé (tubes droits et coudés (serpentins) pourvus d'ailettes liées entre elles et servant d'échangeur de chaleur), dans lequel s'évapore le frigorigène liquide grâce à l'absorption de la chaleur du bien à refroidir.

L'installation frigorifique est une combinaison de composants et de raccords d'acheminement de frigorigène liés entre eux qui forment un circuit fermé pour la circulation du frigorigène.

À une température et une pression basse, le frigorigène absorbe la chaleur et s'évapore (côté évaporateur), et à une température et une pression plus élevée, il restitue la chaleur et se condense (côté condenseur).

Grâce à l'air, la chaleur du bien à refroidir est conduite par des ventilateurs sur l'intégralité de la surface extérieure de l'évaporateur.

Les évaporateurs NH₃ de la société Guntner GmbH & Co. KG fonctionnent selon le principe d'évaporation inondée, c'est-à-dire que le fluide frigorigène qui alimente l'évaporateur contient de 2 à 5 fois plus de frigorigène que la quantité nécessaire à une évaporation complète.

Le frigorigène alimente l'évaporateur NH₃ soit à l'aide de pompes (mode de service en circulation forcée des pompes) soit à l'aide de la gravité (mode de service en circulation à gravité).

Le séparateur de liquide sépare le mélange de liquide et de vapeurs du frigorigène afin que seules les vapeurs pures de frigorigène pures n'arrivent dans le compresseur. Le séparateur de liquide sert également à ce que le liquide frigorigène en ébullition soit acheminé de manière sûre au compresseur.

5 Moteur de ventilateur

CONSEIL

Si les ventilateurs sont entreposés ou immobilisés pendant une période prolongée, il convient de les mettre en service 2 à 4 heures par mois.

CONSEIL

Sur les ventilateurs de protection IP55 ou supérieure, ouvrir les orifices d'eau de condensation fermés au moins une fois par an.

Technologie CA

Les moteurs AC sont protégés contre la surchauffe par un thermistor ou par un thermocontact.

Lorsqu'il s'agit d'un moteur équipé d'un thermocontact, ce dernier doit être connecté dans l'armoire électrique de manière à ce qu'une mise en marche du moteur ne soit pas possible lorsque le thermocontact est en état de déclenchement. Nous recommandons d'installer un verrouillage contre la remise en marche.

Les moteurs équipés d'un thermistor requièrent l'installation d'un déclencheur externe complémentaire pour les thermistances installées. Nous recommandons d'installer un verrouillage contre la remise en marche. La tension d'essai aux thermistances ne doit en aucun cas dépasser 2,5 V, les appareils de mesure utilisés devant absolument être limités en courant.

Lors de l'utilisation d'une commutation étoile-triangle, il convient de prévoir une temporisation appropriée.

Un dispositif de limitation du courant de démarrage peut être requis pour les moteurs à démarrage direct ayant une puissance de connexion > 4,0 kW.

Si des convertisseurs de fréquences sont utilisés pour la régulation de la vitesse, il convient d'observer les points suivants, en ce qui concerne les ventilateurs à rotor extérieur :

il faut impérativement monter des filtres sinusoïdaux efficaces sur tous les pôles entre les convertisseurs de fréquences et les ventilateurs (tension de sortie de forme sinusoïdale ! Effet de filtrage entre phase contre phase et phase contre terre).

Les convertisseurs de fréquences de la société Guntner sont équipés de cette fonction en série.

Les moteurs triphasés standards sont appropriés à une exploitation directe avec des convertisseurs de fréquences.

Les moteurs triphasés des ventilateurs peuvent fonctionner à deux vitesses ou à vitesse réglable grâce à la commutation étoile-triangle. Le sens de rotation doit être contrôlé. En cas de mauvais sens de rotation, l'interversion de deux phases permet de changer le sens de rotation.

6 Transport et stockage

6.1 Sécurité

AVERTISSEMENT

Risques d'écrasement liés à la chute !

L'appareil pèse entre 45 kg et 900 kg. L'appareil risque de glisser et de tomber du moyen de transport. Un tel événement risque de causer de graves blessures pouvant entraîner la mort. Des chocs importants et des secousses fortes risquent d'endommager l'appareil.

Assurez-vous que le personnel opérateur est capable de décharger correctement.

Veillez à ce que personne ne s'attarde en dessous de l'appareil ou à proximité de la zone de charge pendant le transport.

Veillez à répartir le poids de façon homogène. Tenez compte du fait que le poids le plus important se trouve toujours du côté du ventilateur. Tenez compte des indications de l'autocollant de transport collé sur l'emballage de l'appareil ([cf. Autres signes et consignes sur l'appareil, Page 16](#)).

Sécurisez l'appareil contre les glissements et les dommages mécaniques.

Pour le transport par grue : n'accrochez les crochets et les manilles de l'appareil de levage qu'aux emplacements prévus par le fabricant, c'est-à-dire aux pattes pour grue montées en usine. Assurez-vous que le caisson de l'appareil ne soit pas comprimé par les sangles.

Utilisez si nécessaire des dispositifs d'aide au transport. Utilisez un dispositif de transport adapté au poids de l'appareil. Le poids de l'appareil est indiqué dans le dossier de l'offre contractuelle ([Structure des documents valables, Page 8](#)). N'utilisez en aucun cas les tubes de raccordement et les tubes collecteurs comme points d'accrochage pour lever, tirer, fixer ou monter l'appareil. Ceci pourrait causer des fuites.

Transportez l'appareil avec précaution. Évitez avant tout de poser violemment l'appareil.

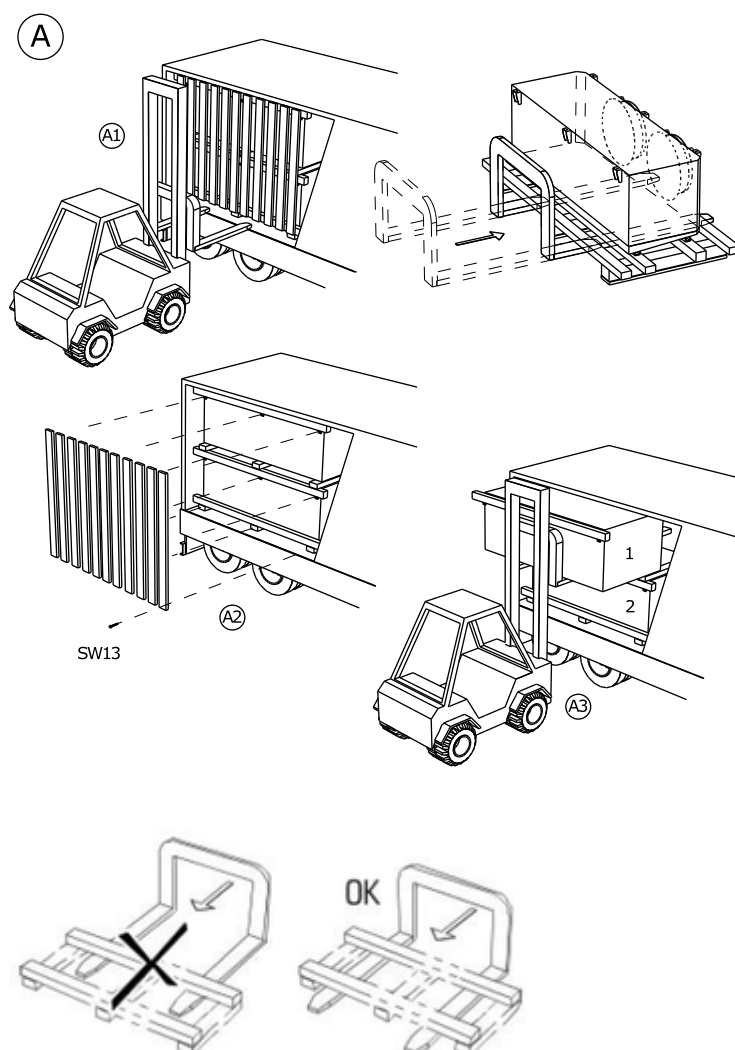
6.2 Transport et stockage

CONSEIL

Lisez et respectez les symboles relatifs au transport qui sont placés sur l'emballage de l'appareil !

Des sollicitations mécaniques permanentes peuvent provoquer des dommages lors du transport à cause des défauts de planéité des voies, des nids de poule, ainsi que des vibrations lors du transport par bateau. Avant le transport par voie maritime ou dans des pays offrant des voies de transport en mauvais état, démontez pour le transport les pièces de montage additionnelles sensibles aux vibrations, notamment les ventilateurs et les pieds.

- ▶ Transportez l'appareil jusqu'au site d'installation final dans son emballage, à l'aide d'un moyen de transport approprié (grue, chariot élévateur...).
- ▶ Déposez l'appareil.



6.3 Stockage avant le montage

CONSEIL

Risques de corrosion et d'encrassement !

Le frigorigène ammoniac est extrêmement hygroscopique, c'est-à-dire qu'il attire l'humidité. L'humidité et la saleté ne doivent pas pénétrer dans l'appareil.

- ▶ Protégez l'appareil de la poussière, de la saleté, de l'humidité, de l'eau, des dommages et de toutes autres influences nocives. Influences nocives : [cf. Consignes de sécurité pour l'installation et la première mise en service. Page 42](#)
- ▶ Ne stockez pas l'appareil plus longtemps que nécessaire. Stockez l'appareil uniquement dans son emballage d'origine jusqu'au montage. Ne superposer obligatoirement que les unités d'emballage de taille identique.

- ▶ Stocker l'appareil exempt d'endommagement jusqu'à son installation dans un lieu protégé exempt de poussière, de saleté ou d'humidité (une salle bien aérée ou un lieu de stockage couvert).
- ▶ Si l'installation de l'appareil est retardée par rapport au moment prévu de l'installation : protéger l'appareil avec une bâche contre les intempéries et autres influences nocives, ainsi que contre l'encrassement. Veiller dans ce cadre à une bonne aération de l'appareil.

7 Installation et première mise en service

7.1 Sécurité

7.1.1 Consignes de sécurité pour l'installation et la première mise en service

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels liés à l'échappement de frigorigène ammoniac !

En cas de montage incorrect, du fluide de travail risque de s'échapper au cours du fonctionnement de l'unité et de provoquer des dommages corporels et matériels ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#))

Respectez exactement les instructions de montage de ce chapitre et effectuez l'installation avec une attention particulière !

CONSEIL

Dommmages sur le l'installation !

Les substances étrangères et les impuretés dans le circuit du fluide de travail peuvent détériorer le rendement de l'installation ou endommager les composants de l'installation. Les impuretés particulièrement nocives :

- l'humidité,
- l'air atmosphérique,
- les résidus de soudure,
- la rouille,
- la calamine,
- les copeaux de métal,
- les huiles instables,
- la poussière et la saleté de toutes sortes.

L'humidité dans les composants d'acheminement de fluide de travail de l'appareil peut avoir comme conséquence :

- La formation de condensats et de glace qui entraînent des pannes dans les raccords de commutation et de réglage de l'installation frigorifique,
- Acidification,
- Dégradation et décomposition de l'huile de machine frigorifique,
- Corrosion.

L'air atmosphérique et les autres gaz non condensés peuvent avoir comme conséquence :

- L'oxydation de l'huile de machine frigorifique,
- Des réactions chimiques entre le fluide de travail et l'huile de machine frigorifique,
- L'augmentation de la pression de condensation dans l'installation.

Les réactions chimiques entre le fluide de travail et l'huile de machine frigorifique en présence d'humidité ou d'air atmosphérique avec la dégradation et la décomposition du fluide de travail et de l'huile de machine frigorifique peuvent avoir comme conséquence :

- La formation d'acides organiques et inorganiques,
- L'augmentation de la température de gaz de pression dans l'installation,
- Corrosion,
- La mauvaise lubrification, l'augmentation de l'usure jusqu'à la panne de l'installation.

Les impuretés restantes peuvent causer :

- L'accélération des processus chimiques (décomposition),
- Des erreurs mécaniques et électriques dans l'installation frigorifique.

Veillez à éviter strictement toute impureté intérieure lors du montage (raccordement des composants d'acheminement du fluide de travail de l'appareil au système d'acheminement du fluide de travail de l'unité).

Exécutez le montage dans la plus grande propreté.

Terminez l'ensemble des travaux d'installation de la tuyauterie sur chantier avant de vider la pression de transport !

Ne videz la pression de transport à la vanne Schrader que juste avant le montage.

Ne retirez les bouchons de fermeture des collecteurs d'entrée et des tubes collecteurs que juste avant le montage.

CONSEIL

Risques de corrosion et d'encrassement !

Le frigorigène ammoniac est extrêmement hygroscopique, c'est-à-dire qu'il attire l'humidité. L'humidité et les salissures ne doivent pas pénétrer dans l'appareil. Si l'humidité et des salissures pénètrent dans l'appareil, il existe également un risque d'endommagement des raccords et des autres composants de l'installation.

Protégez l'appareil contre la poussière, la saleté, l'humidité, l'eau, les dommages et toutes autres influences nocives. Les influences nocives sont par ex. :

- Mécaniques : Dommages liés à des coups, des objets tombant dessus ou contre, des moyens de transport à contre-sens, et autres
- Physiques : Dommages liés à des gaz inflammables concentrés à proximité
- Chimiques : Dommages liés à une atmosphère contaminée (contenant du sel, des acides, du chlore, du soufre, ou autres)
- Thermiques : Dommages liés aux sources de chaleur à proximité

Commencez le montage aussi rapidement que possible.

⚠ AVERTISSEMENT

Seuls des électriciens qualifiés (ou du personnel ayant une formation équivalente) sont autorisés à procéder à l'installation électrique de l'appareil en respectant les règles VDE correspondantes (ou les règlements nationaux et internationaux correspondants), ainsi que les CTR de DE.

7.1.2 Exigences de sécurité sur l'installation

L'appareil représente un composant d'une unité et ne peut être exploité qu'associé à l'unité.

- Tous les dispositifs indispensables au service de l'appareil doivent être intégrés dans les dispositifs de commutation et d'activation de l'installation :
 - Équipement électrique : Ventilateurs et autres dispositifs électriques, cartouches chauffantes en cas de dégivrage électrique (option possible)
 - Fluides de travail : Détendeurs et raccords,
 - Eau d'égouttement : Conduite d'écoulement de l'eau d'égouttement.
- Les raccords pour le fluide de travail et la technique électrique de l'appareil doivent être disponibles sur l'unité. Les raccords sont indiqués dans le dossier de l'offre contractuelle.
- L'alimentation des ventilateurs doit être effectuée conformément aux indications de la plaque d'identification des moteurs de ventilateur.

- Pour les ventilateurs, un dispositif de désactivation séparant tous les conducteurs actifs de l'alimentation (désactivation sinusoïdale) doit être prévu pour éviter le démarrage inattendu (commutateur de réparation) conformément à EN 60204-1.
- Le dispositif de désactivation des ventilateurs doit être sécurisé (par ex. par un cadenas) pour éviter tout démarrage incontrôlé des ventilateurs.
- Les raccords électriques du moteur, du commutateur de réparation, de la boîte de raccordement et de l'armoire de commande doivent être effectués conformément aux schémas de raccordement correspondants.
- L'appareil doit pouvoir être verrouillé en cas de fuite.
- L'ensemble des vannes de coupure pertinentes pour la sécurité doit également être activable par des personnes portant des appareils respiratoires indépendants de l'air ambiant et des équipements de protection complets.
- L'ensemble des dispositifs d'évacuation des fluides de travail à libérer doit pouvoir être activé à partir d'endroits sans danger.

7.1.3 Mesures de sécurité à assurer par le client

AVERTISSEMENT



Risques de dommages humains et matériels !

L'appareil contient du frigorigène ammoniac (NH_3). L'ammoniac est explosif et inflammable. L'ammoniac est un gaz irritant toxique. A partir d'une concentration en ammoniac de 0,2 % Vol. dans l'air ambiant ou lors de séjours prolongés dans un air ambiant contenant de l'ammoniac, l'ammoniac peut avoir des effets nocifs sur la santé, voire mortels.



Respectez les exigences de EN 378-3 concernant le frigorigène, le poids injectable et le système de transfert du froid.



Installez l'appareil conformément à EN 378-1 uniquement dans la configuration commandée et uniquement dans les pièces d'installation pour lesquelles l'appareil a été conçu par son fabricant.

Installez l'appareil conformément à EN 378-3, paragraphe 5 dans un local de machine particulier, s'il existe des risques d'explosion ou de concentration en ammoniac supérieure à 200 ppm dans l'environnement de travail. Prenez des mesures de protection efficaces, si une telle séparation des pièces est nécessaire, mais impossible.

Installez l'équipement électrique (pour l'actionnement de ventilateur, l'aération, l'éclairage et pour le système d'alarme) dans la pièce d'installation en tenant compte de la condensation de l'humidité de l'air et de la formation d'eau d'égouttement, ainsi que de l'importance du risque lié à l'ammoniac (NH_3) conformément à EN 378-3, paragraphe 6.

Mettez en place des détecteurs d'ammoniac et des systèmes d'alarme pour la prévention des explosions et des incendies, des concentrations en ammoniac nocives pour la santé et à des fins de commande dans les pièces d'installation de l'appareil conformément à EN 378-3, paragraphe 7.

Veillez à ce que l'appareil ne soit pas exposé à l'influence d'une température anormalement élevée dans la pièce d'installation. Protégez l'appareil efficacement contre les sources de chaleur ou contre les températures élevées momentanément.

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de pollution !

Le frigorigène ammoniac (NH₃) est classé dans la classe de risques 2 sur la qualité de l'eau d'après le « Catalogue des substances dangereuses pour l'eau ». Le frigorigène ne doit pas se retrouver dans les nappes phréatiques.

L'ammoniac s'échappant peut se retrouver dans l'environnement à cause du vent. L'ammoniac est plus léger que l'air et monte rapidement. Il se dilue dans l'air pour atteindre des concentrations inoffensives. L'odeur de l'ammoniac reste nocive, même si la concentration n'est pas dangereuse. La classification de l'ammoniac comme « toxique » fait que les personnes vivant à proximité sont sujets à de l'agitation.

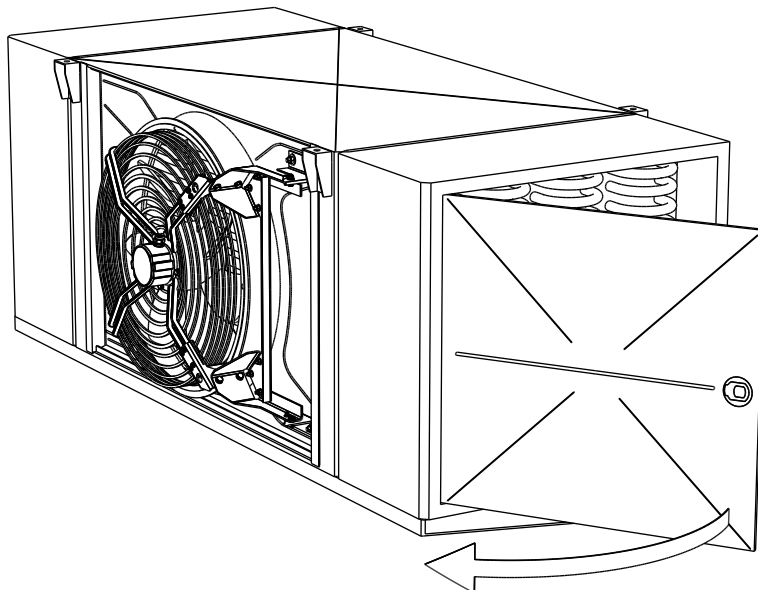
- Positionnez l'appareil de sorte à ce qu'en cas d'erreur, l'ammoniac liquide s'échappant de l'appareil ne se retrouve pas dans les nappes phréatiques.
- Lors de fortes effusions d'ammoniac dans le système des eaux usées, par exemple si des vapeurs d'ammoniac sont rabattues avec de l'eau : avertissez immédiatement l'organisme compétent pour l'aménagement local des eaux usées de l'incident.
- En cas de fuite d'ammoniac liquide sous l'appareil formant une flaque d'ammoniac par terre, l'alimentation en chaleur vers le liquide et donc, la formation de vapeurs peuvent pratiquement être empêchées en couvrant avec un film (par exemple en PE) ou une mousse moyenne synthétique afin d'avoir suffisamment de temps pour prendre des mesures d'élimination.

7.2 Exigences sur le lieu d'installation

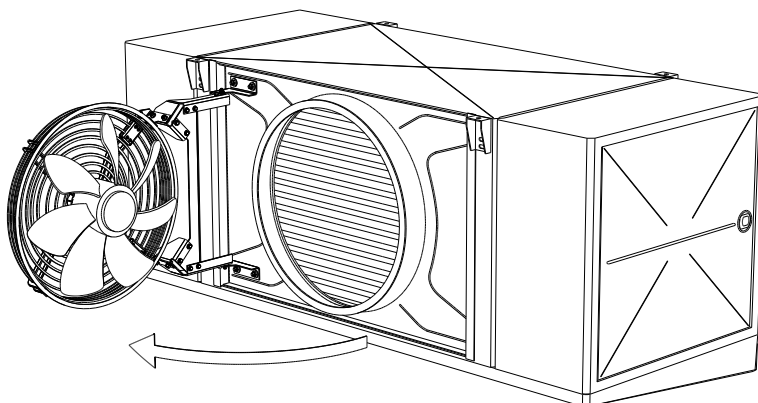
Les dimensions et les poids sont mentionnés dans le dossier de l'offre contractuelle.

- ▶ Positionnez l'appareil de sorte à ce qu'il ne soit pas endommagé par les processus de transport ou de déplacement internes à l'entreprise.
- ▶ Permettez un contrôle sur l'appareil et une accessibilité à l'appareil de manière optimale :
 - Positionnez l'appareil de sorte à ce qu'il puisse être surveillé et contrôlé de chaque côté à tout moment.
 - Assurez-vous qu'il y ait suffisamment de place disponible pour la maintenance.
 - Assurez-vous que l'ensemble des composants, des raccords et des conduites d'acheminement du fluide, ainsi que l'ensemble des raccords et des conduites électriques sont facilement accessibles.
 - Veillez à ce qu'il y ait suffisamment d'espace pour ne pas gêner le remplacement des cartouches chauffantes en cas de dégivrage électrique (accessoire fourni à la demande du client).
 - Assurez-vous que l'identification des tuyauteries soit bien visible.

- Assurez-vous que l'espace libre sur les côtés de l'appareil (par ex. l'écart latéral de l'appareil à des obstacles pouvant être présents) soit suffisamment grand pour que les tôles latérales rabattables puissent être activées sans danger et sans entrave.

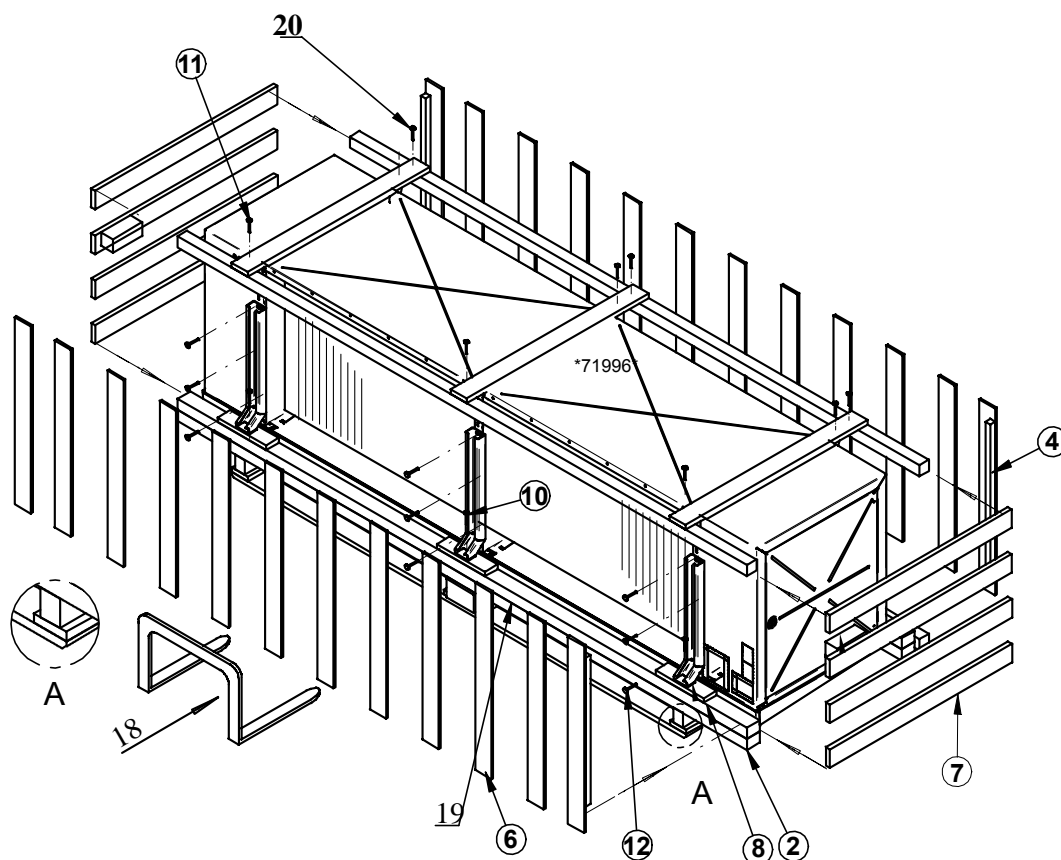


- Assurez-vous que l'espace libre devant l'appareil (par ex. la distance de l'appareil à des obstacles pouvant se trouver devant l'appareil) soit suffisamment grand pour que les ventilateurs à pivot puissent être actionnés sans danger et sans obstacles.



7.3 Déballer l'appareil

Les appareils sont emballés en position de montage, et livrés avec le bac monté.



- 18 Utilisation du chariot élévateur
- 19 capuchon de fermeture joint
- 20 Équerres 3 et 4 vissés avec des vis à bois

- ▶ Les appareils sont emballés en position de montage, et livrés avec le bac monté.
- ▶ Retirer les protections de transport (équerres 3 et 4, vissés avec une vis à bois 11 et dosses 6 et 7).
- ▶ Le bâti de transport (équerres 1 et 2, vissés par une vis à bois 10 avec le pied de transport 8 de l'appareil, vissés par une vis à tête 6 pans 12 à l'appareil) sert ensuite à soulever l'appareil (avec le bac de dégivrage monté) lors du montage sur le lieu d'installation (cf. [Monter l'appareil, Page 51](#)).
- ▶ Les capuchons de fermeture joints 19 servent à fermer les trous de fixation pour le pied de transport à l'appareil lors du montage.
- ▶ Retirer l'appareil de l'emballage : pour le soulèvement, positionner la fourche du chariot élévateur sous le bâti de transport, car celui-ci protège le bac égouttoir monté. Les appareils sont emballés en position de montage et livrés avec bacs égouttoirs montés.

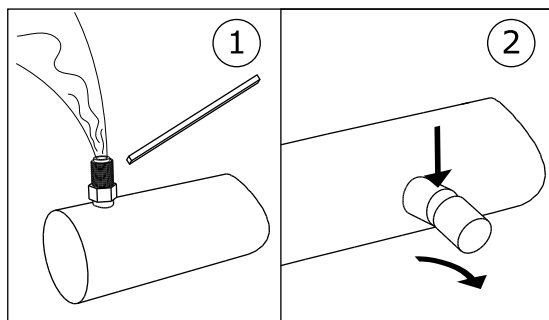
ATTENTION ! La capacité de charge du moyen de transport doit être au moins égale à 1,5 fois le poids de l'appareil.

- ▶ Vérifier l'intégralité du contenu de la livraison. Le contenu de la livraison est indiqué dans le dossier de l'offre contractuelle.
- ▶ Noter les dommages subis pendant le transport et/ou les pièces manquantes sur le bon de livraison. Notifier immédiatement par écrit l'état des faits au fabricant. Les ailettes endommagées peuvent être redressées sur place à l'aide d'un peigne à ailettes.
- ▶ Les appareils sont livrés emballés en position de montage.
- ▶ Vérifier la surpression de transport : le fabricant livre les appareils avec une surpression de transport d'environ 1 bar (air sec purifié). Déterminer la pression de transport sur la vanne Schrader (mesure de pression). Si l'appareil n'est pas sous pression : prévenir immédiatement le fabricant et le noter sur le bon de livraison. Une absence de pression indique des fuites dans l'appareil.

ATTENTION ! Risque de dommages corporels et matériels liés à l'échappement du fluide de travail !

Un appareil sans pression indique des fuites liées à des dommages subis au cours du transport. Le fluide de travail s'échappant à cause de fuites dans l'appareil peut entraîner des dommages corporels pouvant entraîner la mort (cf. [Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\)](#), Page 26). Ne mettez pas l'appareil en service !

- ▶ Vérifier et vider la pression de transport (seulement avant le montage imminent).
- ▶ Retirer les capuchons de fermeture.



1 : Vérifier / vider la surpression de transport / 2 : Retirer les capuchons de fermeture

CONSEIL

Risques de corrosion et d'encrassement !

Le frigorigène ammoniac est extrêmement hygroscopique, c'est-à-dire qu'il attire l'humidité. L'humidité et la saleté ne doivent pas pénétrer dans l'appareil.

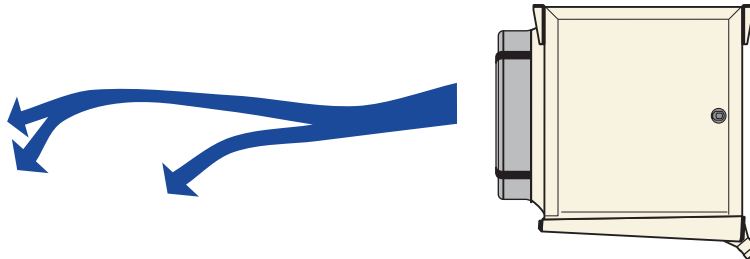
Protégez l'appareil de la poussière, de la saleté, de l'humidité, de l'eau, des dommages et de toutes autres influences nocives. Influences nocives : [cf. Consignes de sécurité pour l'installation et la première mise en service](#), Page 42

Commencez le montage aussi rapidement que possible.

7.4 Montage

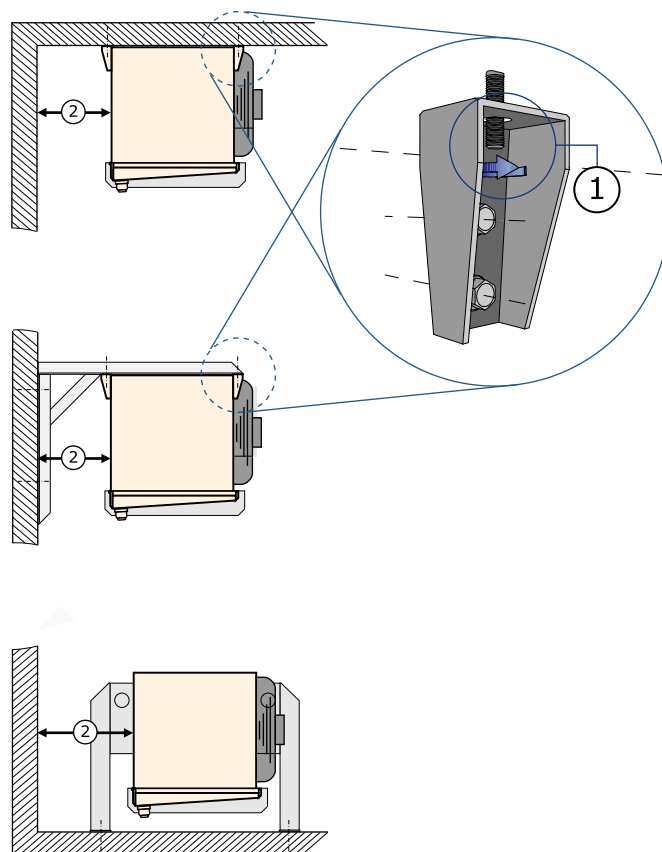
7.4.1 Conditions de l'installation pour un montage hors tension

- ▶ Empêchez les tensions dans l'appareil :
 - Assurez-vous que l'ensemble des points de fixation ait le même écart au niveau de fixation.
 - Assurez-vous que l'ensemble des points de fixation conserve le même écart au niveau de fixation sur la durée et avec l'application des charges.
- ▶ Fixer ou installer l'appareil pour : que le flux d'air ne soit pas entravé par des obstacles.



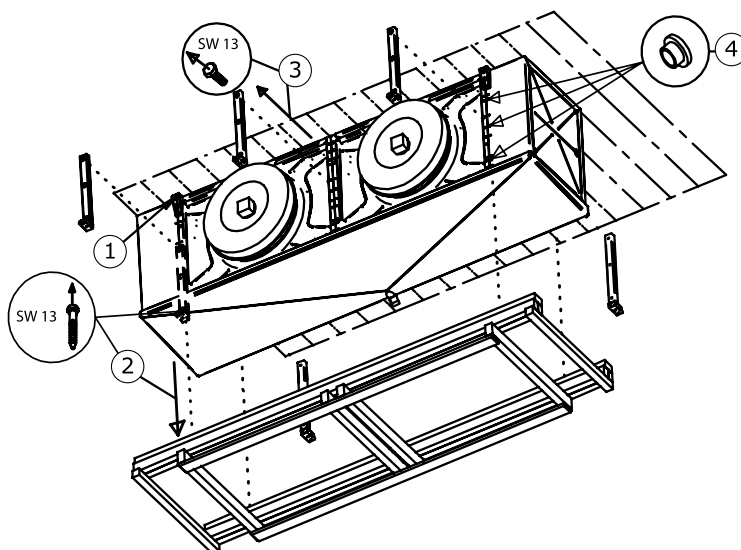
- ▶ Les appareils doivent être installés et vissés aux points de fixation correspondants à leurs poids avec des vis de fixation. L'exploitant ou l'installateur est responsable de la solidité des vissages. Les remarques suivantes doivent être respectées lors de la fixation de l'appareil :
 - Les diamètres des trous de fixation doivent être référencés statiquement par le fabricant ; les vis de fixation doivent être adaptées de manière correspondante. Lors du calcul de la réaction d'appui à transférer, le poids total de l'appareil doit obligatoirement être pris en compte (= poids vide de l'appareil + poids du contenu des tubes + poids supplémentaire, comme l'humidité, la neige ou la saleté).
 - Le vissage de fixation doit être sécurisé avec des sécurisations pour vis adaptées contre le desserrage,
 - Le vissage de fixation ne doit pas être trop serré.
 - Tous les vissages de fixation doivent être serrés uniformément.
- ▶ Empêchez le déplacement de l'appareil dans sa position. Fixez l'appareil dans sa position. Serrez suffisamment les vis de fixation et sécurisez le vissage de fixation contre le desserrage.

- ▶ Assurez-vous que l'eau d'égouttement puisse s'écouler correctement. Installez l'appareil à l'horizontale avec une pente suffisante pour permettre l'écoulement. Les appareils sont livrés en position de montage avec un bac égouttoir monté.
- ▶ Ne fixez l'appareil qu'aux points de fixation prévus à cet effet.



- 1 Fixation conformément à la description ci-dessus
- 2 Prévoir suffisamment de place pour l'aspiration d'air

7.4.2 Monter l'appareil



- ▶ Fixer l'appareil aux points de fixation prévus à cet effet (1). Serrer l'ensemble des vis de fixation uniformément pour atteindre une répartition des charges la plus uniforme possible.
ATTENTION ! Ne pas trop serrer ni exercer une trop grande force de torsion sur le vissage de fixation !
- ▶ Sécuriser le vissage de fixation avec des sécurisations pour vis appropriées.
- ▶ Dévisser la fixation de l'appareil au bâti de transport (2).
- ▶ Retirer les pieds de transport (3).
- ▶ Étanchéifier les trous de fixation pour les pieds de transport avec les capuchons de fermeture (4)

7.4.3 Remarques sur le montage du dispositif à pivot de ventilateur

Remarque sur le matériel de fixation non livré : Matériau / classe de résistance et protection contre la corrosion d'après le choix du client.

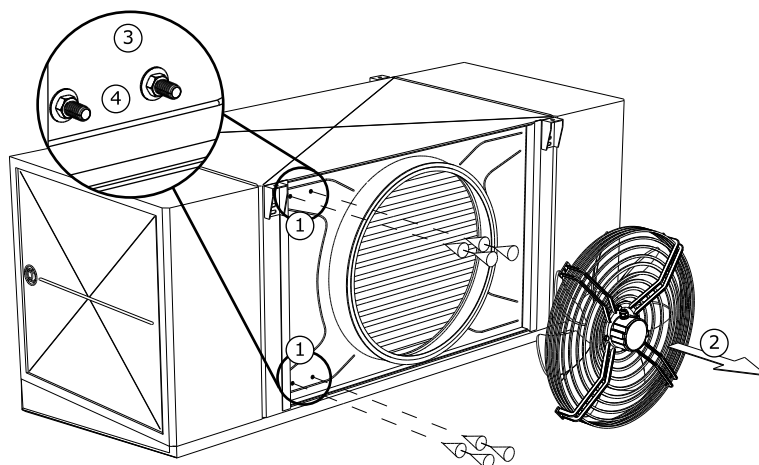
CONSEIL

Les vis de la classe de résistance 5.8 et celles en aluminium ne sont pas autorisées !

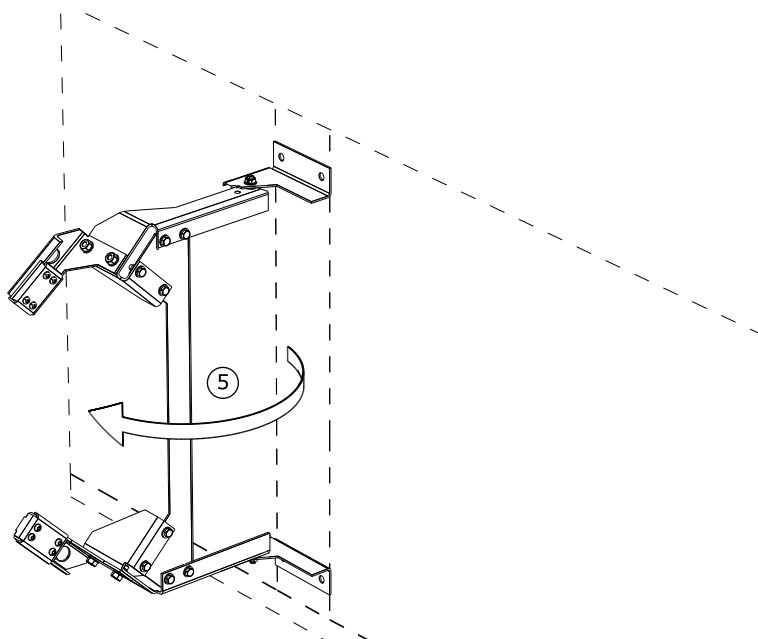
Déroulement du montage sur l'appareil (le ventilateur et la grille de ventilateur sont déjà montés sur l'embase murale) :

- ▶ 1. Percer les 4 trous de position sur la plaque de ventilateur à un diamètre de 13 mm (si cela n'a pas encore été fait), enlever les copeaux et protéger les arêtes de coupe contre la corrosion.
- ▶ 2. Démonter le ventilateur.
- ▶ 3. Introduire les vis du client dans l'embase murale dans les endroits prévus à cet effet. Ces éléments de raccordement ne sont pas contenus dans la livraison du dispositif à pivot et doivent être commandés ou approvisionnés séparément. Pour cela sont prévus :

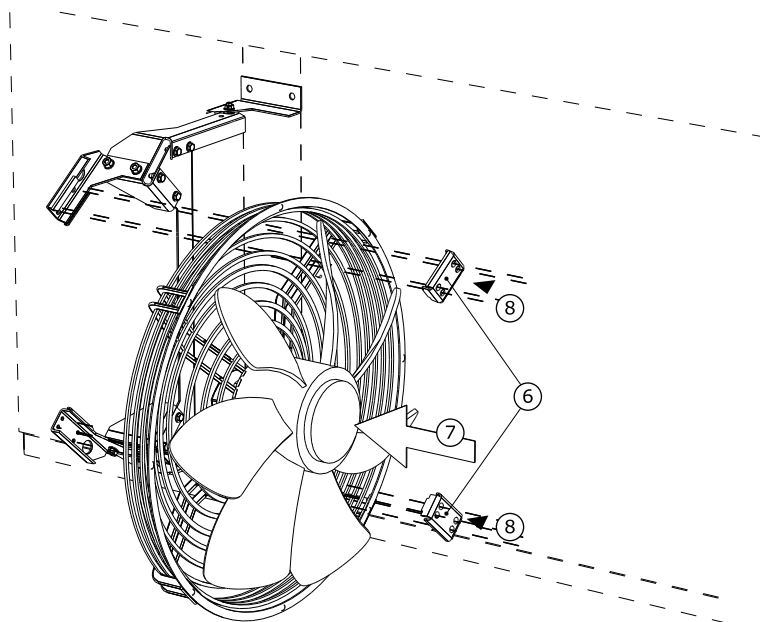
- 4 vis à tête hexagonale ISO 4017-M12x40
- 8 rondelles ISO 7093-1-12
- 4 écrous hexagonaux ISO 4032-M12
- ▶ 4. Joindre les rondelles du client ISO 7093-1-12 aux goujons filetés des vis.



- ▶ 5. Rabattre vers le haut la partie mobile du dispositif à pivot jusqu'à la butée.



- ▶ 6. Retirer les deux contreplaques servant à fixer la grille de ventilateur au dispositif pivotant de l'ensemble en dévissant les 4 vis de chacune.
- ▶ 7. Placer le ventilateur sur la partie supérieure de la charnière de l'unité de pivot. Ajuster la partie supérieure de la charnière au support de la suspension (les vis de fixation les plus en avant de la partie supérieure de la charnière sont introduites entre le 2e et le 3e anneau de la grille).
- ▶ 8. Ajuster la contreplaque au côté inférieur de la suspension et fixer légèrement à l'aide de vis.

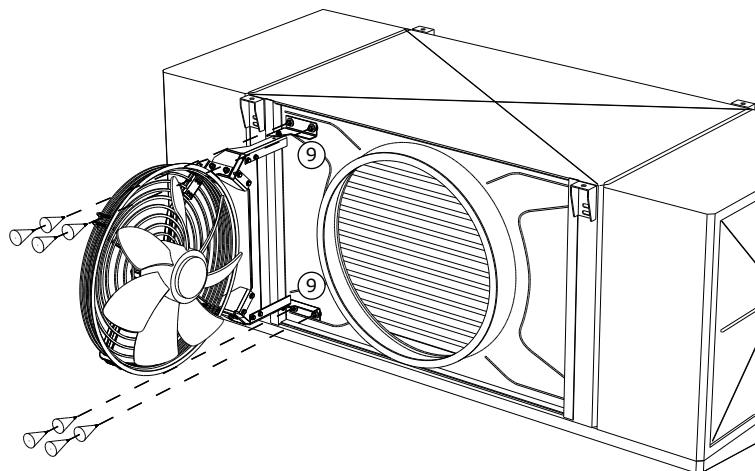


- 9. Fixer le dispositif à pivot et le ventilateur prémonté aux vis mentionnées au point 3..

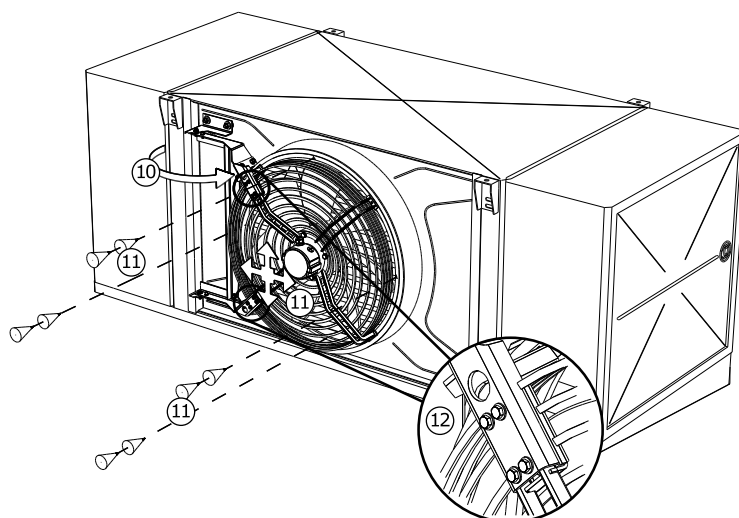
REMARQUE ! Serrer les écrous uniquement à la main !

Pour cela sont prévus :

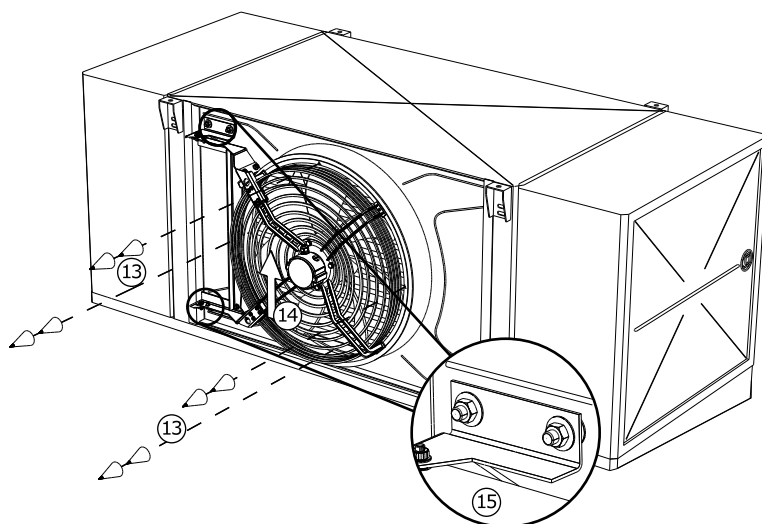
- Une rondelle ISO 7093-1-12
- Sécurité pour les vis (par ex. rondelle élastique)
- Ecrou hexagonal ISO 4032-M12



- 10. Tourner le ventilateur dans la buse.
- 11. Ajuster le ventilateur et le fixer à la buse.
- 12. Serrer les raccordements par vis de l'unité de pivot (à l'exception du raccordement par vis mentionné à 9.).



- ▶ 13. Desserrer à nouveau le vissage du ventilateur.
- ▶ 14. Pousser l'unité complète vers le haut pour éviter qu'elle ne se rabatte lors de l'ouverture.
- ▶ 15. Serrer les écrous mentionnés à 9..



Si l'unité de serrage du dispositif à pivot ne repose pas exactement sur les barres de renfort, ou que les fixations du ventilateur ne concordent pas, procéder comme suit :

- ▶ 10.a) Desserrer les raccords par vis de l'unité de pivot.
- ▶ 10.b) Ajuster la partie supérieure de la charnière aux barres-soutiens et le ventilateur à la buse.
- ▶ Poursuivre ensuite au point 11.

REMARQUES ! Avertissement contre les dommages matériels ! Ne pas employer la force !

7.5 Remarques sur le raccordement de l'appareil

AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels liés à l'échappement de frigorigène ammoniac !

En cas de montage incorrect, du fluide de travail risque de s'échapper de l'unité en cours de fonctionnement et de provoquer ainsi des dommages corporels et matériels (cf. [Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#)).

Évitez que le fluide de travail ne s'échappe de l'appareil dans l'environnement.

- Sécurisez toutes les conduites d'acheminement de fluide de travail contre les dommages mécaniques.
- Posez les tuyauteries vers et depuis l'appareil dans des zones servant au transit interne uniquement avec des liaisons et des raccords indesserrables.

Assurez-vous que les collecteurs d'entrée et les tubes collecteurs ne subissent pas de contraintes générées par les raccords existants sur le site. Celles-ci peuvent provoquer des fuites aux raccordements de fluide de travail de l'appareil ou aux endroits de raccordement de la pose de tubes sur chantier.

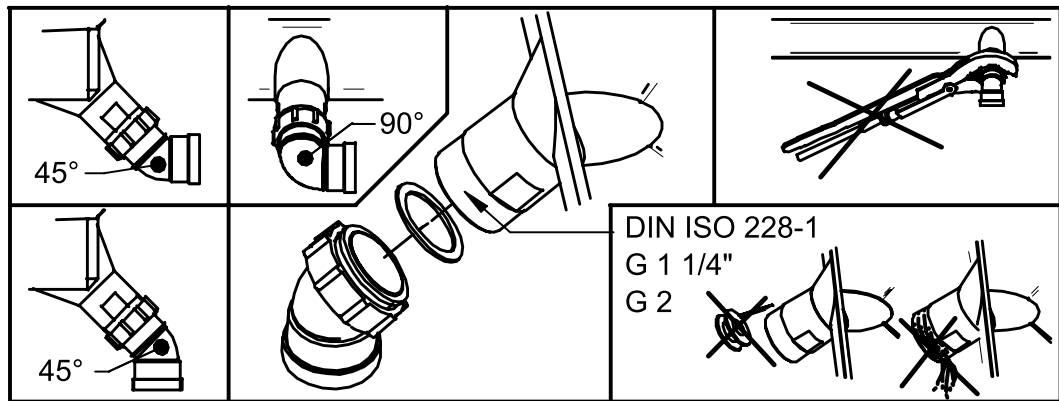
Assurez-vous :

- que des dispositifs de décharge contre la dilatation de liquide soient disponibles.
- qu'en cas d'arrêt de l'installation frigorifique, les liquides sous-refroidis n'existent qu'en quantité réduite dans les pièces de l'installation en minimisant le nombre de « poches de liquide »
- que, lors du basculement d'une pompe de service vers une pompe de réserve, aucun fluide de travail froid et liquide ne reste dans la pompe

7.5.1 Raccordement de la conduite d'écoulement au bac de dégivrage

Respectez les remarques suivantes lors du montage :

- Recommandations pour les 4 tracés de tubes avec :
 - Prolongement vers l'avant avec un angle de 45 °
 - Prolongement vers le bas avec un angle de 45 °
 - Prolongement vers la gauche ou la droite avec un angle de 90 °
- Étanchéité de la conduite d'écoulement de raccordement avec un joint plat pressé contre les raccords de tubes
- Filetage G cylindrique 1 ¼" ou 2" conforme DIN ISO 228-1 :
 - N'étanchéfier qu'avec des joints plats !
 - Ne pas étanchéfier avec du ruban Teflon !
 - Ne pas étanchéfier avec du chanvre !
- Ne pas serrer le vissage avec des outils !
 - Ne pas utiliser de serre-tubes ou autres pinces !
 - Serrer le vissage uniquement à la main !



- ▶ Poser la conduite d'écoulement sans tension. La conduite d'écoulement de l'eau d'égouttement doit avoir un diamètre correspondant au moins à celui de l'écoulement de l'eau d'égouttement de l'appareil, et elle doit être posée avec une inclinaison (de 3° à 5°) vers le bas.
- ▶ Serrer l'écrou de raccordement à la main.

CONSEIL

Mise en garde contre les dommages matériels ! L'utilisation d'une pince risque d'endommager le filetage en plastique en le distendant. Il en résulterait des fuites, endommageant ainsi le bien à refroidir à cause de l'eau d'égouttement. Ne serrez pas l'écrou de raccordement avec une pince !

7.5.2 Raccordement de l'appareil l'unité

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels !

Des dangers peuvent apparaître en cas de raccordement incorrect l'unité :

- Les fuites entraînent l'échappement de fluide de travail NH_3 toxique ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(\$\text{NH}_3\$ \), Page 26](#)).
- Les travaux de soudure et de brasage sur les pièces d'acheminement de pression peuvent causer des brûlures ou des explosions.
- Le fait de fumer ou un flamme nue peuvent causer des incendies, des feux ou des explosions.
- Assurez-vous que les tensions et les vibrations provenant de l'unité ne sont pas transmises à l'appareil.
- Veillez impérativement à ce que les raccordements des fluides de travail soient exempts de tensions ! Etayez impérativement le système de tuyauterie existant sur site avant le raccordement à l'appareil !
- Effectuez les travaux de soudure uniquement sur l'appareil hors pression !
- Effectuez les travaux de soudure et de brasage uniquement sur l'appareil hors pression !
- Eliminez l'appareil de manière appropriée conformément à EN 378-2.
- Il est interdit de fumer ou de circuler avec une flamme nue sur le lieu d'installation. Les dispositifs et les moyens d'extinction d'incendie pour la protection de l'appareil et du personnel utilisateur doivent répondre aux exigences de EN 378-3.
- Assurez-vous que les détecteurs de frigorigène et les dispositifs d'alarme sont disposés pour la prévention des explosions et des incendies, pour les concentrations nocives à la santé et à des fins de contrôle sur le lieu d'installation de l'appareil conformément à EN 378-3, paragraphe 7.

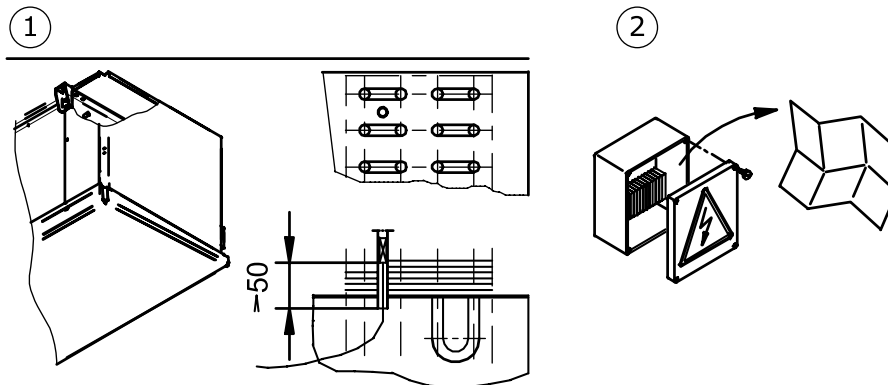
- ▶ Effectuez le montage de la tuyauterie conformément à EN 378-1 et EN 378-3. Dans ce cadre, veiller aux éléments suivants :
 - Les raccordements sont accessibles facilement grâce aux murs latéraux pliants.
 - Des dispositifs de décharge contre la dilatation de liquides doivent être disponibles.
 - Les liquides sous-refroidis ne doivent exister qu'en quantité réduite dans les pièces de l'installation en cas d'arrêt de l'installation frigorifique (minimisation du nombre de « poches de liquide »).
 - Lors du basculement d'une pompe de service vers une pompe de réserve, aucun frigorigène froid et liquide ne doit rester dans la pompe.
 - La longueur de la tuyauterie doit être aussi courte que possible. Le nombre de coudes utilisés doit être aussi faible que possible et ces derniers doivent avoir de grands rayons.
 - Évitez toute transmission de vibrations à l'appareil par l'intermédiaire de la tuyauterie. Utilisez si nécessaire des amortisseurs de vibrations.
 - Gaz chaud, Posez impérativement les conduites d'amenée et de retour du fluide séparément l'une de l'autre. Veillez à ce qu'elles ne se touchent pas.
 - Les ensembles prémontés en usine (en option) facilitent l'installation : les tuyaux de dégivrage par gaz chaud entre le bac égouttoir et la batterie de l'échangeur de chaleur ainsi que le clapet de anti-retour monté pour le dégivrage par gaz chaud.
 - Un traitement spécial est nécessaire pour l'utilisation d'huiles de machine frigorifique solubles dans l'ammoniac, l'emploi de sécheurs peut s'avérer nécessaire (les huiles de machine frigorifique solubles dans l'ammoniac ont une affinité avec l'eau encore plus grande que le NH₃ seul).
 - L'espace libre autour de l'appareil (par ex. l'écart entre l'arête inférieure du bac égouttoir aux tuyauteries existantes) doit être suffisamment grand pour que l'appareil ne risque pas de dommage et pour permettre la maintenance régulière des composants, la vérification des composants, des tuyauteries et des raccords ainsi que les réparations.
 - L'appareil doit pouvoir être bloqué en cas de fuite. L'ensemble des dispositifs d'évacuation des fluides de travail doit pouvoir être activé à partir d'endroits exempts de danger.
 - Les installations électriques, par ex. pour l'entraînement du ventilateur, pour le fonctionnement des cartouches chauffantes lors du dégivrage électrique, pour l'aération, l'éclairage et pour le système d'alarme sur le lieu d'installation doivent être conçues en tenant compte de la condensation de l'humidité et de la formation d'eau d'égouttement, conformément à EN 378-3, paragraphe 6.
- ▶ Souder tous les assemblages selon l'exécution en acier inoxydable . Dans ce cadre, veiller aux points suivants :
 - Pour assurer l'étanchéité, effectuer la soudure soigneusement et avec prudence !
 - Eviter les surchauffes lors de la soudure (risque de calaminage trop fort) !
 - Utiliser du gaz de protection lors de la soudure (évite le calaminage).

7.5.3 Raccorder l'appareil électriquement et le sécuriser.

Tous les ventilateurs avec commande à courant triphasé peuvent fonctionner à deux vitesses différentes grâce au basculement T-E :

- T : vitesse élevée
- E : vitesse basse
- ▶ Raccorder les moteurs de ventilateurs dans les boîtes de raccordement conformément au schéma de raccordement du moteur et vérifier le raccordement.
- ▶ Procéder à l'alimentation conformément aux indications sur la plaque d'identification sur les moteurs de ventilateur :

- Les moteurs de ventilateur pour un diamètre de ventilateur de 400 mm et de 450 mm fonctionnent au courant alternatif 1~.
 - Les moteurs de ventilateur pour un diamètre de ventilateur de 500 mm fonctionnent au courant triphasé 3~.
 - Les moteurs de ventilateur pour un diamètre de ventilateur de 710 mm et 800 mm fonctionnent au courant triphasé 3 ~ et peuvent fonctionner, en cas de besoin, en basculement entre un montage en étoile et en triangle et (ou seulement) en basculement de tension.
 - Deux versions de ventilateur sont possibles : normale et renforcée.
- ▶ Raccorder les thermocontacts pour la protection du moteur.
- ▶ Le cas échéant, raccorder l'alimentation électrique pour les cartouches chauffantes en cas de dégivrage électrique conformément au schéma de connexions électriques.



- 1 Position du capteur de dégivrage (si utilisé)
- 2 Dispositif électrique (moteur de ventilateur, données de tampon, puissance électrique)

- ▶ Etanchéifier toutes les alimentations électriques aux boîtes de raccordement conformément à leur indice de protection. L'indice de protection est indiqué dans les documents d'offre relatifs au contrat.

⚠ AVERTISSEMENT

Mise en garde contre les dommages matériels ! En cas d'erreur, si le fusible employé est trop élevé, il existe un risque d'endommagement du matériel et de blessures aux personnes. Fusible maximal pour l'alimentation du chauffage de dégivrage : voir le dossier de l'offre contractuelle. Sécurisez toujours les alimentations après la plus petite section de câbles.

7.6 Effectuer l'essai de réception

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels !

La libération du frigorigène ammoniac (NH₃) peut être à l'origine de blessures pouvant entraîner la mort ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#)).

Avant la première mise en service de l'appareil, suite à des modifications importantes de l'appareil ou à son échange, demandez à un expert de réaliser un essai de réception.

- ▶ S'assurer que la température et l'humidité sur le lieu d'installation correspondent aux données techniques ([cf. Caractéristiques techniques, Page 35](#)).
- ▶ S'assurer que suffisamment d'air peut être aspiré et soufflé.

- ▶ Assurez-vous que l'alimentation électrique est suffisante pour l'énergie nécessaire : Comparez l'appareil dans l'unité avec les schémas de l'unité et les schémas de connexions électriques.
- ▶ Vérifiez que l'appareil n'est soumis à aucune vibration ou mouvement pouvant être causés par les ventilateurs et par le fonctionnement de l'unité. Éliminez les vibrations et les mouvements après consultation du fabricant ou par vous-même.
- ▶ Effectuer un contrôle visuel de la version en matière de construction, des supports et des fixations (matériaux, cheminement, assemblages), des possibilités de commande et de la disposition de la robinetterie.
- ▶ Vérifier le montage correct du bac, y compris de sa fixation de sûreté.
- ▶ Vérifier tous les raccordements par vis, notamment ceux aux ventilateurs, et resserrer-les si nécessaire.
- ▶ Vérifier l'installation des raccordements de tubes.
- ▶ Vérifier la pose correcte des tubes de raccordements d'acheminement de fluide de travail.
- ▶ S'assurer que l'appareil est protégé contre les dommages mécaniques.
- ▶ S'assurer que l'appareil est protégé contre les réchauffements ou les refroidissements non autorisés.
- ▶ Vérifier la protection des aubes de ventilateur.
- ▶ S'assurer que les contrôles de l'appareil puissent être effectués de manière optimale et qu'il est bien accessible :
 - L'appareil est-il placé de sorte à ce qu'il puisse être surveillé et contrôlé de chaque côté à tout moment ?
 - Y a-t-il assez de place disponible pour la maintenance ?
 - L'ensemble des composants, des raccords et des conduites d'acheminement de fluide de travail ainsi que des raccords et des conduites électriques est-il facilement accessible ?
 - L'identification de la tuyauterie est-elle bien visible ?
- ▶ Vérifier la saleté sur les surfaces de l'échangeur de chaleur et nettoyer le cas échéant ([cf. Nettoyer l'appareil, Page 73](#)).
- ▶ Exécuter les contrôles de fonctionnement des ventilateurs (sens de rotation, puissance électrique absorbée).
- ▶ Vérifier les dommages sur les raccordements électriques des moteurs de ventilateur et le cas échéant, les cartouches chauffantes lors du dégivrage électrique.
- ▶ Vérifier la qualité des raccordements de soudure, des raccordements électriques et des raccordements de fixation.
- ▶ Exécuter un contrôle de la pression avec du gaz témoin et une pression de contrôle d'1,1 fois la pression de service autorisée : vérifier l'étanchéité des raccordements et déceler des fuites avec par ex. un agent moussant ou autres.
- ▶ Vérifier la protection contre la corrosion : Procéder à un contrôle visuel de tous les coudes, des composants et des supports de composant non calorifugés. Documenter et archiver le résultat de vérification.
- ▶ Exécuter un essai en conditions réelles. Observer et vérifier l'appareil au cours de l'essai en conditions réelles, notamment en ce qui concerne :
 - La souplesse de fonctionnement des ventilateurs (bruits de palier, de contact, balourd et autres)
 - Le courant absorbé des ventilateurs
 - Les fuites

- ▶ Prévenir immédiatement le fabricant de toute défaillance. Corriger les défaillances après consultation du fabricant.
- ▶ Vérifiez de nouveau l'appareil et l'interaction de l'appareil avec l'installation après 48 heures de service, en particulier au niveau des connexions et des ventilateurs, puis documentez les résultats.

7.7 Vérifier la disponibilité opérationnelle

- ▶ S'assurer que l'ensemble des mesures de protection électriques est prêt à fonctionner.
- ▶ S'assurer que l'ensemble des raccordements pour le fluide de travail a été fabriqué de manière sûre.
- ▶ S'assurer que l'ensemble des raccordements électriques (ventilateurs, le cas échéant les cartouches chauffantes lors du dégivrage électrique) a été fabriqué de manière sûre.
- ▶ S'assurer que le raccordement de l'appareil à la conduite d'écoulement de l'eau d'égouttement est effectué correctement ([cf. Raccordement de la conduite d'écoulement au bac de dégivrage, Page 55](#)).

7.8 Première mise en service de l'appareil

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels !

La libération du frigorigène ammoniac (NH₃) peut être à l'origine de blessures pouvant entraîner la mort ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#)).

Ne mettez l'appareil en service que si :

- l'appareil a été monté et raccordé correctement ([cf. Montage, Page 49](#)),
- Vous avez effectué un essai d'acceptation complet ([Effectuer l'essai de réception, Page 58](#)) ;
- Vous avez vérifié l'état opérationnel ([cf. Vérifier la disponibilité opérationnelle, Page 60](#)) ;
- si toutes les mesures de sécurité ([cf. Sécurité, Page 42](#)) ont été prises.

Respectez le manuel d'instructions de service de l'installation !

Contactez immédiatement le fabricant si vous souhaitez utiliser l'appareil dans d'autres conditions d'utilisation que celles définies par les documents d'offre relatifs à la commande.

- ▶ Allumer l'unité, y compris de l'installation électrique (voir le manuel d'instructions de l'unité).
- ▶ Activer l'appareil :
 - Ouverture des valves latérales des conduites d'arrivée et de sortie l'installation
 - Activer les ventilateurs
 - Mettre en service la conduite d'écoulement de l'eau d'égouttement
- ▶ Attendre que le point de fonctionnement soit atteint. Après avoir atteint le point de fonctionnement, l'appareil est prêt au service (voir manuel d'instructions de service de l'installation).

Paramètres pour le réglage du point de fonctionnement, voir les documents d'offre relatifs à la commande.

Point de fonctionnement :

- Température d'évaporation
- Débit volumique d'air

- Température d'entrée de l'air
- Humidité de l'air relative

Pour assurer que le point de fonctionnement recommandé soit tenu, les commandes pour le réglage du point de fonctionnement doivent être sécurisées contre l'accès par des personnes non autorisées (par ex. en plombant, vissant les couvercles, en retirant les volants à main).

8 Service

8.1 Sécurité

AVERTISSEMENT

Risques de coupure, risques d'aspiration !



Les aubes rotatives de ventilateurs risquent de causer des coupures et des blessures aux doigts et aux mains ainsi que d'aspirer les éléments flottants, comme les cheveux, les colliers ou les vêtements.

N'utilisez pas les ventilateurs sans grille de protection !

Assurez-vous que les unités de ventilateurs à pivot en option sont fixées et sécurisées contre l'ouverture involontaire ou non autorisée.

AVERTISSEMENT

Risques de gelures / de brûlures !



Le contact des composants de l'appareil peut provoquer des gelures ou des brûlures (cf. [Risques résiduels thermiques, Page 26](#)).

Ne touchez aucun composant de l'appareil sans gants de protection, si l'appareil est en service, s'il n'a pas refroidi ou ne s'est pas réchauffé pour retourner à température ambiante.



8.2 Mise en service de l'appareil

Pour exploiter l'appareil, l'unité, y compris l'installation électrique, doivent être en marche. L'appareil doit être mis en service en ouvrant les soupapes d'amenée et d'évacuation de l'installation via le raccordement sur l'installation électrique et la conduite d'écoulement de l'eau d'égouttement comme suit (cf. manuel d'instructions de l'unité) :

- ▶ Allumer l'installation électrique
- ▶ Ouvrir les conduites d'acheminement de fluide de travail
- ▶ Allumer les ventilateurs
- ▶ Mettre en service la conduite d'écoulement de l'eau d'égouttement

8.3 Mise hors service de l'appareil

Les appareils sont des composants système d'une unité. Pour mettre l'appareil hors service, éteignez l'unité conformément aux instructions de service de l'unité. Dans ce cas, les conduites d'acheminement du fluide de travail de réfrigération doivent être bloquées ; en cas de dégivrage électrique, les ventilateurs et les cartouches chauffantes doivent être coupés de l'installation électrique (voir le mode d'emploi de l'installation) :

- ▶ Éteindre les ventilateurs
- ▶ Éteindre l'installation électrique
- ▶ Fermer les conduites d'acheminement de fluide de travail
- ▶ **REMARQUE ! À l'arrêt, respecter la pression de service maximale ! Le cas échéant, prendre des mesures préventives pour ne pas qu'elle soit dépassée ou purger l'appareil.**

CONSEIL

Lors de périodes d'arrêt d'un mois ou plus, mettez les ventilateurs en service environ 2 à 4 heures par mois pour conserver la capacité de fonctionnement.

8.4 Arrêter l'appareil

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels !

L'échappement de frigorigène NH₃ peut être à l'origine de blessures pouvant entraîner la mort ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#), ainsi que [cf. Risques résiduels liés aux composants d'acheminement de pression, Page 29](#)).

Assurez-vous que la pression de service maximale ne soit jamais dépassée même après un arrêt !

CONSEIL

Risques de corrosion et de contamination !

Le frigorigène ammoniac est extrêmement hygroscopique, c'est-à-dire qu'il attire l'humidité. L'humidité et la saleté ne doivent pas pénétrer dans l'appareil.

Protégez l'appareil de la poussière, de la saleté, de l'humidité, de l'eau, des dommages et de toutes autres influences néfastes ([cf. Consignes de sécurité pour l'installation et la première mise en service, Page 42](#)).

Lors de périodes d'arrêt d'un mois ou plus, mettez les ventilateurs en service environ 2 à 4 heures par mois pour conserver la capacité de fonctionnement.

- ▶ Mettre l'appareil hors service ([cf. Mise hors service de l'appareil, Page 62](#))
- ▶ Sécuriser l'appareil :
 - Lors de l'arrêt, respecter la pression de service maximale ([cf. Caractéristiques techniques, Page 35](#)) ! Le cas échéant, prendre des mesures pour qu'elle ne puisse pas être dépassée,
 - Sécuriser les commandes de moteurs de ventilateurs et, le cas échéant, les cartouches chauffantes lors du dégivrage électrique contre la remise sous tension,

- sécuriser les conduites d'acheminement de fluide de travail contre l'alimentation en fluide de travail,
- Sécuriser contre les influences nocives sur le lieu d'installation ou le lieu de stockage intermédiaire (cf. [Consignes de sécurité pour l'installation et la première mise en service, Page 42](#)), afin que les composants de l'appareil restent en bon état et que l'utilisation conforme et l'utilisabilité de l'appareil soient préservées. Dans ce cadre, il convient de remplir les conditions de stockage correspondantes (cf. [Stockage avant le montage, Page 40](#)), de prendre des mesures préventives de protection contre la corrosion, de vérifier régulièrement la capacité de fonctionnement des ventilateurs et de contrôler régulièrement l'appareil à l'arrêt.
- ▶ Aspirer l'appareil : vider entièrement le fluide de travail et, le cas échéant, l'huile frigorigène (cf. [Risques résiduels lors de l'élimination, Page 33](#)).

8.5 Remise en service de l'appareil après un arrêt prolongé

La remise en service doit être effectuée de la manière suivante selon l'exécution spécifique à l'installation conformément aux instructions de service de l'installation :

- ▶ Vérifier la disponibilité opérationnelle de l'appareil (cf. [Vérifier la disponibilité opérationnelle, Page 60](#)). Effectuer une épreuve de pression et un contrôle visuel pour la protection contre la corrosion.
- REMARQUE ! Pour la remise en service, l'épreuve de pression doit uniquement être effectuée avec des fluides autorisés et avec la pression de contrôle correspondante.**
- ▶ Mise en service de l'appareil (cf. [Mise en service de l'appareil, Page 62](#))

8.6 Utilisation d'un autre fluide de travail pour l'appareil

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels !

L'utilisation d'un autre fluide de travail sans accord préalable du fabricant peut entraîner des risques considérables (cf. [Utilisation non conforme, Page 21](#)).

Le fluide de travail de l'appareil ne peut être modifié qu'après avoir obtenu l'autorisation écrite de la société Guntner GmbH & Co. KG !

- ▶ S'assurer que le fabricant de l'appareil a autorisé le changement.
- ▶ S'assurer que le bon fluide de travail a bien été utilisé pour le remplissage. S'assurer que l'ensemble des matériaux utilisés dans l'appareil sont compatibles avec le nouveau fluide de travail.
- ▶ S'assurer que la pression autorisée ne soit pas dépassée.
- ▶ Vérifier si le nouveau fluide de travail peut être utilisé sans qu'une attestation de contrôle pour l'appareil ne soit nécessaire. S'assurer que la classification est maintenue.
- ▶ Le cas échéant, le dispositif de sécurité pour l'appareil doit être échangé ou réglé à nouveau.
- ▶ Eviter les mélanges avec les résidus de fluide de travail et le cas échéant, d'huile.
- ▶ Toutes les indications doivent être modifiées de manière correspondante avec le nouveau fluide de travail.
- ▶ Modifier en conséquence la documentation complète, y compris ce mode d'emploi ainsi que les instructions d'opération de l'installation.
- ▶ Exécution de l'essai de réception (cf. [Effectuer l'essai de réception, Page 58](#)).

9 Recherche d'erreurs

9.1 Sécurité

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de dommages sur les personnes et les biens !

Seule la société Guntner est en mesure de corriger les dysfonctionnements qui ne sont pas décrits dans les présentes instructions de service. Adressez-vous au service d'assistance téléphonique de Guntner.

Seul le personnel formé spécifiquement à ces tâches peut procéder à la correction des dysfonctionnements décrits dans les présentes instructions de service (cf. [Exigences envers le personnel, obligation de vigilance, Page 20](#)).

Notifiez immédiatement la société Guntner GmbH & Co. KG en cas de dysfonctionnements lors du service, de la surveillance ou de la maintenance de l'installation complète.

9.2 Service

Heures d'ouverture

Tél. : +49 8141 242-473

Fax : +49 8141 242-422

E-mail : service@guentner.de

Lu. - Je. : 7 h 30 - 17 h

Ve. : 7 h 30 - 13 h 30

9.3 Tableau de recherche d'erreurs

Erreur	Cause(s) possible(s)	Résolution
Le moteur du ventilateur ne fonctionne pas	L'alimentation électrique a été interrompue	Rétablir l'alimentation électrique
	L'aube de ventilateur se bloque	Laisser le ventilateur tourner librement
Bruits de palier	Moteur de ventilateur défectueux	Renouveler le palier ou le moteur de ventilateur
L'appareil vibre	Aube de ventilateur défectueuse	Changer l'aube de ventilateur
	Fixation de ventilateur desserrée	Resserrer les fixations
La performance de l'appareil n'est pas atteinte	Le registre tubulaire du côté de l'air est très encrassé, recouvert de givre et de glace	Nettoyer, dégivrer le registre de gaine
	Les ventilateurs ne fonctionnent pas correctement ou sont en panne	Réparer, changer les ventilateurs
	L'alimentation en fluide de travail est insuffisante (température et quantité insuffisante)	Régler les valeurs d'alimentation en fluide de travail (température et quantité) sur les valeurs prescrites

Erreur	Cause(s) possible(s)	Résolution
Le fluide de travail s'échappe	Les composants d'acheminement de fluide de travail de l'appareil ne sont pas étanches	Éteindre l'alimentation en fluide de travail et les ventilateurs, réparer la fuite

9.4 Mesures en cas d'erreurs

- ▶ Tentez de déterminer l'ampleur de la fuite.
- ▶ S'il est possible, de pénétrer dans la pièce avec une protection respiratoire, alors
 - activer l'aération d'urgence avant d'entrer dans la pièce
 - fermer l'alimentation de l'ammoniac
- ▶ Donner l'alerte en cas du moindre doute de présence de blessés dans la zone d'installation. Mettre d'abord les personnes en sécurité, puis réparer les fuites. Fermer toutes les portes d'accès à la pièce dans laquelle le gaz s'échappe
- ▶ Actionner le bouton d'arrêt d'urgence (NOT-AUS). Les détendeurs, les moteurs et les autres composants sont ainsi éteints, afin d'éviter l'échappement d'ammoniac.
- ▶ Fermer si possible par sections les vannes d'arrêt, en particulier du côté de l'entrée du fluide, afin de garder la quantité d'ammoniac de CO₂ aussi faible que possible dans la zone de la fuite. Toutes les parties touchées de l'installation doivent si possible être aspirées et le frigorigène doivent être déstockés dans d'autres parties de l'installation. Pendant cette opération, veiller également à ce qu'aucun ammoniac liquide ne reste bloqué par la fermeture de sections de l'installation.
- ▶ En cas de fuite d'ammoniac liquide sous l'appareil formant une flaque d'ammoniac par terre, l'alimentation en chaleur vers le liquide et donc, la formation de vapeurs peuvent pratiquement être empêchées en couvrant avec un film (par exemple en PE) ou une mousse moyenne synthétique (lutte contre les incendies) afin d'avoir suffisamment de temps pour prendre des mesures d'élimination.

10 Maintenance

10.1 Sécurité

10.1.1 Avant chaque maintenance

AVERTISSEMENT

Risque de dommages corporels et matériels liés à l'échappement du fluide de travail (cf. [Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\)](#), Page 26).

N'exécutez les travaux de maintenance, notamment les travaux de soudure, sur l'appareil non étanche, uniquement quand l'intégralité du fluide de travail de l'appareil a été retirée !

Avant le début de l'ensemble des travaux de maintenance, procédez aux mesures de sécurité suivantes :

- aspirer le registre de gaine (échangeur de chaleur) de l'appareil
- Nettoyer et souffler le registre de gaine (échangeur de chaleur).

10.1.2 A chaque maintenance

AVERTISSEMENT

Risques de dommages humains et matériels liés à l'échappement de frigorigène ammoniac !

L'échappement de frigorigène NH₃ liés aux fuites dans l'évaporateur peut provoquer les situations de dangers et les dommages sur la santé suivants :



Avertissement contre les substances explosives et inflammables dans la pièce d'installation !

Des restes d'huiles et de frigorigène NH₃ peuvent s'enflammer.



- Assurez-vous qu'aucun reste de frigorigène NH₃ et d'huile échappés ne se trouve dans la pièce d'installation.
- Ne mettez aucune source d'ignition directe et indirecte dans la zone de danger.
- Avant de débloquent l'appareil pour les réparations, récupérez les autorisations nécessaires pour les travaux créant des sources d'ignition (par ex. soudure ou autres).
- Pour tous les travaux créant des sources d'ignition (par ex. soudure ou autres) dans la zone de travail, tenez à disposition des dispositifs adaptés de lutte contre les incendies conformément à EN 378-3.
- N'introduisez aucune flamme nue et de gaz chauds (par ex. bougies, allumettes, gouttelettes et étincelles de soudure, charbons de bois ou tabac incandescents) dans la pièce d'installation.
- Assurez-vous qu'il n'y a aucune surface chauffée ou brûlante (par ex. cartouches chauffante, plaques de cuisson, lampes incandescentes, caissons de moteurs) dans la pièce d'installation.
- Assurez-vous qu'aucune chaleur de frottement n'apparaît dans la pièce d'installation (par ex. stockage à chaud).



Avertissement contre les substances corrosives dans la pièce d'installation !

Le frigorigène NH₃ encore présent a un effet corrosif. En cas de projection, le contact à la peau, aux muqueuses et aux yeux du frigorigène NH₃ en ébullition provoque des corrosions de la peau, des muqueuses et des yeux.

- Utilisez des protections pour les yeux.
- Utilisez des gants de protection.



Avertissement contre les substances toxiques et les substances irritantes nocives pour la santé dans la pièce d'installation.

Le frigorigène NH₃ en ébullition encore présent peut s'évaporer. L'inhalation de vapeurs de frigorigène peut provoquer des intoxications.

- Les vapeurs de frigorigène et les liquides frigorigènes échappés ne doivent pas se retrouver dans les pièces avoisinantes, les cages d'escaliers, les cours, les couloirs ou les systèmes d'évacuation des eaux.
- Utilisez un équipement de protection respiratoire.
- Lors de travaux de réparation dans des pièces avec un air ambiant à concentration en ammoniac élevée, utilisez un appareil respiratoire indépendant de l'air ambiant.
- Veillez à la bonne aération de la pièce d'installation.
- Evacuez les vapeurs et les liquides de frigorigène échappés de manière sécurisée.



Avertissement contre le froid !

Le frigorigène NH₃ en ébullition encore présent a une température de - 33 °C. Le contact par projection avec le frigorigène NH₃ en ébullition peut provoquer des gelures.

- Utilisez des protections pour les yeux.
- Utilisez des gants de protection.



- Assurez-vous que l'appareil concerné soit hors pression avant le début des travaux de maintenance ou aspirez le fluide de travail hors de l'appareil concerné.
- Mettez l'installation électrique hors tension et sécurisez-la contre la remise sous tension involontaire.
- Séparez l'appareil à réparer de l'installation frigorifique et sécurisez-le.
- Les unités de ventilateurs à pivot (en option) et les murs latéraux pliants vous permettent d'accéder facilement aux batteries d'échangeur de chaleur, aux moteurs de ventilateurs et aux raccords.

CONSEIL



Risques de dommages matériels !

Lors de travaux sur les conduites d'arrivée et de sortie de l'air des ventilateurs et des registres de gaine (échangeur de chaleur), des objets peuvent se retrouver dans les ventilateurs et provoquer des erreurs et des dommages sur les composants.

- Mettez hors tension les ventilateurs et le cas échéant, les cartouches chauffantes lors du dégivrage électrique (accessoire sur demande du client) et sécurisez-les contre la remise sous tension.
- Ne laissez aucun objet dans les conduites d'arrivée et de sortie d'air des ventilateurs ou dans la pièce d'installation à la fin des travaux.
- A la fin des travaux, remettez les unités de ventilateurs à pivot (en option) et les murs latéraux pliants dans leur position initiale, fixez-les et sécurisez-les contre l'ouverture involontaire ou non autorisée.

10.1.3 Après chaque maintenance

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de dommages corporels et matériels liés à l'échappement de frigorigène ammoniac ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#)) !

A la fin de l'ensemble des travaux de maintenance, procédez aux mesures de sécurité suivantes :

- Vérifier le fonctionnement des dispositifs de commutation et d'activation des appareils de mesure et d'affichages ainsi que des dispositifs de sécurité.
- Vérifiez le fonctionnement des raccords de fluide de travail.
- Assurez-vous que les unités de ventilateurs à pivot (en option) et les murs latéraux pliants sont fixés dans leurs positions initiales et sécurisés contre l'ouverture involontaire ou non autorisée.
- Vérifiez l'identification de la tuyauterie et assurez-vous qu'elle soit lisible et visible.
- Vérifiez la fixation et la protection contre la corrosion des composants concernés.
- Assurez le bon fonctionnement des connexions électriques (p.ex. aux ventilateurs , le cas échéant des cartouches chauffantes en cas d'équipement du dégivrage électrique).
- Réglez la température et l'humidité sur le lieu d'installation conformément aux documents d'offre relatifs au contrat.
- Procédez à un test de pression et d'étanchéité (voir les instructions d'opération de l'installation).
- Exécution d'un essai de réception ([cf. Effectuer l'essai de réception, Page 58](#))
- Procédez à un contrôle de fonctionnement (voir les instructions de service de l'installation).

10.2 Plan d'inspection et d'entretien

Le contrôle régulier des éléments de sécurité majeurs du refroidisseur d'air d'une unité constitue une condition sine qua non à la satisfaction de toutes les exigences. Les contrôles récurrents doivent être effectués soit par une « personne qualifiée » d'après le § 2, alinéa 7 du règlement allemand sur la sécurité industrielle (BetrSichV), soit par un organisme de contrôle agréé. L'exploitant doit déterminer les intervalles de contrôle de l'installation complète et des éléments de l'installation d'après une évaluation de la technique de sécurité. Cependant, comme tout système technique, d'autres événements ne sont pas exclus, bien que les causes soient plus souvent liées à des erreurs d'utilisation qu'à des erreurs matérielles.

La vérification régulière l'évaporateur qui est une partie prépondérante en matière de sécurité technique d'une installation frigorifique à l'ammoniac est la condition essentielle pour remplir les exigences imposées principalement par la loi fédérale allemande pour la protection contre les immissions (BlmSchG). Les vérifications récurrentes d'après § 15 doivent être effectuées soit par une « personne agréée » d'après § 2, alinéa 7 du règlement sur la sécurité industrielle (BetrSichV), soit par une station de contrôle autorisée. L'exploitant doit déterminer les délais d'inspection de l'installation complète et des parties de l'installation sur la base de l'évaluation de la sécurité technique. Cependant, comme tout système technique, d'autres événements ne sont pas exclus, bien que les causes soient plus souvent liées à des erreurs d'utilisation qu'à des erreurs matérielles.

Les contrôles à effectuer sont détaillés dans les paragraphes suivants sous forme de listes de contrôle organisées par rapport au temps.

10.2.1 Ventilateurs

La directive de fonctionnement du fabricant est prioritaire pour ce composant. La société Guntner GmbH & Co. KG recommande de respecter le plan d'inspection et de maintenance suivant.

q = quotidiennement, h = hebdomadairement, m = mensuellement, a = annuellement				
Travaux à effectuer	q	h	m	a
Vérifier l'accumulation de saleté, de givre et de glace sur les ventilateurs. <ul style="list-style-type: none"> Lors d'accumulation de saletés : nettoyer les ventilateurs (cf. Nettoyer l'appareil, Page 73) Lors d'accumulation de givre et de glace : dégivrer l'appareil (cf. Dégivrer l'appareil, Page 77) 	X			
Vérifier la souplesse de fonctionnement de l'entraînement du ventilateur. <ul style="list-style-type: none"> Détection de vibrations de l'appareil : corriger les balourds Resserrer ou corriger, le cas échéant, les fixations ou les réglages des aubes 				X *
Palier de ventilateur : modification du bruit et de la souplesse de fonctionnement <ul style="list-style-type: none"> Changer le palier 				X *
Moteur de ventilateur : Le changement de palier est-il nécessaire ? <ul style="list-style-type: none"> Nettoyer et réparer le changement de palier ou de moteur, et le cas échéant le moteur 				X *
Roue radiale de ventilateur : corrosion sur les vis (pour les pales vissées) <ul style="list-style-type: none"> Changer les vis 				X *
Pales de ventilateur : Corrosion ou dommages sur les pales <ul style="list-style-type: none"> Changer les pales ou la roue radiale 				X *
Dispositif à pivot de ventilateur (option) : fixation desserrée <ul style="list-style-type: none"> Resserrer la fixation (cf. Remarques sur le montage du dispositif à pivot de ventilateur, Page 51) 				X *

q = quotidiennement, h = hebdomadairement, m = mensuellement, a = annuellement				
Travaux à effectuer	q	h	m	a
Dispositif à pivot de ventilateur (option) : Corrosion sur la fixation				X
<ul style="list-style-type: none"> Renouveler la fixation (cf. Remarques sur le montage du dispositif à pivot de ventilateur, Page 51) 				*

*) recommandé : semestriellement

10.2.2 Registre tubulaire de l'appareil (échangeur de chaleur)

AVERTISSEMENT

Risque de dommages corporels et matériels liés à l'échappement de frigorigène ammoniac ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\)](#), Page 26) !

Soumettre l'appareil tous les 5 ans à une vérification extérieure récurrente (contrôle visuel). La société Guntner GmbH & Co. KG recommande de faire effectuer les contrôles par un expert.

q = quotidiennement, h = hebdomadairement, m = mensuellement, a = annuellement				
Travaux à effectuer	q	h	m	a
Vérifier l'accumulation de saleté, de givre et de glace sur le registre tubulaire.				X*
<ul style="list-style-type: none"> Lors d'accumulation de saletés : nettoyer le registre tubulaire (cf. Nettoyer l'appareil, Page 73). Lors d'accumulation de givre et de glace : dégivrer l'appareil (cf. Dégivrer l'appareil, Page 77). 				
Vérifier l'état général des registres tubulaires				X*
<ul style="list-style-type: none"> Détection de dommages : réparer les dommages 				
Vérifier le point de fonctionnement du registre tubulaire (cf. Service , Page 62)				X*
<ul style="list-style-type: none"> Modification détectable de la performance du ventilateur : Rétablir les conditions indispensables à l'unité. Modification détectable des températures en surface : Rétablir les conditions indispensables à l'unité. 				
Vérifier l'étanchéité du registre tubulaire et des raccords.				X
<ul style="list-style-type: none"> Réparer les sections concernées de l'appareil (cf. Réparer les fuites, Page 72). 				*
Vérifier l'alimentation en fluide de travail des registres tubulaires.				X
<ul style="list-style-type: none"> Rétablir les conditions nécessaires de l'installation. 				
Vérifier l'absence de corrosion dans les registres tubulaires.				X
<ul style="list-style-type: none"> Corrosion ou dommages aux tubes centraux, ailettes, constructions porteuses, raccords de tubes, fixations : réparer les parties concernées de l'appareil. 				*

*) recommandé : semestriellement

Plan d'entretien et de maintenance

Mesure	Moyen	Intervalle
Élimination du givre ou nettoyage partiel	Mécanique	En fonction du besoin (contrôle visuel)
Dégivrage du registre tubulaire (échangeur de chaleur)	Air de circulation, électrique, gaz chaud ; dispositif de dégivrage automatique ; dispositif de fermeture du dégivrage (volet, Shut-Up)	En fonction des circonstances locales (solllicitations par l'humidité pénétrante (air ou marchandise réfrigérée) ; au plus tard pour une épaisseur de glace d'1 mm
Nettoyage intégral	Eau chaude ou détergent écologique	Après 120 heures
Vérification d'absence de fuite		Après 6 mois
Vérification de la protection contre la corrosion		Après 6 mois
Nettoyer le registre tubulaire (uniquement sur les appareils équipés du système HydroSpray) Nettoyer le registre tubulaire (uniquement sur les appareils équipés du système HydroSpray)	cf. Nettoyage hydraulique, Page 74	Mensuellement

10.3 Travaux de maintenance

10.3.1 Réparer les fuites

AVERTISSEMENT

Risque de dommages corporels et matériels liés au frigorigène ammoniac ([cf. Risques résiduels liés à l'ammoniac \(NH₃\), Page 26](#)) !

- Faites réparer les fuites le plus rapidement possible par une personne qualifiée.
 - Seul le fluide de travail spécifié dans les documents d'offre relatifs à la commande est autorisé pour le remplissage d'appoint !
 - Ne remettez l'appareil en service que lorsque l'ensemble des fuites a été réparé.
- Exécuter l'ensemble des travaux, y compris l'épreuve de pression, l'essai de réception et de fonctionnement ([cf. Effectuer l'essai de réception, Page 58](#), ainsi que [cf. Vérifier la disponibilité opérationnelle, Page 60](#)).

10.4 Nettoyer l'appareil

10.4.1 Généralités

Afin de faciliter le nettoyage, le bac de dégivrage peut être rabattu et démonté.

Les éléments suivants s'appliquent au nettoyage : L'exploitant a la responsabilité de déterminer la compatibilité écologique et matérielle des détergents. Les substances nocives pour l'environnement, comme les substances acidifiantes, ne sont pas autorisées.

En cas d'exploitation dans des espaces certifiés HACCP, l'appareil doit être intégré dans les procédures de nettoyage prescrits.

ACHTUNG - ATTENTION - ATTENTION - ATE

Bei der Verwendung von Reinigungsmitteln in Kühlräumen, ist auf die Korrosionsbeständigkeit der Materialien des Kühlers gegenüber dem verwendeten Reinigungsmittel zu achten!	When cleaning agents are used inside the cold room, the corrosion resistance of the cooler materials to the applied cleaning agent has to be observed!	Lors de l'utilisation des détergents dans les chambres froides, il faut observer à la résistance à la corrosion des matériaux de l'appareil qui entrent en contact direct avec les détergents.	Cuando se apliquen agentes limpiadores en los productos instalados en cámaras frías, se debe tener cuidado que no corraen los materiales usados para la construcción del producto!
---	--	--	--

- ▶ Nettoyer l'appareil en le rinçant avec de l'eau chaude (env. +25 °C) et/ou des détergents écologiques.
- ▶ Après utilisation de détergents, rincer abondamment à l'eau.
- ▶ Laisser sécher complètement le caisson.
- ▶ Fixer le bac de dégivrage rabattable ou démontable et les parois latérales faciles à ouvrir dans leurs positions initiales et les sécuriser contre toute ouverture involontaire ou non autorisée.
- ▶ Vérifier les raccordements électriques pour le fluide de travail ([cf. Vérifier la disponibilité opérationnelle, Page 60](#)).

10.4.2 Démontage du bac égouttoir et du panneau latéral

10.4.3 nettoyer le registre tubulaire

De simples poignées permettent de créer des ouvertures grâce à des unités de ventilation pivotantes (en option) pour faciliter le nettoyage de la batterie de l'échangeur de chaleur.

- ▶ Vider l'appareil (voir les instructions de service de l'installation).
- ▶ Bloquer l'appareil (voir les instructions de service de l'installation).
- ▶ Procéder à l'arrêt de service des ventilateurs (voir les instructions de service de l'installation).
- ▶ Exécuter le processus de dégivrage (voir les instructions de service de l'installation).
- ▶ Nettoyer le registre de gaine (échangeur de chaleur) d'après l'un des processus suivants :
 - Nettoyage à l'air comprimé ([cf. Nettoyage à l'air comprimé, Page 74](#))
 - Nettoyage hydraulique ([cf. Nettoyage hydraulique, Page 74](#))

CONSEIL

Risques de dommages matériels !

Les ailettes peuvent être endommagées par une pression trop élevée, un écart trop réduit, ou par un jet de nettoyage oblique sur les lamelles. Le nettoyage mécanique avec des objets durs (par ex. brosses en acier, tournevis, ou autres) endommage l'échangeur de chaleur.

- Utilisez une pression de maximum 50 bar lors du nettoyage hydraulique, ou de maximum 80 bar lors du nettoyage à l'air comprimé !
 - Gardez un écart minimal de 200 mm aux ailettes !
 - Dirigez toujours le jet à la verticale (maximum ± 5 degrés de déviation) sur les lamelles !
 - N'utilisez aucun objet dur lors du nettoyage !
- ▶ Fixer les unités de ventilateurs à pivot (option) dans leurs positions initiales et sécuriser contre l'ouverture involontaire ou non autorisée.
 - ▶ Allumer les ventilateurs (voir les instructions de service de l'installation).
 - ▶ Ouvrir le côté aspiration (voir les instructions de service de l'installation).
 - ▶ Ouvrir l'alimentation de fluide de travail (voir les instructions de service de l'installation).

10.4.3.1 Nettoyage à l'air comprimé

- ▶ Projeter de l'air comprimé (pression maximale de 80 bar) sur le registre de gaine pour enlever la saleté et les impuretés.

REMARQUE ! Diriger le jet de l'appareil à air comprimé à la verticale sur le registre de gaine (max. ± 5 degrés de déviation), pour éviter de plier les ailettes.

10.4.3.2 Nettoyage hydraulique

⚠ AVERTISSEMENT



Avertissement contre le courant électrique dangereux !

Le contact direct et indirect de composants sous tension, comme les moteurs et les câbles électriques peut causer de graves blessures allant jusqu'à la mort. L'eau ou les détergents sont des conducteurs électriques.

- Lors de travaux avec un jet d'eau ou de vapeur, mettez hors tension les ventilateurs et, le cas échéant, les cartouches chauffantes en cas d'équipement du dégivrage électrique et sécurisez-les contre la remise sous tension.

CONSEIL

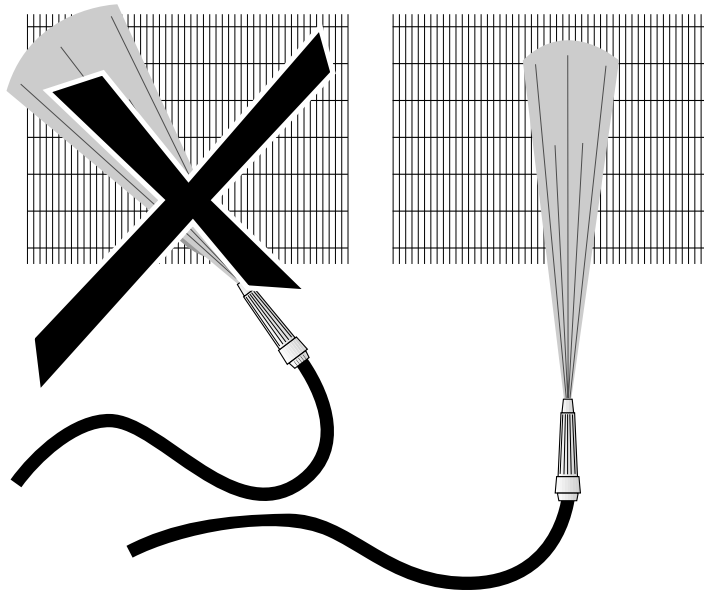
Risques de dommages matériels !

Les jets d'eau ou de vapeurs peuvent endommager les ventilateurs, les conduites électriques ou les autres composants.

- Assurez-vous que les raccordements et les moteurs électriques, ainsi que les composants et les marchandises stockées sur le lieu d'installation ne sont pas touchés par les jets d'eau ou de vapeurs. Recouvrez-les en cas de besoin.
- ▶ Retirer les saletés plus humides ou plus grasses avec un jet d'eau haute pression (pression maximale de 50 bar), avec un jet de pression de vapeur (pression maximale de 50 bar) avec un écart minimal de 200 mm à la buse de jet plat, le cas échéant, en utilisant des détergents

neutres, en se plaçant toujours dans la direction opposée de celle de l'air. Dans ce cadre, veiller aux points suivants :

- Le mélange eau / détergent est adapté pour des accumulations contenant de l'huile et de la graisse.
- Lors de l'utilisation de détergents chimiques, s'assurer que ceux-ci ne s'attaquent pas aux matériaux de l'appareil. Laver l'appareil après manipulation.
- Nettoyer, si possible, de l'intérieur vers l'extérieur (dans tous les cas, dans le sens opposé à la direction de dépôt de la saleté) et du haut vers le bas pour éviter que la saleté puisse se redéposer par gravitation.
- Diriger le jet de l'appareil de nettoyage à la verticale (max. ± 5 degrés de déviation) sur le registre de gaine (échangeur de chaleur), pour éviter de plier les ailettes.



- Le nettoyage doit durer le temps nécessaire à ce que toutes les saletés soient enlevées.

10.4.4 Nettoyer les ventilateurs

⚠ AVERTISSEMENT

Risques de coupure, risques d'aspiration !

Les aubes rotatives de ventilateurs présentent un risque de coupure des doigts, de blessures des mains et d'aspiration pour les éléments libres, comme les cheveux, les colliers ou les vêtements.

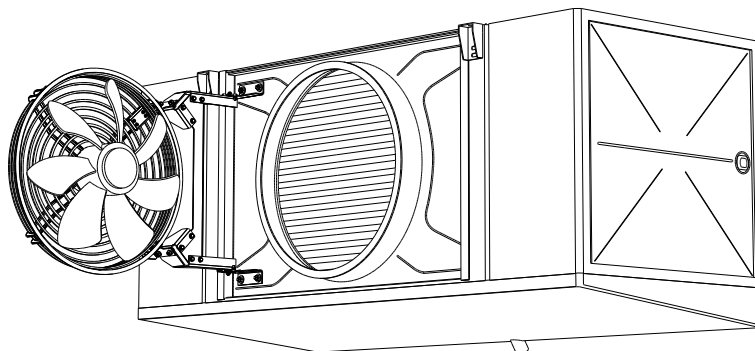
- Mettez l'appareil hors tension avant de commencer avec des travaux de maintenance. Sécurisez l'appareil contre la remise sous tension involontaire en retirant les fusibles électriques de l'appareil. Sécurisez l'appareil contre la remise sous tension involontaire avec un panneau d'avertissement adapté.
- Avant de remettre l'appareil en service, remettez impérativement les ventilateurs (option) et la grille de protection, dans positions d'origine !

L'encrassement et le givrage et/ou le gel sur les ventilateurs et les grilles de protection de ventilateur doivent être enlevés régulièrement, sinon ils peuvent provoquer des balourds et des dommages pouvant aller jusqu'à la destruction ou la perte de puissance. Les moteurs de ventilateur ne nécessitent pas d'entretien.

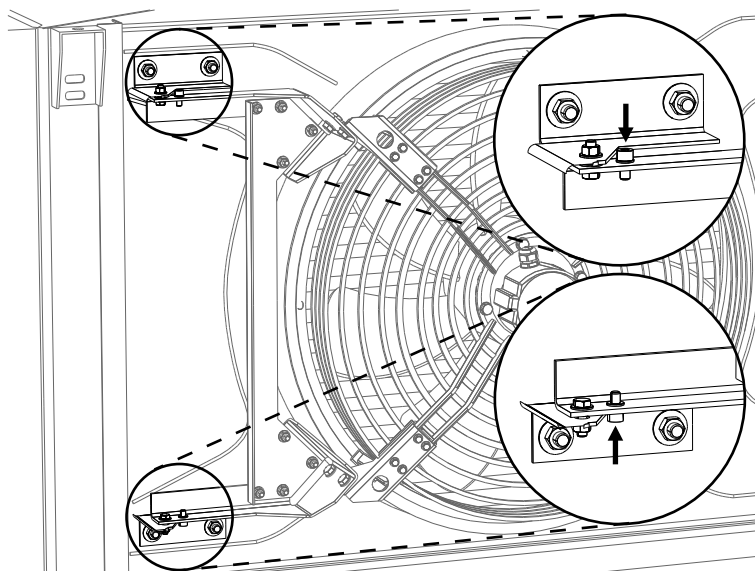
- ▶ Mettre l'appareil hors tension et sécuriser contre la mise sous tension involontaire.
- ▶ Démonter la grille de protection.
- ▶ Nettoyer le ventilateur d'après l'un des processus suivants :
REMARQUE ! Risques de dommages matériels ! Le nettoyage mécanique avec des objets durs (par ex. brosses en acier, tournevis, ou autres) endommage le ventilateur : interdit !
 - Nettoyage à l'air comprimé : projeter de l'air comprimé (pression maximale de 10 bar, écart min. 200 mm) sur le ventilateur pour enlever la saleté et les impuretés. Le nettoyage doit durer le temps nécessaire pour que toutes les saletés soient enlevées.
 - Nettoyage à l'air comprimé et avec une brosse : Enlever la poussière ou la saleté sèche avec une brosse, une balayette ou à l'air comprimé (pression maximale de 10 bar, écart minimal de 200 mm) ou avec un aspirateur industriel haute performance. Dans ce cadre, veiller aux points suivants : utiliser des brosses souples (pas de brosses en acier, ou autres) ! Le nettoyage doit durer le temps nécessaire pour que toutes les saletés soient enlevées.
- ▶ Monter la grille de protection
- ▶ Allumer l'appareil

Remarque sur les ventilateurs à pivot (option)

Pour les appareils à ventilateurs à pivot (option), il convient de pivoter ces derniers pour faciliter le nettoyage. Dans ce cadre, il faut également veiller à protéger les moteurs contre les projections.



Après la réussite du nettoyage, les ventilateurs à pivot doivent être remis dans leurs positions initiales, fixés et sécurisés contre l'ouverture involontaire ou non autorisée.



10.5 Dégivrer l'appareil

10.5.1 Remarques sur le dégivrage

AVERTISSEMENT

Mise en garde contre les dommages humains et matériels pouvant être causés par un bac égouttoir rabattable !

Danger de chute d'éléments d'appareil et de masses d'eau ou de glace lors du rabattement du bac égouttoir.

Toute présence de personne dans la zone dangereuse sous l'appareil est interdite lors des travaux de nettoyage ou de maintenance. Le bac égouttoir peut être rabattu pour le nettoyage ou pour des interventions de maintenance, sa position étant sécurisée contre la chute par un dispositif de sécurité. Cependant, on ne peut pas exclure le risque de chute d'éléments d'appareil et de masses d'eau ou de glace lors du rabattement du bac.

Le dégivrage ponctuel de l'appareil garantit une sécurité de fonctionnement continue et permet d'éviter des erreurs provoquant un arrêt et des dysfonctionnements. Etant donné que les circonstances locales ont une forte influence sur le comportement en service de l'appareil et sur la nécessité de le dégivrer le givrage et/ou le gel du registre de gaine (échangeur de chaleur) doivent être contrôlés régulièrement et de manière efficace au cours du service. Les remarques suivantes sont indiquées pour le dégivrage de l'appareil :

- Contrôle régulier du givrage et/ou du gel L'appareil doit être dégivré pour une épaisseur de givre de maximum 1 mm par côté d'ailette pour permettre un fonctionnement sûr sans problèmes.
- Démarrage ponctuel du processus de dégivrage.

La fréquence du dégivrage doit être déterminée en fonction des sollicitations de l'humidité pénétrante (par ex. porte de chambre réfrigérée) ou introduite (par ex. marchandise réfrigérée.). Dans ce cadre, la différence de température entre le fluide de travail et la température d'entrée de l'air est déterminante pour la fréquence des dégivrages :

- Appareil avec une grande différence de température : dégivrages fréquents,
- Appareil avec une petite différence de température : dégivrages peu fréquents.

Les états de fonctionnement changeants, par ex. les modifications d'utilisation sur le lieu d'installation doivent également être pris en compte. La fréquence de dégivrage peut être influencée par les conditions du côté air. Un écart insuffisant de l'appareil au mur, un écart trop réduit entre deux appareils placés l'un à côté de l'autre, des poutres placées à proximité derrière la sortie d'air, le stockage incorrect de marchandises (trop élevé, pas d'écart au mur, transversal à la direction de l'air) augmentent la fréquence de dégivrage.

Exhaustivité du dégivrage

A la fin du processus de dégivrage, il faut s'assurer qu'il a été exhaustif. Le choix de la température de dégivrage correcte est dans ce cadre une condition importante.

- Une température de dégivrage trop basse détériore progressivement le rendement de l'appareil à chaque dégivrage en formant des accumulations de glace.
- Une température de dégivrage trop élevée entraîne une forte formation de vapeurs d'eau qui provoquent la formation de givre et de glace dans l'environnement de l'appareil.

Temps de repos

Entre la fin du dégivrage et l'enclenchement de l'appareil, une période (valeur de référence d'environ 5 à 8 min) s'avère nécessaire pour permettre au registre de gaine (échangeur de chaleur) de l'appareil de s'égoutter entièrement et à l'eau de dégivrage de s'écouler par l'écoulement du bac égouttoir.

Démarrage de ventilateur temporisé

Si l'enclenchement des ventilateurs est retardé d'une autre période (valeur de référence d'environ 3 à 5 min), la chaleur de dégivrage du registre de gaine (échangeur de chaleur) est absorbée et n'est pas soufflée comme air chaud et humide.

10.5.2 Réglage du dégivrage

- Le processus de dégivrage démarre à des intervalles prédéfinis, ou en cas de besoin.
- La fin du processus de dégivrage doit être sécurisée par deux fois (temps / température, ou température / température).
- Au mode de dégivrage (circulation d'air, électrique), gaz chaud (en option), veillez au montage correct de la sonde de dégivrage sur place. Voir les procédés de dégivrage décrits ci-après.
- Recommandation d'effectuer le processus de dégivrage conformément aux déroulements suivants :

Dégivrage électrique (accessoire sur demande du client)

Opération frigorifique	X					
Opération d'aspiration		X				
Opération de dégivrage			X			
Phase d'égouttement				X		
Phase de gel					X	
Opération frigorifique						X
Ventilateurs	Service	Service	Arrêt	Arrêt	Arrêt	Service

La durée de chaque phase dépend de divers facteurs (température, humidité...) et est spécifique à chaque cas.

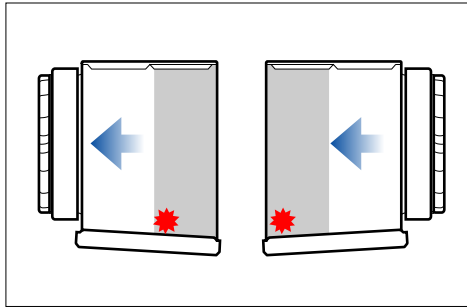
Dégivrage par gaz chaud (option)

Opération frigorifique	X					
Opération d'aspiration		X				
Opération de dégivrage			X			
Phase d'égouttement				X		
Phase de gel					X	
Opération frigorifique						X
Ventilateurs	Service	Service	Arrêt	Arrêt	Arrêt	Service

La durée de chaque phase dépend de divers facteurs (température, humidité...) et est spécifique à chaque cas.

10.5.3 Dégivrage à air tournant

Si l'appareil est exploité à des températures ambiantes positives (chambres froides positives) et à des températures d'évaporation $t_0 =$ de 0 à -5 °C, le dégivrage par circulation d'air est en général suffisant : la chaleur de dégivrage nécessaire est créée par le flux de chaleur du ventilateur et par la température ambiante positive lorsque les conduites d'acheminement du fluide de travail sont fermées. Mais les points suivants s'appliquent ici aussi : l'exploitation au mode réfrigération ne doit être rétablie, comme décrit, qu'après le dégivrage intégral.



Placement recommandé des sondes de dégivrage

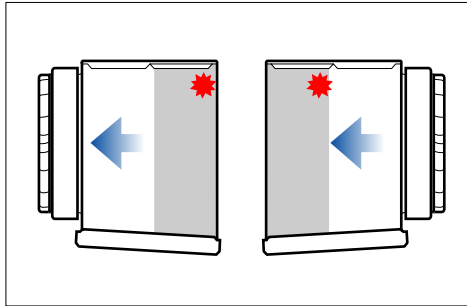
10.5.4 Dégivrage électrique (accessoire sur demande du client)

Lors d'une installation de plusieurs appareils dans une pièce et en présence d'un système de dégivrage électrique, le dégivrage croisé doit être évité, car les influences réciproques peuvent avoir dans ce cadre un effet néfaste. Ces influences comportent d'une part le retrait de la chaleur des appareils à dégivrer et donc, le retard du dégivrage, et d'autre part, la charge additionnelle avec la chaleur et l'air humide de l'appareil en opération frigorifique. Il est donc recommandé de procéder à un dégivrage groupé plutôt qu'un dégivrage croisé. Dans ce cadre, plusieurs appareils sont regroupés dans un groupe de dégivrage. Quand un groupe est dégivré, les autres doivent être éteints. De cette manière, en cas d'augmentation de la température n'étant pas supérieure à celle du dégivrage croisé dans la pièce, l'influence réciproque de l'appareil, comme expliqué ci-dessus est réduite à un minimum.

Veiller aux éléments suivants dans ce cas : Lors de dégivrage croisé à l'intérieur d'une pièce (dégivrage groupé), utiliser des dispositifs de fermeture du dégivrage (volet de dégivrage, dispositifs de fermeture textiles ! Pour exclure le risque de surchauffe de l'appareil, il faut mettre en place une surveillance sur chantier avec un dispositif de sécurité (limiteur de températures ; à prévoir lors de la création de l'installation) conformément à la directive EN 60519-2 ; VDE 0721 ; T. 411. Un fonctionnement sans surveillance de la température est interdit ! La protection maximale autorisée pour les groupes de chauffage électrique à 20 A doit impérativement être maintenue. La protection minimale est indiquée dans les plans de raccordements liés au contrat. Pour éviter un dépassement de la pression autorisée dans l'appareil à cause et en présence du système de dégivrage électrique, conformément à la norme EN 378-2, soit le déplacement du fluide de travail/déplacement du doit être permis, soit un montage d'aspiration de la même valeur doit être prévu.

Une commande séparée du dégivrage de la batterie et du bac est possible, voir Précaution sur le plan de raccordement électrique.

Pour des conditions d'utilisation tempérées, la performance de dégivrage réduite dans la batterie peut être adaptée en modifiant simplement les câbles, voir le plan de raccordement électrique séparé.



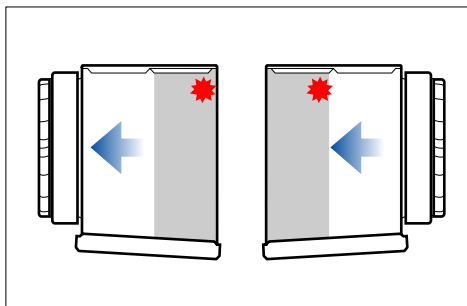
Placement recommandé des sondes de dégivrage

10.5.5 Dégivrage par gaz chaud (option)

Les ensembles prémontés en usine (en option) réduisent les frais d'installation : Tuyaux de dégivrage par gaz chaud entre le bac égouttoir et la batterie de l'échangeur de chaleur ainsi que le montage de la soupape de anti-retour.

Lors du dégivrage par gaz chaud, veiller à ce qu'au moment du dégivrage, il y ait assez d'autres utilisateurs dans l'opération frigorifique, pour que la quantité de gaz chaud suffisante soit disponible (compter 2-3 fois la puissance de dégivrage par rapport à la puissance frigorifique comme valeur de référence).

Veiller cependant à ce que, lors d'un dégivrage croisé à l'intérieur d'une pièce, des dispositifs de fermeture de dégivrage (volet de dégivrage, dispositifs de fermeture textiles) soient impérativement utilisés ! Ainsi les influences réciproques des appareils en service frigorifique et des appareils en service de dégivrage sont limitées au maximum en rapport avec les durées de dégivrage courtes lors du service à gaz chaud. Ces influences comportent d'une part le retrait de la chaleur des appareils à dégivrer et donc, le retard du dégivrage, et d'autre part, la charge additionnelle avec la chaleur et l'air humide de l'appareil en service frigorifique.



Placement recommandé des sondes de dégivrage

10.5.6 Dégivrage par eau

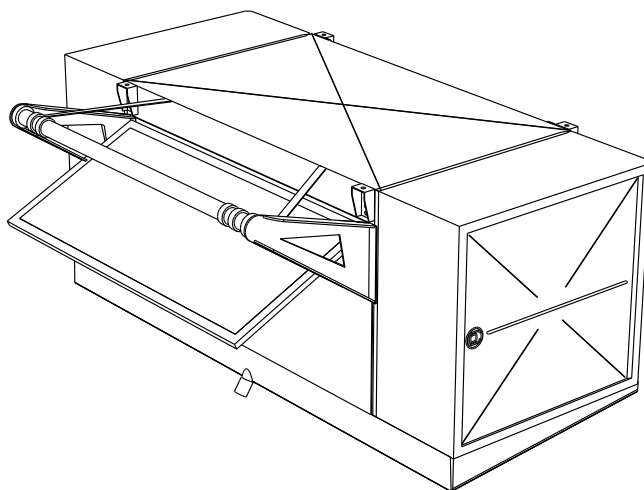
Lors du service de l'appareil avec un refroidissement normal et à basse température allant jusqu'à une température ambiante de - 30 °C, un dégivrage par eau peut être effectué grâce au Guntner WAW (système de bacs pour le dégivrage par eau). Avec les conduites d'acheminement de fluide de travail fermées, la chaleur de dégivrage nécessaire est créée par l'eau traversant le registre de gaine (échangeur de chaleur). L'eau de dégivrage se retrouve dans le bac de dégivrage grâce à l'arrivée d'eau. De là, elle s'écoule à travers les trous d'arrivée dimensionnés vers le registre de gaine (échangeur de chaleur) et est récupérée dans le bac égouttoir situé dessous et évacuée par

l'écoulement d'eau. Le débit d'eau nécessaire au dégivrage, ainsi que les arrivées et les sorties nécessaires sont valables pour une opération hors pression et sont calculés en fonction de la surface d'échange de chaleur à dégivrer de l'appareil. Lors de l'utilisation du système WAW dans des zones à basse température, différents chauffages supplémentaires doivent être installés en rapport avec la température ambiante correspondante et utilisés lors du processus de dégivrage. Dans ce cas, les remarques du fabricant doivent impérativement être respectées. Mais les points suivants sont ici également valables : L'opération frigorifique ne doit être rétablie, comme décrit, qu'après le dégivrage exhaustif, y compris la période d'égouttement de minimum 5 min.

10.5.7 Remarques supplémentaires pour le dégivrage

Les écoulements des bacs égouttoirs doivent être réchauffés (à part dans des chambres réfrigérées positives), afin qu'il ne s'y forme pas de glace.

Il est impératif d'utiliser les dispositifs de fermeture de l'écoulement (volet d'écoulement, dispositifs de fermeture textiles), afin qu'il ne se forme pas de vapeurs d'eau en dehors de la batterie de l'appareil, et donc qu'il ne se forme pas de givre et de glace. A ce sujet voir « Fonctionnement et montage du volet d'écoulement ».



Les dispositifs de fermeture textiles ne peuvent être utilisés qu'en cas d'utilisation de chauffage électrique par diffuseur avec performance de chaleur réduite et l'accessoire de montage correspondant.

CONSEIL

L'utilisation de dispositifs de fermeture textiles (par ex. Shut-Up) provoque des pertes de pression supplémentaires sur le côté air lors du service frigorifique. Cette constatation doit impérativement être prise en compte lors de la conception.

11 Plans

11.1 Documentation électrique

11.1.1 Schéma de raccordement du moteur de ventilateur

Voir la face intérieure du couvercle de la boîte de raccordement du moteur sur le ventilateur.

11.1.2 Schéma de raccordement du dégivrage électrique (option de sélection ; accessoire sur demande du client)

Voir les documents d'offre relatifs au contrat.