

Cliente:	NOVO NORDISK
Equipamento:	ADC HD 090.12X9/10AA-E84L/02M
Projeto:	B50004784
Número do documento:	GB-B50004784_BT
Ano de Fabricação:	2024

LIMPEZA DOS ALETADOS.

Os equipamentos aletados devem sempre estar limpos para manter o desempenho adequado. Em períodos de alta demanda de resfriamento ou quando em condições de sujeira prevalecem, o bloco deve ser limpo com maior regularidade.

Informações Gerais!

- Toda a energia deve ser desconectada e bloqueada antes de qualquer limpeza;
- Certifique-se que as conexões que transportam o fluido de trabalho estejam bloqueadas;
- Sempre remover resíduos grandes do bloco e alinhar as aletas antes da limpeza;
- Não usar limpadores de bloco com produto químico ácido ou alcalino;
- O alumínio é um material anfótero, ou seja, reage com substâncias ácidas e básicas, usar limpadores de bloco com produto químico neutro;
- Pode ser utilizado inibidor de corrosão de alumínio na solução de limpeza. O não cumprimento destas instruções pode resultar em severa corrosão da área de superfície aletada;
- Soluções de limpeza e/ou desinfecção devem ser compatíveis com os materiais de construção da unidade;
- Utilize agente de limpeza ambientalmente correto.

Métodos de limpeza: A limpeza poderá ser realizada através de 3 métodos distintos, dependendo da quantidade de material depositado no equipamento (sujeidades):

Limpeza com ar comprimido:

1º PASSO:

Jateie a serpentina com ar comprimido na pressão máxima de 80 bar para remover sujeiras e contaminantes a uma distância mínima de 20 cm.

2º PASSO:

Limpe a serpentina de cima para baixo permitindo que a sujeira escorra até embaixo. A limpeza deve realizar-se até a remoção completa de toda a sujeira.

3º PASSO:

Jateie a carenagem e bandeja com ar comprimido na pressão máxima de 10 bar para remover sujeiras e contaminantes a uma distância mínima de 20 cm.

Atenção: Sempre limpe ou borrife na direção das aletas. Nunca limpe a 90° das aletas!
Máxima pressão de vapor permitida 6 bar (distância mínima das aletas – 20 cm).

Limpeza hidráulica:

1° PASSO:

Desligue os ventiladores. Água ou jato de vapor podem danificar os ventiladores, conexões elétricas ou outros componentes.

2° PASSO:

Verifique se as conexões elétricas e motores, bem como componentes e produtos armazenados que podem ser atingidos por água ou jato de vapor.

Proteja-os, se necessário.

3° PASSO:

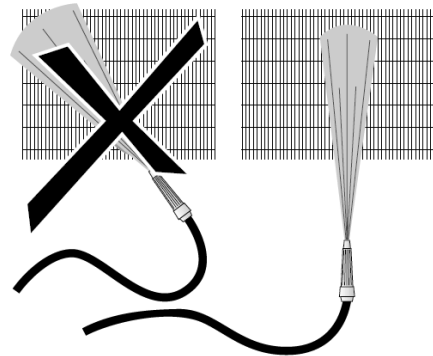
Ao utilizar o jato de água de alta pressão, ou jato de vapor, ou agentes de limpeza neutros, deve ser considerada a pressão máxima de 50 bar para a serpentina e 10 bar para os fechamentos e bandeja a uma distância de 20 cm.

Enxague a unidade depois da limpeza para remoção total dos produtos de limpeza.

Atenção:

Ao usar um lavador de alta pressão para limpar o bloco, a pressão do spray não pode exceder 75 bar e a cabeça do spray deve estar no mínimo a 30 cm da área de superfície aletada. O ângulo de spray não deve ser maior que 15 graus e deve ser direcionado na perpendicular da área frontal do bloco.

Ao usar lavador de alta pressão, verificar se não causará nenhum dano mecânico nas aletas.



Limpeza mecânica com escovas:

1° PASSO:

Assopre debaixo das aletas com ar (só recomendado para depósitos de luz, secos com pó).

2° PASSO:

Com pouca sujeira e material fibroso, principalmente na entrada das aletas, remova poeira ou sujeira seca com uma escova. Use escovas macias (nunca escova de aço ou semelhante) ou use um aspirador industrial.

Importante!

Os operadores devem utilizar os seguintes equipamentos de proteção individual (EPI'S):
Macacão plástico, luvas, botas impermeáveis, óculos e máscara. Obs.: Seguir
recomendação do fabricante da solução de limpeza.
Em caso de dúvidas ou necessidade de maiores informações consulte nossa área
técnica.